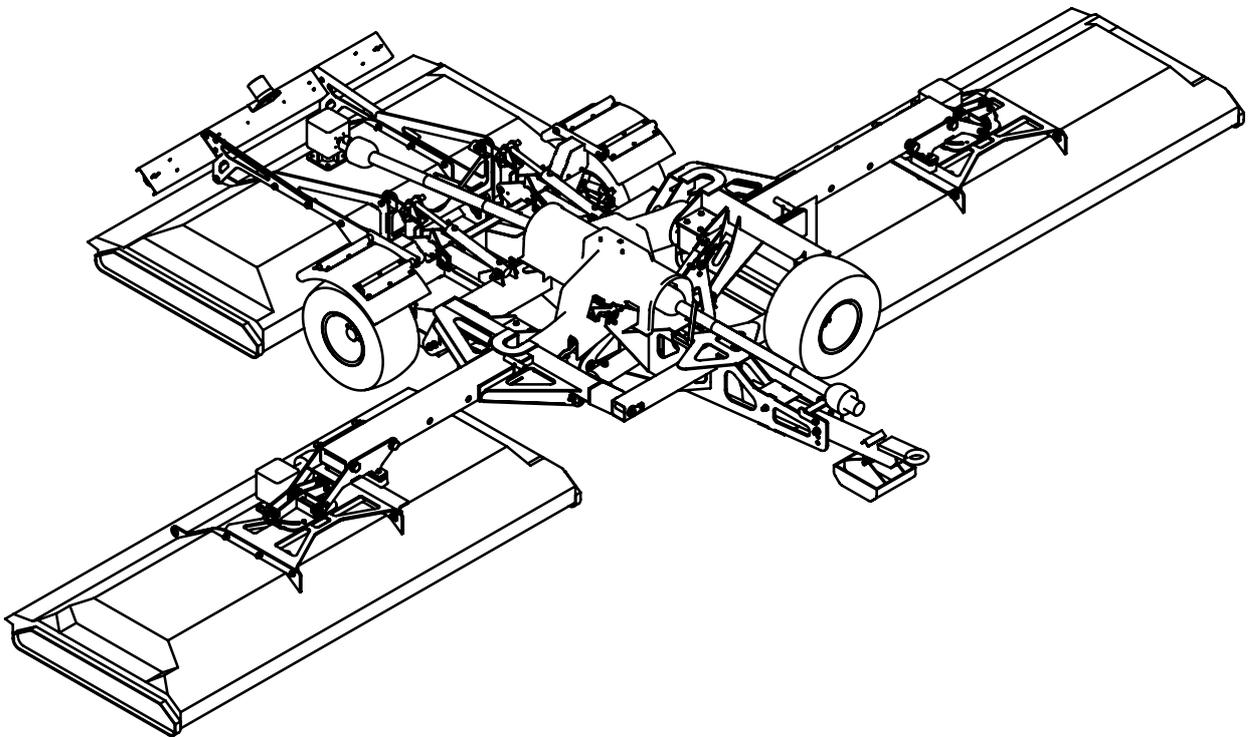


Manuel d'utilisation

TONDEUSES À ROULEAUX
RMX Tri-Deck 500/560/680/800



Code du produit: L2043

TABLE DES MATIÈRES

Introduction à votre nouveau produit Wessex	3
Étiquettes autocollantes de sécurité	4, 5
Avertissements importants pour la sécurité	6
Garantie	7
Attelage au tracteur	8
Utilisation du RMX Tri-deck	8, 9
Modification de la hauteur de coupe	9
Entretien	10
Lubrification / Réglage des courroies (plateaux de coupe)	11
Remplacement des courroies sur le châssis d'entraînement principal	12
Circulation sur les routes	13
Dépannage / Remisage hivernal	14
Lames de coupe / Caractéristiques techniques	15
Illustration des pièces - Ensemble châssis RMX 180 / 240 / 300	16
Liste des pièces - Ensemble châssis RMX 180 / 240 / 300	17
Illustration des pièces / Liste des pièces - Courroies d'entraînement RMX 180	18
Illustration des pièces / Liste des pièces - Courroies d'entraînement RMX 240	19
Illustration des pièces / Liste des pièces - Courroies d'entraînement RMX 300	20
Illustration des pièces / Liste des pièces - Boîtier de réduction du plateau	21
Illustration des pièces - Ensemble mandrins RMX 180 / 240 / 300	22
Liste des pièces - Ensemble mandrins RMX 180 / 240 / 300	23
Illustration des pièces - Ensemble principal tri-deck	24, 26
Liste des pièces - Ensemble principal tri-deck	25, 27
Illustration des pièces - Ensemble aile droite	28, 30
Liste des pièces - Ensemble aile droite	29, 31
Illustration des pièces - Ensemble aile gauche	32, 34
Liste des pièces - Ensemble aile gauche	33, 35

TABLE DES MATIÈRES

Illustration des pièces - Ensemble châssis tri-deck36, 38
Liste des pièces - Ensemble châssis tri-deck37, 39
Illustration des pièces - Ensemble plateau arrière40
Liste des pièces - Ensemble plateau arrière41
Illustration des pièces / Liste des pièces - Ensemble bras de tendeur42
Arbre de la prise de force - Fonctionnement et entretien43, 44
Formation sur la sécurité45
Fiche d'inspection quotidienne46
Certificat CE47

INTRODUCTION À VOTRE NOUVEAU PRODUIT WESSEX

Merci d'avoir acheté un produit Wessex. En tant que client Wessex, vous faites maintenant partie du groupe des personnes les plus importantes de notre entreprise et nous nous efforcerons de vous donner le meilleur service possible à travers notre réseau de concessionnaires.

Veillez lire attentivement ce Manuel de façon à vous familiariser avec son contenu, vous-mêmes et les autres personnes qui vont utiliser la machine, afin d'assurer une performance et une durée de vie optimales de votre machine. Il est recommandé de conserver une copie de ce Manuel dans l'atelier et une copie sur la machine. Des copies supplémentaires sont disponibles auprès de votre concessionnaire.

Lors de la livraison, le concessionnaire doit vous montrer le fonctionnement de la machine et vous expliquer les procédures de réglage et de mise en service, informations qui sont toutes contenues dans ce manuel pour consultation ultérieure. Le formulaire d'Enregistrement de garantie doit également être rempli et nous être renvoyé **dans les 7 jours suivant la livraison** afin de pouvoir valider la Garantie.

VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT LES PAGES SUIVANTES AVANT D'UTILISER VOTRE MACHINE ET CONSERVER CE MANUEL DANS UN LIEU SÛR.

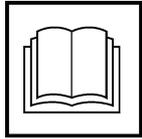


CE SYMBOLE DE SÉCURITÉ EST REPORTÉ POUR ALERTER LES OPÉRATEURS D'UN DANGER POUVANT PROVOQUER DES BLESSURES. TOUJOURS SUIVRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS

ÉTIQUETTES AUTOCOLLANTES DE SÉCURITÉ



- F ATTENTION Description des pictogrammes.
 GB ATTENTION Description of pictograms.
 D ACHTUNG Beschreibung von Piktogrammen.



- F Lire le Manuel d'utilisation avant l'utilisation.
 GB Read Operating manual before use.
 D Vor Benutzung Betriebsanleitung lesen.



- F Porter des protections d'oreilles.
 GB Ear defenders must be worn.
 D Gehörschutz muss getragen werden.



- F Ne jamais retirer les protections ni tenter des ajustements si les rotors sont en mouvement.
 GB Never remove guards or attempt adjustment until rotor has stopped.
 D Niemals Schutzvorrichtungen abnehmen oder eine Einstellung versuchen, bevor der Rotor stillsteht.



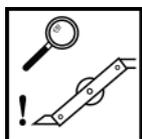
- F Les personnes présentes doivent s'écarter d'au moins 20 mètres du rayon d'action de la machine.
 GB Bystanders must be at least 20 metres from machine range of action.
 D Umstehende müssen mindestens 20 m vom Wirkungsbereich der Maschine entfernt sein.



- F S'éloigner ! Possibilité d'objets volants.
 GB Stand clear. Flying objects possible.
 D Zurückbleiben! Herumfliegende Objekte möglich.



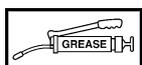
- F Soulever la machine avant les virages.
 GB Lift Machine before turning.
 D Die Maschine vor dem Wenden anheben.



- F Examiner les lames régulièrement. L'opérateur est responsable des dommages à la machine provoqués par des rotors mal équilibrés.
 GB Examine blades regularly. The operator is responsible for machine damage caused by unbalanced rotors.
 D Die Messer regelmäßig untersuchen. Der Bediener ist für Maschinenschäden verantwortlich, die durch unwuchtige Spindeln entstehen.



- F Ne pas approcher les mains et les pieds.
 GB Keep hands and feet clear.
 D Hände und Füße fernhalten.

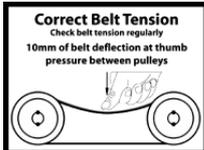


- F Points de graissage.
 GB Grease points.
 D Schmierpunkte.

ÉTIQUETTES AUTOCOLLANTES DE SÉCURITÉ



- F Point de levage.
- GB Lifting Point.
- D Hebepunkt.



- F TENSIONNEMENT CORRECT DE LA COURROIE : Contrôler le tensionnement régulièrement : la déflexion de la courroie sous la pression du pouce entre les deux poulies doit être de 10 mm.
- GB CORRECT BELT TENSION: Check belt tension regularly: 10mm of belt deflection at thumb pressure between pulleys.
- D KORREKTE RIEMENSPANNUNG: Riemen­spannung regelmä­sig überpr­ufen: 10 mm Eindr­ücktiefe bei Daumendruck zwischen Riemen­scheiben.



- F Toujours verrouiller les plateaux de coupe en position verticale lors du transport sur les routes.
- GB Always lock all cutter decks in the up position when travelling on the highway.
- D Beim Transport auf der Straße immer alle Mähdecks in der oberen Stellung verriegeln.



- F S'écarter des plateaux de coupe lorsqu'ils s'abaissent.
- GB Stand clear of lowering cutting decks.
- D Von Mähdecks, die abgesenkt werden, fernhalten.



- F Attention, points de pincement.
- GB Caution, Pinch Points.
- D Vorsicht, Einklemm­gefahr.

AVERTISSEMENTS IMPORTANTS POUR LA SÉCURITÉ



Les machines Wessex sont pourvues de protections pour vous protéger, mais vous devez toujours respecter certaines précautions élémentaires. Les machines sont potentiellement **dangereuses** et doivent être utilisées avec le plus grand respect et **TOUS LES OPÉRATEURS DOIVENT** lire ce manuel et être conscients de toutes les précautions de sécurité.

1. Ne **JAMAIS** tenter d'accomplir quelque réglage que ce soit, à moins que la machine ne soit **COMPLÈTEMENT** à l'arrêt et que le moteur d'entraînement (du tracteur) ne soit coupé.
2. Ne **JAMAIS** tenter de dégager une quelconque obstruction autour de la tondeuse à moins que la machine et ses pièces en mouvement ne soient **COMPLÈTEMENT** à l'arrêt.
3. Ne **JAMAIS** enlever les protections des courroies à moins que la machine et ses pièces en mouvement ne soient **COMPLÈTEMENT** à l'arrêt.
4. Ne **JAMAIS** déposer les dispositifs de sécurité fournis pour votre protection.
5. Ne **JAMAIS** actionner la tondeuse si des personnes se trouvent derrière elle. Garder tout le monde (surtout les enfants et les animaux) à une distance de sécurité **d'au moins 20 mètres**.
6. Se tenir bien à l'écart de la machine quand les lames sont en mouvement.
7. Inspecter régulièrement les **LAMES ET LES BOULONS DE FIXATION** pour s'assurer que leur état est optimal. Remplacer les lames **IMMÉDIATEMENT** en cas de signes évidents de fracture ou d'usure excessive. L'utilisation d'une tondeuse avec un rotor déséquilibré peut causer de graves dommages, exclus des conditions de notre garantie. Lors du remplacement des lames, toujours utiliser des boulons et écrous de montage neufs pour garantir que le rotor soit équilibré et tourne régulièrement.

SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL - Normes en matière de bruit au travail

RENSEIGNEMENTS POUR LES OPÉRATEURS Tondeuse à rouleaux Wessex RMX 96 dB (A) environ

Ce renseignement peut varier en fonction des conditions et des matériaux à couper ; les utilisateurs doivent donc faire leur propre évaluation.



En conformité avec les règlements ci-dessus, lors de l'utilisation de la machine il faut toujours porter des Protections d'oreilles.

GARANTIE

Votre produit ou équipement Wessex est garanti contre tout défaut de production ou de fabrication pendant un an à partir de la date d'achat. Toutes les pièces qui nous paraissent être défectueuses, du fait des matériaux ou de la fabrication, seront remplacées ou réparées sans frais pour l'acheteur, sous réserve des conditions suivantes :

1. La carte d'enregistrement jointe à ce manuel d'utilisation doit nous être retournée dans les sept jours suivant l'achat.
2. Toute défaillance de la machine doit être signalée immédiatement à votre concessionnaire, qui agira en votre nom pour résoudre le problème pour votre satisfaction.
3. Les pièces défectueuses nous seront envoyées par votre concessionnaire, accompagnées d'un exposé complet décrivant le défaut, les circonstances et les conditions dans lesquelles le défaut s'est produit.
4. Les cas suivants sont spécifiquement exclus de nos conditions de garantie :
 - a) Usure normale, surtout pour les courroies, les brosses, les lames et les éléments de coupe.
 - b) Dommages aux lames ou aux brosses causés par un mauvais positionnement du rotor (voir les instructions).
 - c) Dommages causés par négligence ou manque de lubrification.
 - d) Dommages causés par une utilisation non prévue ou abusive.
 - e) Dommages causés lors du déplacement de la machine.
 - f) Dommages causés au châssis de la machine lorsque la machine est utilisée avec des rotors, des lames ou des ensembles de coupe déséquilibrés.
 - g) Dommages causés à la machine par l'utilisation d'écrous, de boulons, de vis ou de tout autre type de raccords mal serrés.
5. Seul le premier utilisateur peut bénéficier de la garantie.
6. Les décisions de Wessex International sont définitives et s'appliquent sans conditions.

Remarque :

L'on recommande d'inspecter chaque machine après une heure de fonctionnement pour vérifier que tous les écrous, les boulons, les vis ou tout autre type de fixations soient bien serrés. Les fixations ou les composants desserrés doivent être réglés le cas échéant. D'autres inspections doivent être effectuées à des intervalles réguliers par la suite.

ATTELAGE AU TRACTEUR

1. Pour des raisons de sécurité, effectuez toujours les opérations d'attelage et de dételage sur un sol de niveau.
2. Lors de l'attelage, ne permettez jamais à quiconque de stationner entre le tracteur et l'outil.
3. Reculez le tracteur jusqu'au RMX Tri-deck et effectuez l'attelage en position de remorquage. Si vous utilisez une tige d'attelage, assurez-vous qu'elle est fixée par une goupille.
4. Lors du fonctionnement, la tige d'attelage du RMX Tri-deck doit adopter une position parallèle au sol. Pour un meilleur réglage, déposez simplement les boulons de fixation de la tige d'attelage et pivotez vers le haut ou vers le bas, ou tournez la tige d'attelage.
5. Couplez l'arbre de la prise de force au tracteur en plaçant l'articulation à grand angle sur le tracteur. Fixez les chaînes du couvercle de la prise de force. Assurez-vous que l'arbre de la prise de force est correctement positionné et verrouillé en place. (Consultez les Instructions sur l'arbre de la prise de force qui se trouvent vers la fin du manuel).
6. Branchez la fiche d'éclairage sur le tracteur.
7. Branchez les tubes hydrauliques flexibles sur le tracteur.
8. **IMPORTANT** : Faites en sorte que les bras d'attelage inférieurs du tracteur n'entrent pas en contact avec l'arbre de la prise de force lors des virages. Nous vous recommandons de déposer ou de soulever les bras d'attelage du tracteur par ajustement des bras.

UTILISATION DU RMX TRI-DECK

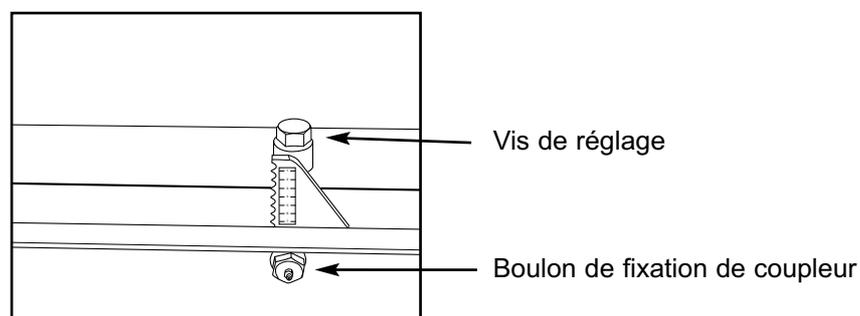
1. Après avoir attelé la machine au tracteur, vous êtes maintenant prêt à abaisser les plateaux de coupe jusqu'au sol.
2. Utiliser les fonctions hydrauliques pour soulager les verrous de sécurité des supports latéraux et postérieurs des plateaux.
3. Relâcher les verrous de sécurité en activant le levier d'arrêt à côté de la barre d'attelage à l'avant de la machine, puis, lentement, activer le système hydraulique pour abaisser les plateaux jusqu'au sol.
4. **IMPORTANT** : Avant de baisser les plateaux, s'assurer que toutes les personnes situées aux alentours se trouvent à une distance respectable de la machine.
5. **Il est important** que les tiroirs des vannes hydrauliques sur le tracteur soient en position de flottement pour que la machine puisse flotter et suivre les contours du sol.
6. NE JAMAIS UTILISER LA TONDEUSE À DES VITESSES DE PRISE DE FORCE SUPÉRIEURES À 540 TR/MN.

UTILISATION DU RMX TRI-DECK

7. Enclencher lentement l'arbre de la prise de force et sélectionner attentivement la vitesse d'avancement. Au début, il est conseillé de rouler à une vitesse réduite afin de s'accoutumer à la largeur de travail et à la performance de la machine.
8. Une vitesse de marche avant plus petite doit être sélectionnée lors de la coupe d'un gazon plus long ou plus épais.
9. Lors de la coupe, le RMX Tri-deck est en mesure de suivre des terrains très vallonnés et les bras latéraux peuvent aisément prendre des montées et des descentes jusqu'à 30 degrés.
10. Lorsque les plateaux de coupe se déplacent de plus de 30 degrés, l'entraînement des plateaux de coupe est dégagé automatiquement.
11. Lors du levage des plateaux de coupe et de leur mise hors service, diminuer le régime du tracteur et débrayer la prise de force avant de les soulever. Cela prolonge la durée de vie des courroies d'entraînement principales.

MODIFICATION DE LA HAUTEUR DE COUPE

1. Soulever les plateaux de coupe légèrement du sol à l'aide du système hydraulique et couper le moteur du tracteur.
2. Desserrer, mais ne pas déposer les boulons de fixation des coupleurs. Il y en a deux de chaque côté du plateau principal.
3. Tourner les vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour abaisser les rouleaux pour augmenter la hauteur de coupe, ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour soulever les rouleaux, ce qui réduit la hauteur de coupe. S'assurer que toutes les vis sont réglées uniformément ; dans le cas contraire la coupe sera irrégulière. Il existe une ligne de graduations sur les coupleurs pour vous aider à vérifier que les réglages soient réguliers.
4. **Serrer tous les boulons de fixation des coupleurs.**



ENTRETIEN

Pour conserver votre RMX Tri-deck dans des conditions de fonctionnement optimales, nous vous recommandons de suivre ce programme d'entretien :-

RÉGULIÈREMENT :-

- Lubrifier votre RMX comme indiqué dans ce manuel.
- Vérifier que les écrous de roue soient bien serrés surtout au cours des premiers jours de travail.
- Vérifier toutes les courroies d'entraînement sur les plateaux de coupe et les remplacer si elles sont coupées, effilochées ou usées.
- Déposer la protection supérieure de la courroie et inspecter les courroies d'entraînement centrales principales. (Celles-ci ont un système de tensionnement automatique).
- Inspecter régulièrement toutes les lames et remplacer celles qui sont très usées, ébréchées ou cassées.
- NE PAS ACTIONNER LA MACHINE AVEC ROTORS DÉSÉQUILIBRÉS. CELA PEUT CAUSER DES DOMMAGES (NON COUVERTS PAR LA GARANTIE).
- Inspecter les rouleaux avant et arrière et les câbles du racleur.
- Éliminer régulièrement les résidus de gazon des carters de courroies. (En conditions sèches une souffleuse de feuilles ou une conduite à air sont très efficaces pour cette tâche).

PÉRIODIQUEMENT :-

- Inspecter les roulements de l'arbre principal d'entraînement.
- Inspecter toutes les bagues de pivot.
- Inspecter les verrous, câbles et ressorts de sécurité.
- Inspecter les petits rouleaux de guidage sur les leviers d'enclenchement des courroies.
- Vérifier que tous les boulons et écrous soient serrés.
- Inspecter tous les pivots et les dispositifs de retenue.
- A la fin de la saison de coupe de gazon toujours nettoyer complètement le RMX et le graisser avant le remisage hivernal.

N'utiliser que des pièces d'origine Wessex pour remplacer des pièces usées. Cela permettra d'assurer l'utilisation en toute sécurité de votre RMX Tri-deck et la validité de votre garantie.

LUBRIFICATION

TOUS LES JOURS : - (Toutes les 8-10 heures de fonctionnement).

- Graisser les roulements des mandrins de coupe.
- Graisser les roulements des rouleaux.
- Graisser les roulements de l'arbre de la prise de force et de son couvercle de protection.
(Voir le Manuel séparé de la prise de force initialement attaché à chaque arbre de prise de force).
- Graisser les glissières tubulaires de la prise de force.

PÉRIODIQUEMENT : - (Toutes les 40 heures de fonctionnement).

- Graisser les points de réglage de la hauteur.
- Contrôler le niveau d'huile du boîtier de réduction.
- Lubrifier tous les filets de réglage.
- Grease Graisser tous les autres points de lubrification signalés par une étiquette autocollante jaune.

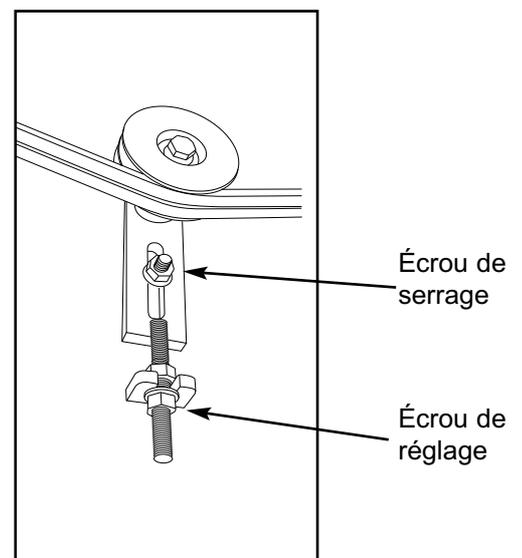
RÉGLAGE DES COURROIES (PLATEAUX DE COUPE)

Les courroies d'entraînement sont tendues en réglant les poulies auxiliaires. On accède à celles-ci en déposant les protections des courroies. Desserrer le contre-écrou fixant le support auxiliaire au châssis principal et tourner l'écrou de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter ou dans le sens contraire pour réduire la tension des courroies.

La tension correcte des courroies est obtenue en présence d'un fléchissement d'environ 10 mm sous la pression du pouce à mi-chemin entre les poulies.

Pour remplacer les courroies, desserrer simplement tous les dispositifs de réglage, déposer les anciennes courroies et les remplacer par des pièces détachées d'origine.

Resserrer tous les écrous de serrage et les tendeurs. Les courroies neuves s'étirent toujours après 3-4 heures de travail. Retendre toutes les courroies après 4 heures de travail, puis les contrôler périodiquement par la suite.



REPLACEMENT DES COURROIES SUR LE CHÂSSIS D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL

1. Arrêter le moteur du tracteur et débrancher l'arbre de prise de force principal du tracteur avant d'effectuer tout réglage.
2. Les ailes se trouvant en position abaissée, déposer la protection supérieure en plastique des courroies.
3. Déposer les retenues des courroies de la poulie centrale, voir figure « A ».

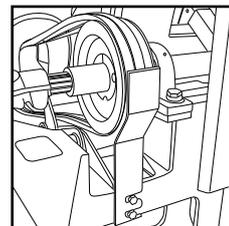


Figure 'A'

4. Soulever les plateaux latéraux jusqu'en position haute.
5. Déposer les retenues des courroies montées sur le boîtier de réduction, voir figure « B ».
6. Déposer des poulies les courroies usées ou endommagées.
7. Les remplacer par des courroies neuves, no. de pièce Wessex WX-5934.

8. Remonter les retenues des courroies sur le boîtier de réduction.
9. Abaisser les plateaux latéraux jusqu'au sol. S'assurer que toutes les personnes présentes se trouvent loin des plateaux lors de l'abaissement.
10. Remplacer les retenues des courroies de la poulie centrale, veiller à ce qu'elles ne touchent pas les courroies lorsque celles-ci sont tendues en position d'entraînement.

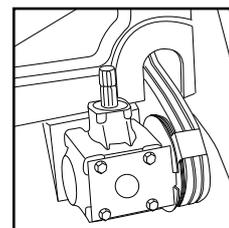


Figure 'B'

11. Remonter la protection supérieure en plastique, en s'assurant qu'elle est bien en place à tous les points de centrage. Veiller à ce que la protection soit placée dans la rainure de positionnement autour de la poulie du boîtier de réduction.

CIRCULATION SUR LES ROUTES

- 1. Vérifier le code de la route local avant d'emprunter la route.**
- 2. Avant d'emprunter la route principale, toujours veiller à ce que tous les verrous de sécurité des plateaux de coupe de la tondeuse soient en position verrouillée.**
- 3. Veiller à ce que toutes les lumières, les indicateurs et les gyrophares fonctionnent et que la plaque d'immatriculation soit visible.**
- 4. Si la machine est équipée de l'option de freinage hydraulique, s'assurer qu'elle est reliée au tracteur et bien entretenue.**
- 5. Le RMX Tri-deck est équipé d'une suspension et roule sans problème sur la route ; prendre cependant un soin particulier dans les virages et en approchant des ronds-points et des tournants de la route.**
- 6. Ne pas prendre de tournant brusque à vitesse élevée ; on risque le renversement qui peut provoquer des blessures ou la mort.**

DÉPANNAGE

DÉFAUT	CAUSE	REMÈDE
Coupe non effectuée en correspondance des roues	1. Vitesse d'avancement excessive 2. Hauteur de coupe trop élevée	Réduire la vitesse d'avancement Réduire la hauteur de coupe
Mauvaise qualité de coupe	1. Vitesse d'avancement excessive 2. Usure excessive des lames 3. Glissement des courroies	Réduire la vitesse d'avancement Remplacer les lames Serrer les courroies
Bande étroite non coupée	1. Lame probablement manquante ou cassée	Inspecter les lames et les remplacer le cas échéant
Vibration excessive	1. Lames endommagées ou manquantes 2. Roulement du mandrin principal usé 3. Pièce desserrée	Inspecter et remplacer les lames Inspecter le roulement et le remplacer s'il est endommagé Vérifier que tous les écrous et boulons soient bien serrés
Dégazonnement excessif	1. Hauteur de coupe trop faible	Augmenter la hauteur de coupe

REMISAGE HIVERNAL

Avant le remisage hivernal, le RMX Tri-deck doit être soigneusement inspecté :-

- Réparer ou remplacer toute pièce usée ou cassée.
- Contrôler le niveau d'huile dans la boîte de réduction. Faire l'appoint ou remplacer l'huile par de l'huile pour engrenages EP90 en fonction des heures de fonctionnement.
- Inspecter les lames, les rotors et les roulements avec un soin particulier.
- Déposer les courroies et veiller à ce que la rotation des rotors soit libre.
- S'assurer que les courroies sont en bon état avant le remontage.
- Graisser tous les points de lubrification avant le remisage afin d'éviter toute corrosion.
- Nettoyer à fond la machine pour enlever toute trace d'huile, graisse, débris et matériaux.
- Après le lavage sous pression, actionner toujours la tondeuse pendant une courte période pour éliminer complètement l'eau des roulements.

LAMES DE COUPE

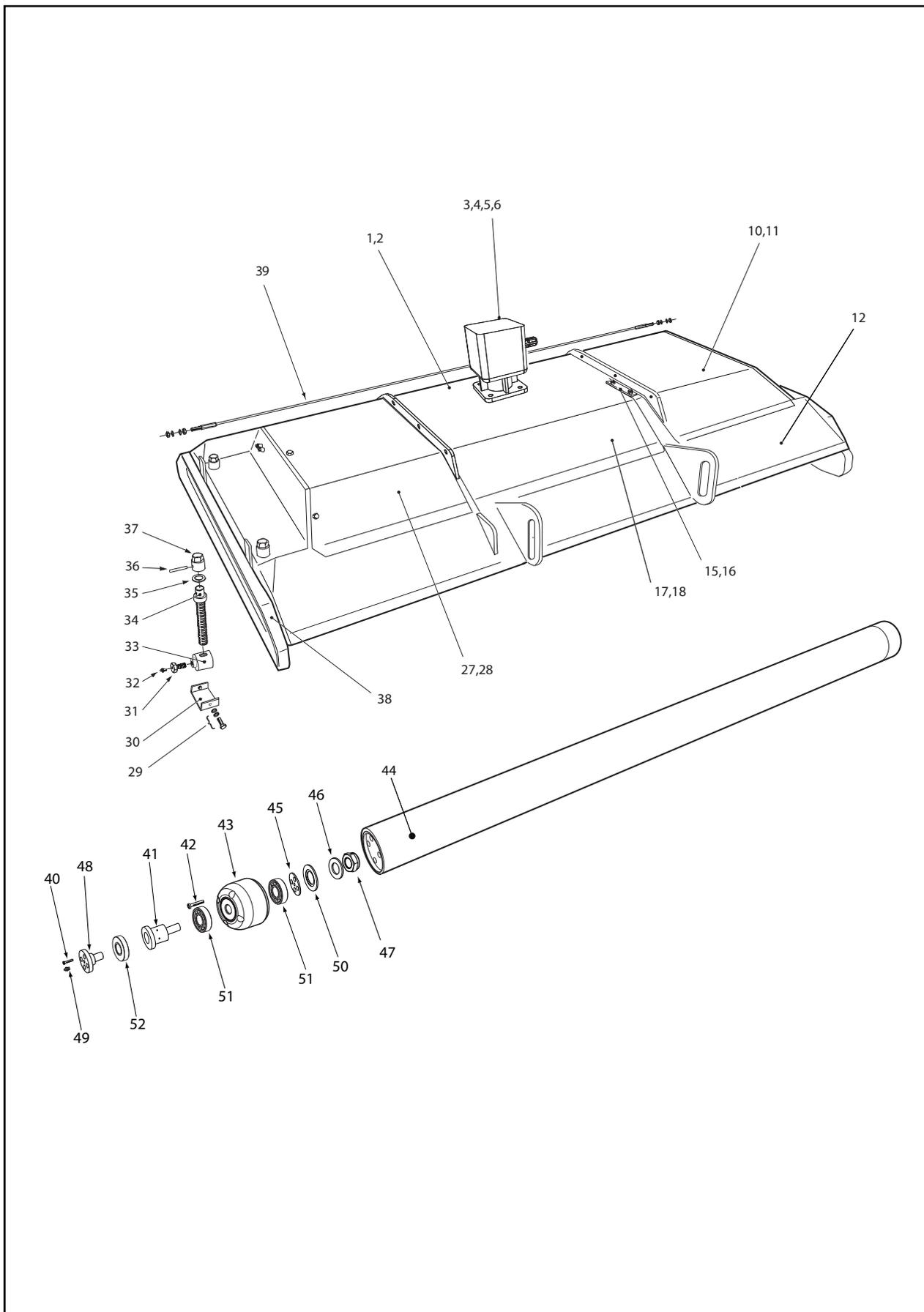
- Inspecter régulièrement les lames de coupe.
- Des lames très usées ou endommagées déséquilibrent les rotors provoquant des vibrations.
- **Ne pas utiliser la machine en cas de rotors déséquilibrés. Les dommages causés par l'utilisation avec des rotors déséquilibrés ne sont pas couverts par la garantie.**
- Toujours remplacer les lames aux deux extrémités des barres pour éviter tout déséquilibre.
- Soulever toujours la machine à l'aide d'un palan pour remplacer les lames. Ne jamais travailler sous une machine sans soutien.
- Pour remplacer les extrémités des lames, enlever le boulon de fixation des lames à l'aide d'une clé de 19 mm.
- Remplacer les extrémités des lames en utilisant des écrous de blocage neufs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tondeuses à rouleaux Wessex Proline RMX

Modèle :	RMX 560	RMX 680
Largeur de coupe :	5,6 m	6,8 m
Largeur hors-tout :	5,74 m	6,94 m
Largeur hors-tout lors du transport :	2,54 m	2,54 m
Longueur hors-tout :	5,19 m	5,19 m
Poids :	2900 kg	3100 kg
Gamme des hauteurs de coupe :	10-100 mm	10-100 mm
Nombre de mandrins de coupe :	10	12
Huile du boîtier de réduction :	EP90	EP90

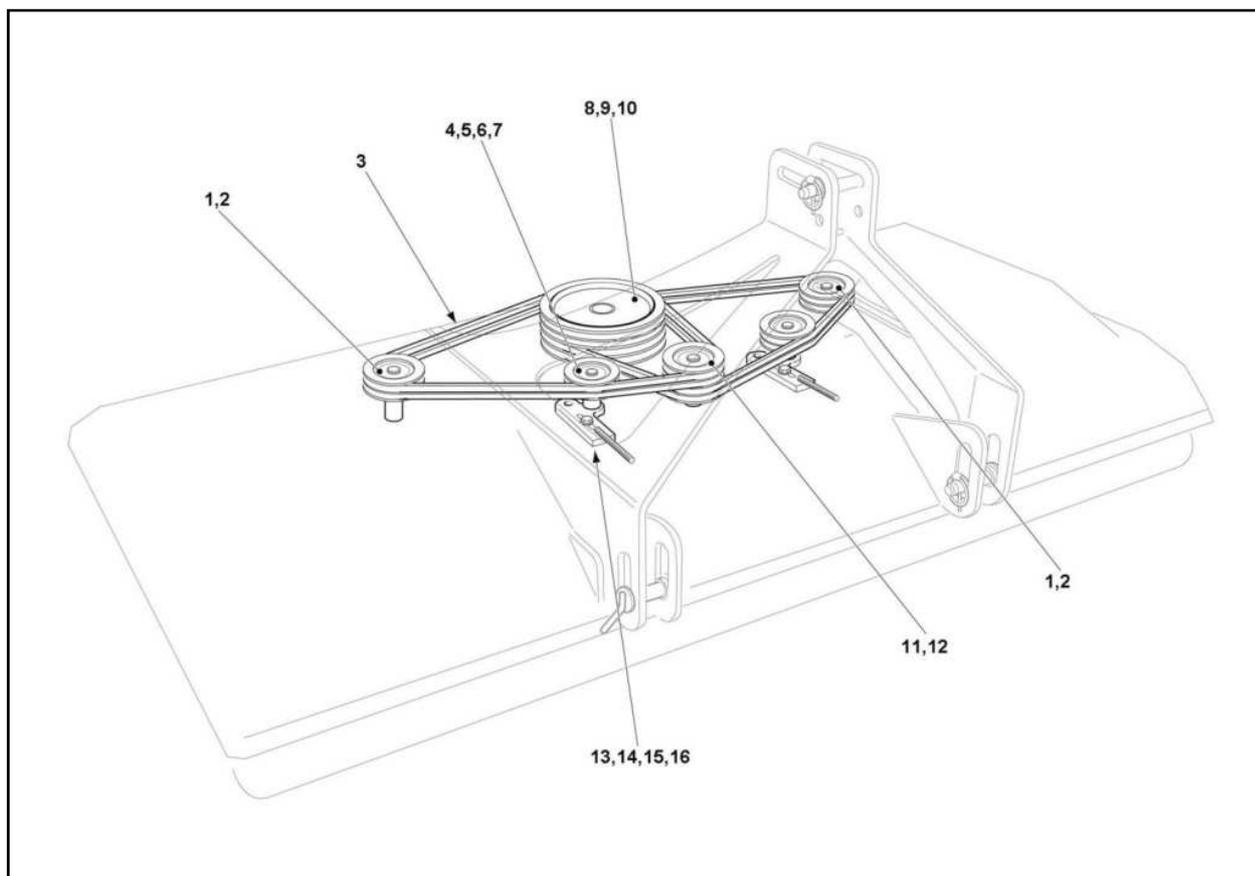
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE CHÂSSIS RMX 180 / 240 / 300



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE CHÂSSIS RMX 180 / 240 / 300

N°	RMX180 N° de pièce	QTÉ	RMX240 N° de pièce	QTÉ	RMX300 N° de pièce	QTÉ	Description
1	WX-11457	1	WX-11457	1	WX-11457	1	Gearbox Mounting Plate
2	WX15003	1	WX15003	1	WX15003	1	Gearbox Plate Fastening Set
3	WX-5857	1	WX-5857	1	WX-5857	1	Gearbox
4	WX-0801	1	WX-0801	1	WX-0801	1	Gearbox Fastening Set
5	WX-1878	1	WX-1878	1	WX-1878	1	Cone Guard
6	WX-5103	1	WX-5103	1	WX-5103	1	Cone Guard Fastening Set
10	WX-10678L	1	WX-10778L	1	WX-10878L	1	Belt Cover Left Hand
11	WX-2729	4	WX-2729	4	WX-2729	4	Belt Cover Fastening Set
12	WX-11379	1	WX-11479	1	WX-11579	1	Mainframe
15	N/A	0	WX-11778	1	N/A	0	Pulley Cover Plate
16	N/A	0	WX-15403	1	N/A	0	Pulley Cover Plate Fastening Set
17	WX-10578	1	WX-10578	1	WX-10578	1	Centre Belt Cover
18	WX-2729	4	WX-2729	4	WX-2729	4	Centre Belt Cover Fastening Set
27	WX-10678R	1	WX-10778R	1	WX-10878R	1	Belt Cover - Right Hand
28	WX-2729	4	WX-2729	4	WX-2729	4	Belt Cover Fastening Set
29	WX-0705	1	WX-0705	1	WX-0705	1	Adjuster Cover Fastening Set
30	WX-14456	4	WX-14456	4	WX-14456	4	Adjuster Cover
31	WX-8002	4	WX-8002	4	WX-8002	4	Skid Bolt
32	WX-0246	4	WX-0246	4	WX-0246	4	Grease Nipple
33	WX-14556	4	WX-14556	4	WX-14556	4	Height Adjustment Nut
34	WX-14656	4	WX-14656	4	WX-14656	4	Height Adjustment Thread
35	WX-2420	4	WX-2420	4	WX-2420	4	Nylon Washer
36	WX-4222	4	WX-4222	4	WX-4222	4	Roll Pin
37	WX-14756	4	WX-14756	4	WX-14756	4	Height Adjustment Hexagon
38	WX-3574	2	WX-3574	2	WX-3574	2	Roller Carrier
39	WX-6530	1	WX-6630	1	WX-6730	1	Roller Scraper
40	WX-15603	1	WX-15603	1	WX-15603	1	Roller Spindle Fastening Set
41	WX-4355	1	WX-4355	1	WX-4355	1	Central Spindle
42	WX-15803	1	WX-15803	1	WX-15803	1	Roller End Fastening Set
43	WX-4255	1	WX-4255	1	WX-4255	1	Roller End
44	WX-6755	1	WX-6955	1	WX-7055	1	Roller
45	WX-7355	1	WX-7355	1	WX-7355	1	Shim
46	WX-0614	1	WX-0614	1	WX-0614	1	Washer
47	WX-0514	1	WX-0514	1	WX-0514	1	Nut
48	WX-6355	1	WX-6355	1	WX-6355	1	Roller Spindle (With Flats)
50	WX-4455	1	WX-4455	1	WX-4455	1	Bearing Shield
51	WX-8038	2	WX-8038	2	WX-8038	2	Bearing
52	WX-2345	1	WX-2345	1	WX-2345	1	Oil Seal

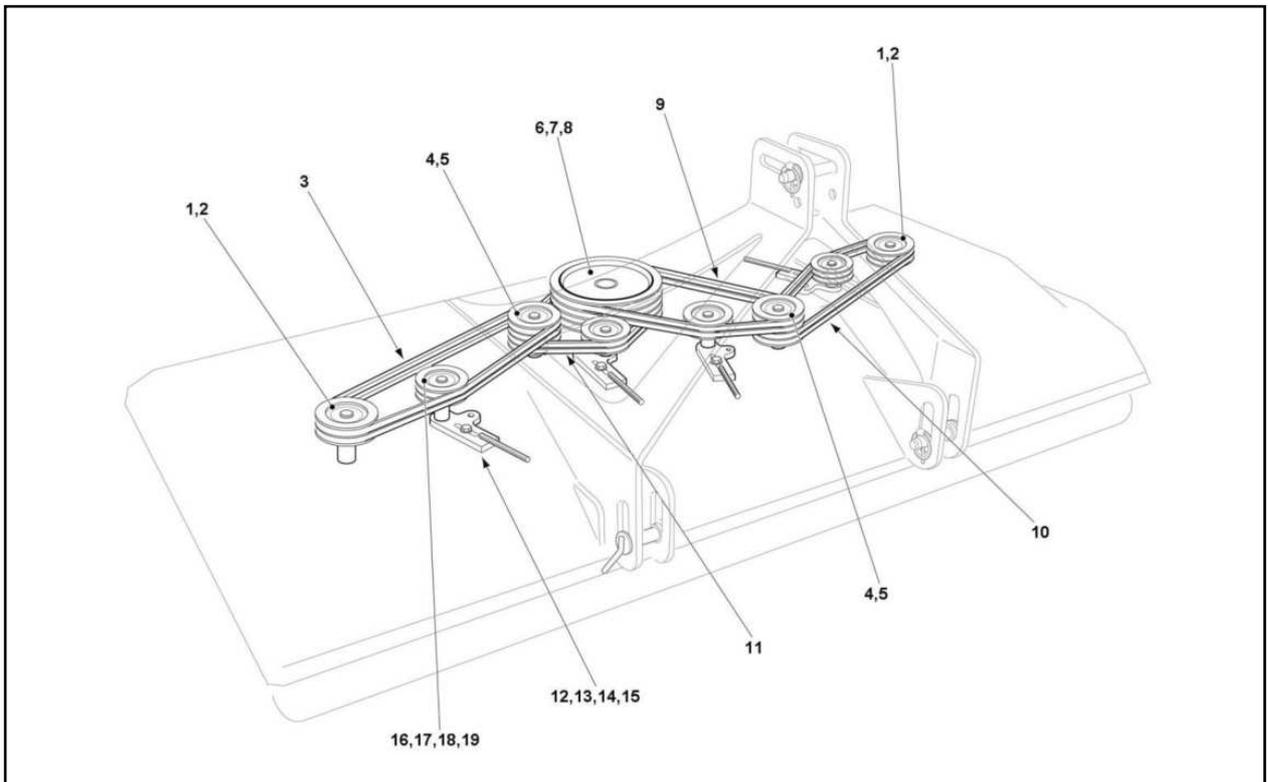
ILLUSTRATION DES PIÈCES - COURROIES D'ENTRAÎNEMENT RMX 180



LISTE DES PIÈCES - COURROIES D'ENTRAÎNEMENT RMX 180

N°	N° de pièce	Description	Qté par machine
1	WX-10362	2 Row Pulley	2
2	WX-11362	Taper Lock	2
3	WX-0234	Belt	4
4	WX-10562	Jockey Pulley	2
5	WX-6038	Jockey Bearing	2
6	WX-4022	Circlip	2
7	WX-15903	Jockey Bolt	2
8	WX-11162	Gearbox Pulley	1
9	WX-8662	Taper Lock	1
10	WX-0647	Key	1
11	WX-10462	4 Row Pulley	1
12	WX-11362	Taper Lock	1
13	WX-13066	Jockey Bracket	2
14	WX-16003	Jockey Bracket Fastening Set	2
15	WX-12966	Jockey Pillar - High	1
16	WX-12866	Jockey Pillar - Low	1

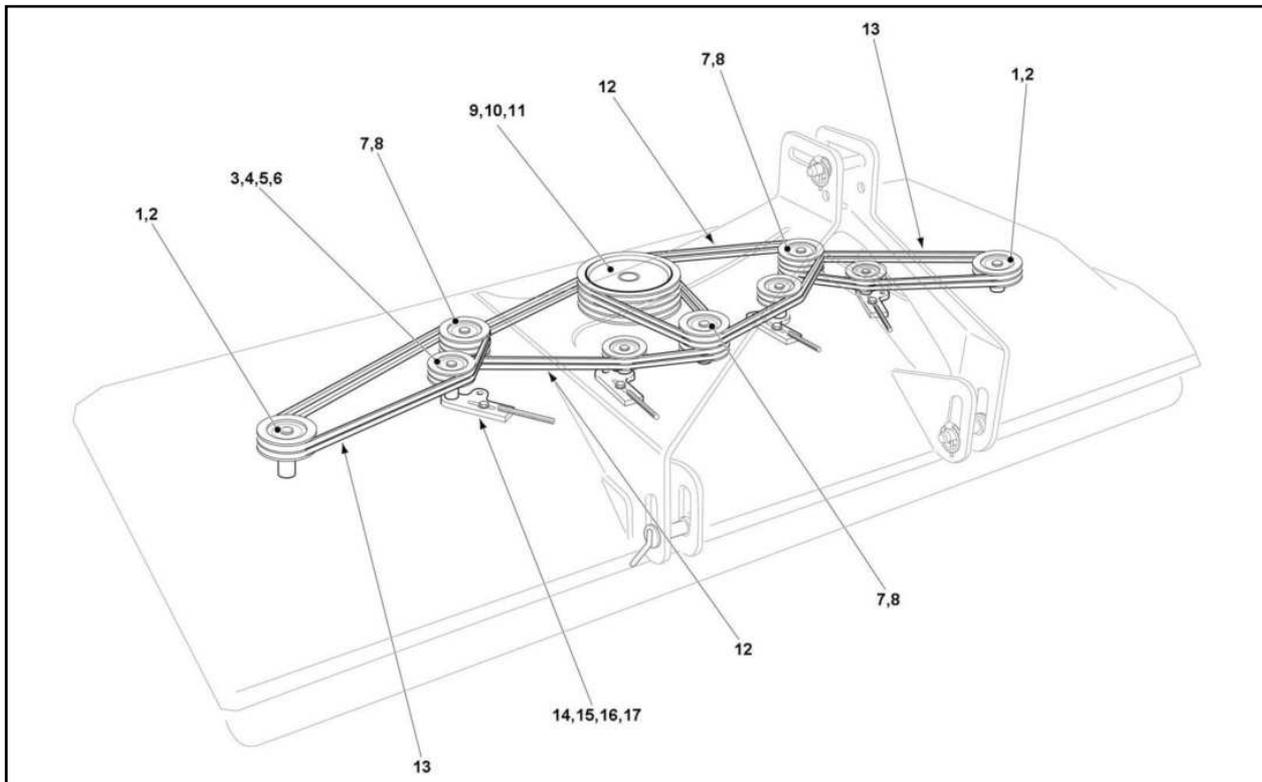
ILLUSTRATION DES PIÈCES - COURROIES D'ENTRAÎNEMENT RMX 240



LISTE DES PIÈCES - COURROIES D'ENTRAÎNEMENT RMX 240

N°	N° de pièce	Description	Qté par machine
1	WX-10362	2 Row Pulley	2
2	WX-11362	Taper Lock	2
3	WX-4534	Belt	2
4	WX-10462	4 Row Pulley	2
5	WX-11362	Taper Lock	2
6	WX-11162	Gearbox Pulley	1
7	WX-8662	Taper Lock	1
8	WX-0647	Key	1
9	WX-5234	Belt	2
10	WX-4534	Belt	2
11	WX-5134	Belt	2
12	WX-13066	Jockey Bracket	4
13	WX-16003	Jockey Bracket Fastening Set	4
14	WX-12966	Jockey Bracket Pillar - High	2
15	WX-12866	Jockey Bracket Pillar - Low	2
16	WX-10562	Jockey Pulley	4
17	WX-6038	Jockey Bearing	4
18	WX-4022	Circlip	4
19	WX-15903	Jockey Bolt	4

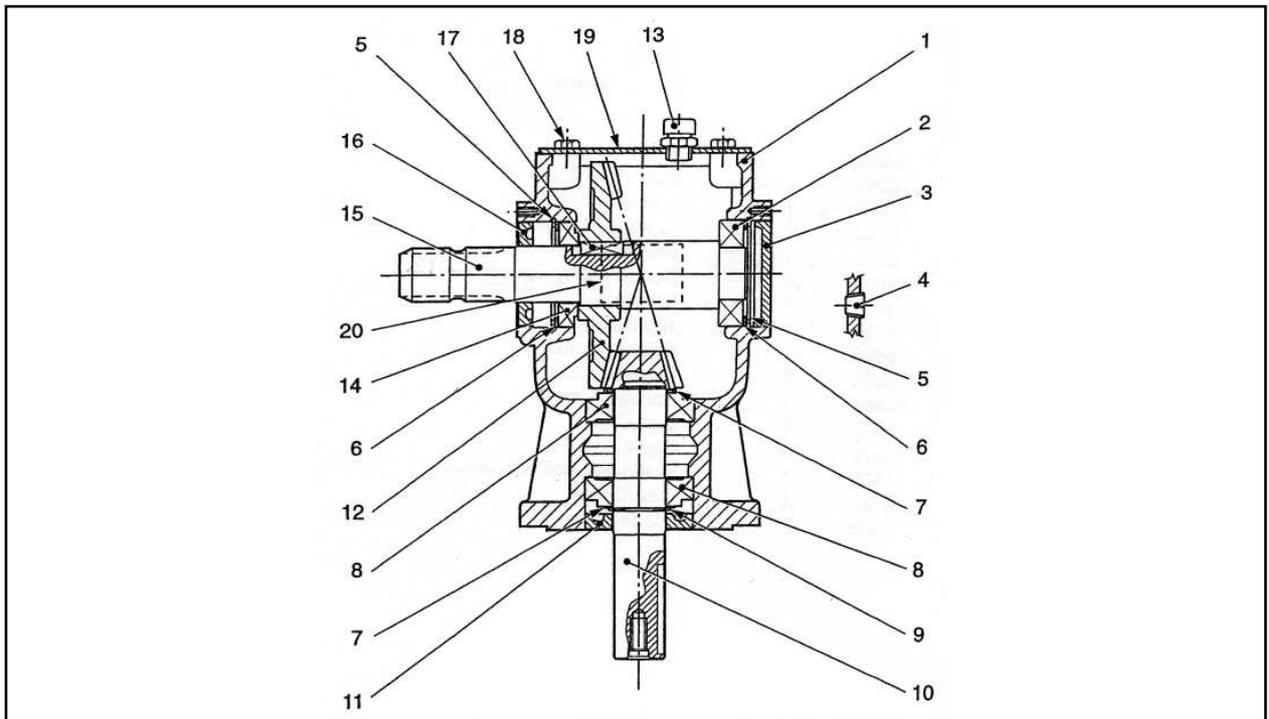
ILLUSTRATION DES PIÈCES - COURROIES D'ENTRAÎNEMENT RMX 300



LISTE DES PIÈCES - COURROIES D'ENTRAÎNEMENT RMX 300

N°	N° de pièce	Description	Qté par machine
1	WX-10362	2 Row Pulley	2
2	WX-11362	Taper Lock	2
3	WX-10562	Jockey Pulley	4
4	WX-6038	Jockey Bearing	4
5	WX-4022	Circlip	4
6	WX-15903	Jockey Bolt	4
7	WX-10462	4 Row Pulley	3
8	WX-11362	Taper Lock	3
9	WX-11162	Gearbox Pulley	1
10	WX-8662	Taper Lock	1
11	WX-0647	Key	1
12	WX-4534	Drive Belt	4
13	WX-0234	Drive Belt	4
14	WX-13066	Jockey Bracket	4
15	WX-16003	Jockey Bracket Fastening Set	4
16	WX-12966	Jockey Bracket Pillar - High	2
17	WX-12866	Jockey Bracket Pillar - Low	2

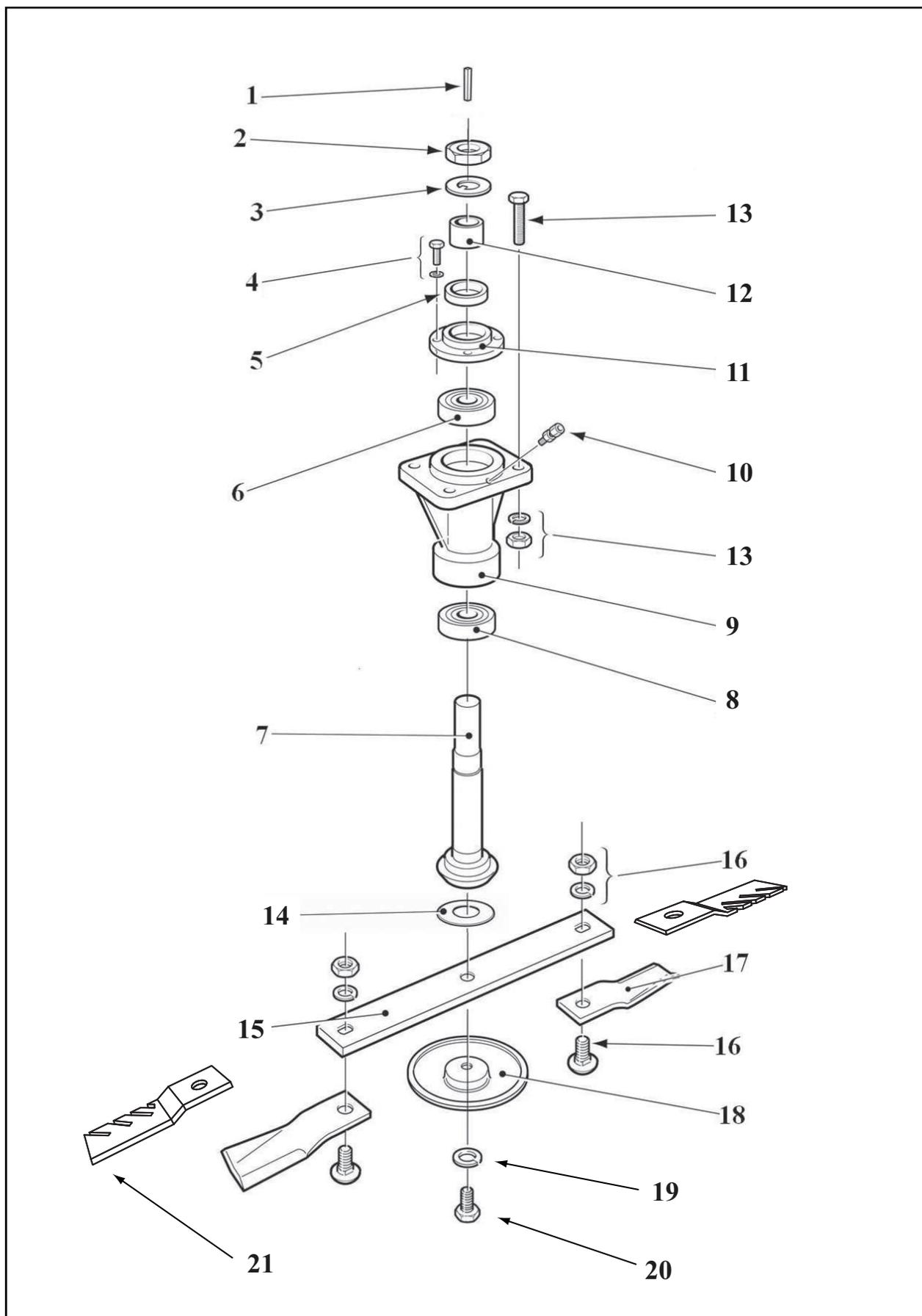
ILLUSTRATION DES PIÈCES - BOÎTIER DE RÉDUCTION DU PLATEAU



LISTE DES PIÈCES - BOÎTIER DE RÉDUCTION DU PLATEAU

N°	N° de pièce	Description	Qté
1	GXS-0.151.0300.00	Casing	1
2	GXS-8.0.1.00870	Bearing	1
3	GXS-8.7.00744	Cap	1
4	GXS-8.6.5.00006	Plug	1
5	GXS-8.5.2.00131	Snap Ring	2
6	GXS-0.248.7500.00	Shim	2
7	GXS-0.244.7500.00	Shim	2
8	GXS-8.0.9.00024	Bearing	2
9	GXS-8.5.1.00680	Snap Ring	1
10	GXS-0.151.6001.00	Pinion Shaft	1
11	GXS-8.7.3.00027	Oil Seal	1
12	GXS-0.253.6201.00	Gear Z36	2
13	GXS-8.6.7.00269	Oil Filter Plug	1
14	GXS-8.0.9.00026	Bearing	1
15	GXS-0.151.2002.00	Shaft	1
16	GXS-8.7.3.00055	Oil Seal	1
17	GXS-8.4.1.00993	Parallel Key	1
18	GXS-8.1.1.00343	Bolt	4
19	GXS-0.140.1300.00	Cover	1
20	GXS-0.124.7101.00	Plate	1

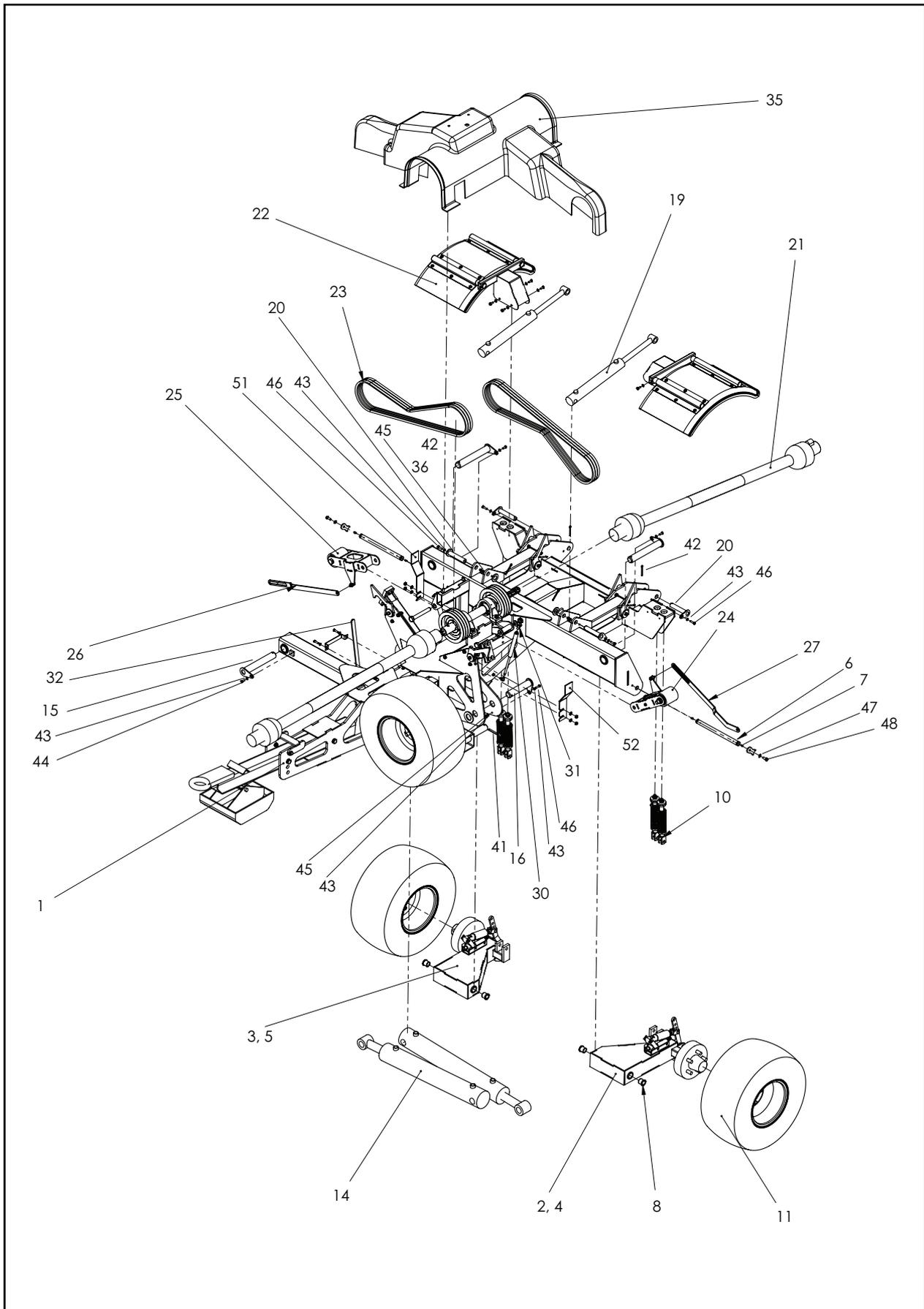
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE MANDRINS RMX 180 / 240 / 300



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE MANDRINS RMX 180 / 240 / 300

N°	N° de pièce	Description	Qté par mandrin
1	WX-1947	Key	1
2	WX-15066	Spindle Nut	1
3	WX-0120	Tab Washer	1
4	WX-4401	Fastening Set	1
5	WX-0145	Seal	1
6	WX-0338	Top Spindle Bearing	1
7	WX-15166	Spindle	1
8	WX-0220	Fibre Washer	1
9	WX-7270	Blade Bar	1
10	WX-2701	Spindle Assembly Fastening Set	1
11	WX-14966	Spindle Spacer	1
12	WX-2166	Oil Seal Housing	1
13	WX-0346	Grease Nipple	1
14	WX-1966	Spindle Housing	1
15	WX-1238	Bottom Spindle Bearing	1
16	WX-1739	Blade Bolt	2
16	WX-3039	Blade Bolt for Mulching Blade	2
17	WX-10070	Gold Cut Blade	2
18	WX-7470	Anti-scalp Boss	1
19	WX-0439	Centre Blade Bolt	1
20	WX-10670	Mulching Blade	2

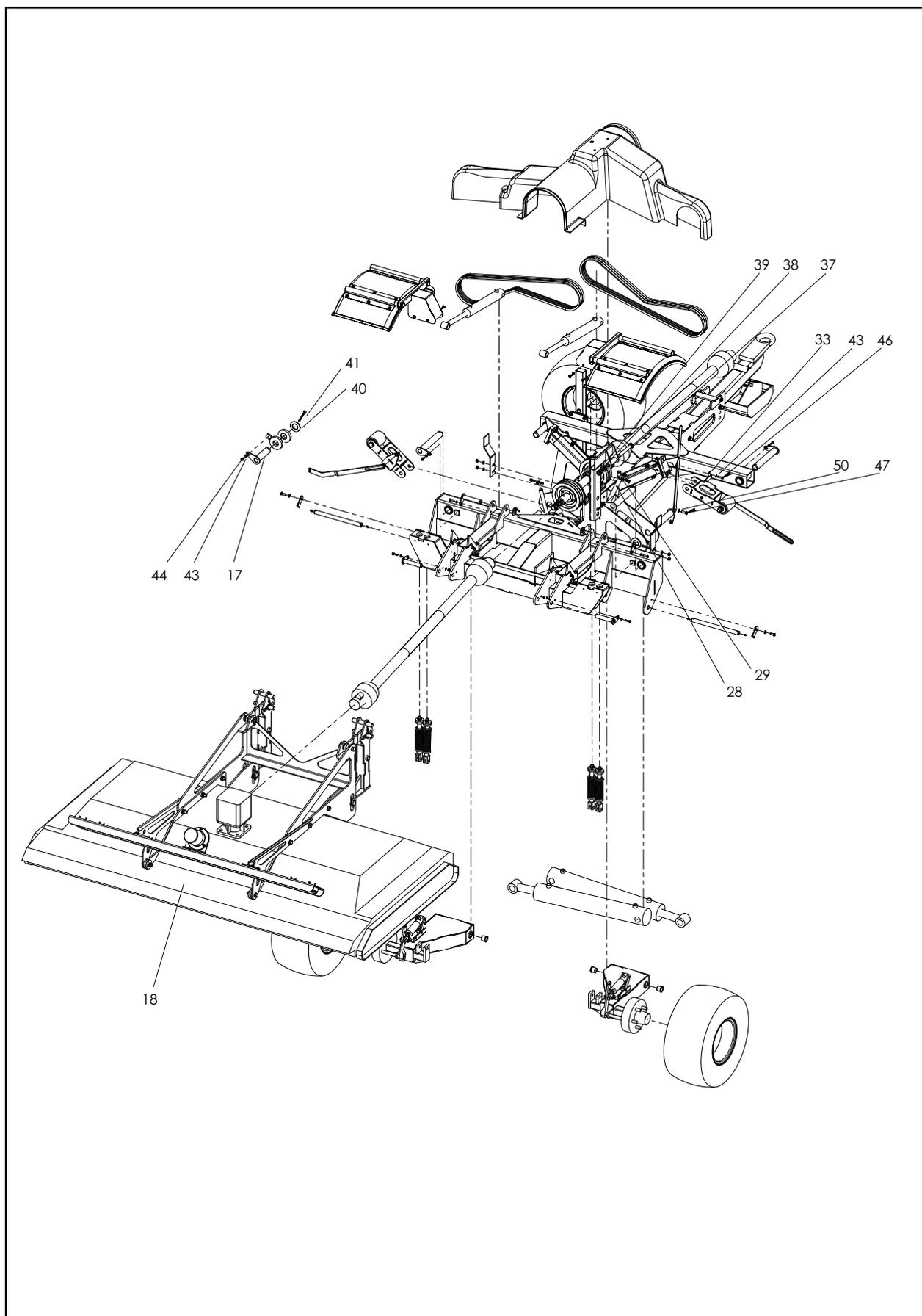
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE PRINCIPAL TRI-DECK



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE PRINCIPAL TRI-DECK

N°	N° de pièce	Description	Qté
1	WX-27280	Chassis Assembly	1
2	WX-15351	Left Hand Trailing Arm Assembly - Braked	1
3	WX-15451	Right Hand Trailing Arm Assembly - Braked	1
4	WX-16051	Left Hand Trailing Arm Assembly - Unbraked	1
5	WX-16151	Right Hand Trailing Arm Assembly - Unbraked	1
N/S	WX-15751	Brake Hub	2
N/S	WX-1654	Brake Ram Unit	2
N/S	WX-3338	Inner Wheel Bearing	2
N/S	WX-3438	Outer Wheel Bearing	2
N/S	WX-0845	Wheel Hub Seal	2
N/S	WX-6856	Brake Shoe Set	2
N/S	WX-2753	Hub Cap	2
6	WX-9928	Trailing Axle Bearing Pin	2
7	WX-0246	Grease Nipple	4
8	WX-7238	Trailing Arm Bush	4
9	WX-9558	Pivot Pin Retainer	4
10	WX-4625	Suspension Strut Assembly	4
11	WX-6352	RMX Tri-deck Wheel Assembly	2
12	WX-26980	Left Hand Wing Assembly	1
13	WX-27080	Right Hand Wing Assembly	1
14	WX-18356	Single Acting Ram - Tri-deck Side Decks	2
15	WX-8728	Wing Pin	4
16	WX-9628	Wing Ram Pin - Fixed End	2
17	WX-9028	Wing Ram Pin	2
18	WX-24880	Rear Mower Assembly	1
19	WX-1854	Single Acting Ram	2
20	WX-8028	Rear Mower Linkage Bearing Pin	4
21	WX-7681	Rear P.T.O. Shaft	1
22	WX-15577	Mud-Guard Assembly	2
23	WX-5934	Drive Belt	6
24	WX-31380	Left Hand Tensioner Arm	1
25	WX-25680	Right Hand Tensioner Arm	1
26	WX-12276	Right Hand Tensioner Linkage	1
27	WX-17776	Left Hand Tensioner Linkage	1
28	WX-5325	Traction Gas Strut	1
29	WX-5425	Gas Strut End Fitting	2
30	WX-5025	Gas Strut	1

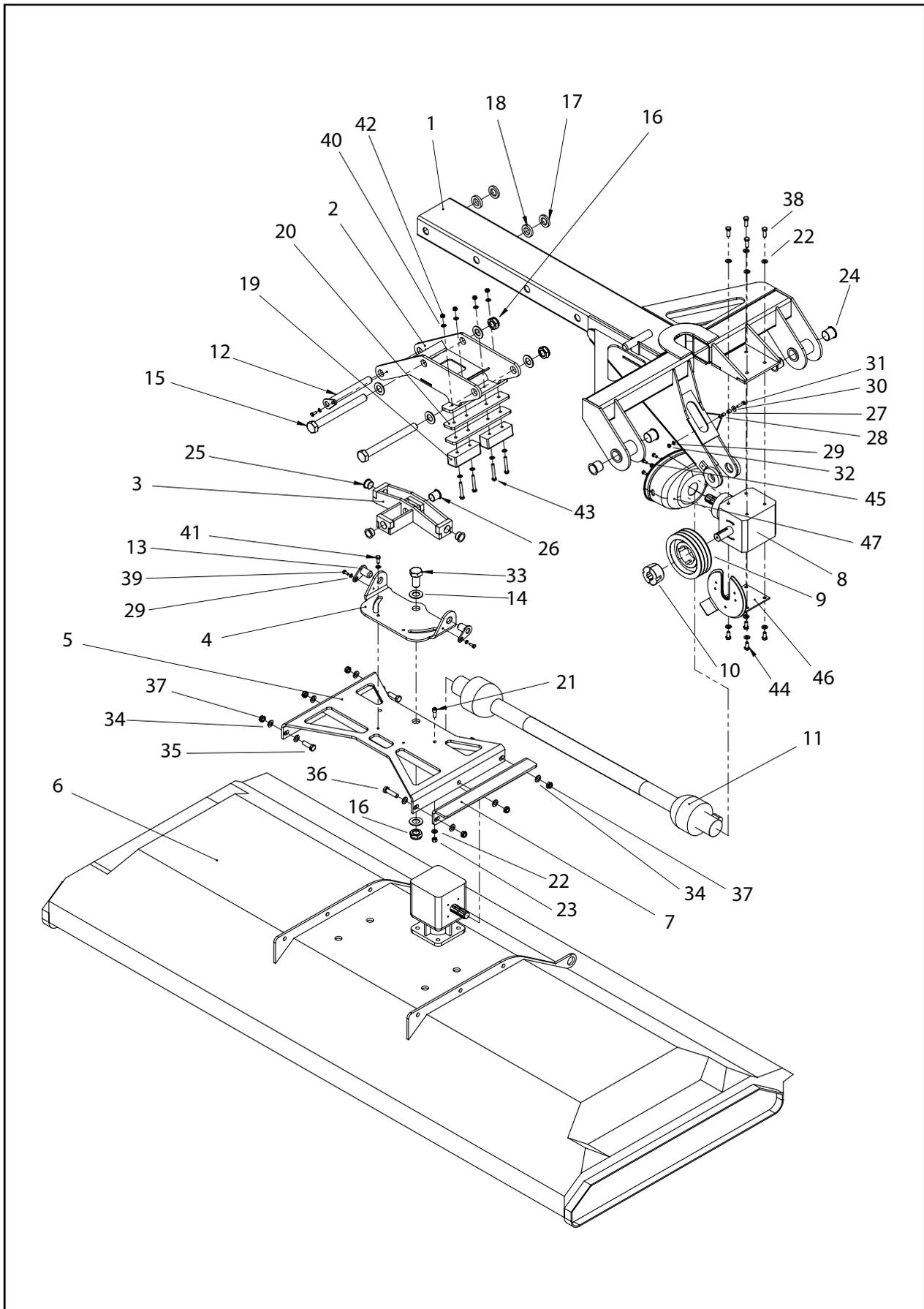
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE PRINCIPAL TRI-DECK



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE PRINCIPAL TRI-DECK

N°	N° de pièce	Description	Qté
31	WX-5125	Gas Strut End Fitting	2
32	WX-25780	Lever - Catch Release	1
33	WX-10576	Guide Catch Release	1
35	WX-27580	Belt Cover	1
36	F-XWF227	Flat Washer	2
37	F-XBM20150	Bolt	2
38	F-XWF220	Flat Washer	2
39	F-XNN220	Nylock Nut	2
40	F-XWF240	Washer	8
41	WX-5422	10 x 80 Split Pin	8
42	WX-5222	6.3 x 63 Split Pin	4
43	F-XWF208	Flat Washer	30
44	F-XSM0820	Set Screw	14
45	F-XNN208	Nylock Nut	8
46	F-XSM0830	Set Screw	8
47	F-XWF210	Flat Washer	6
48	F-XSM1025	Set Screw	4
49	F-XNN210	Nylock Nut	1
50	F-XSM1035	Set Screw	1
51	WX-21076	Belt Retainer - Centre Rear	2
52	WX-21176	Belt Retainer - Centre Front	2

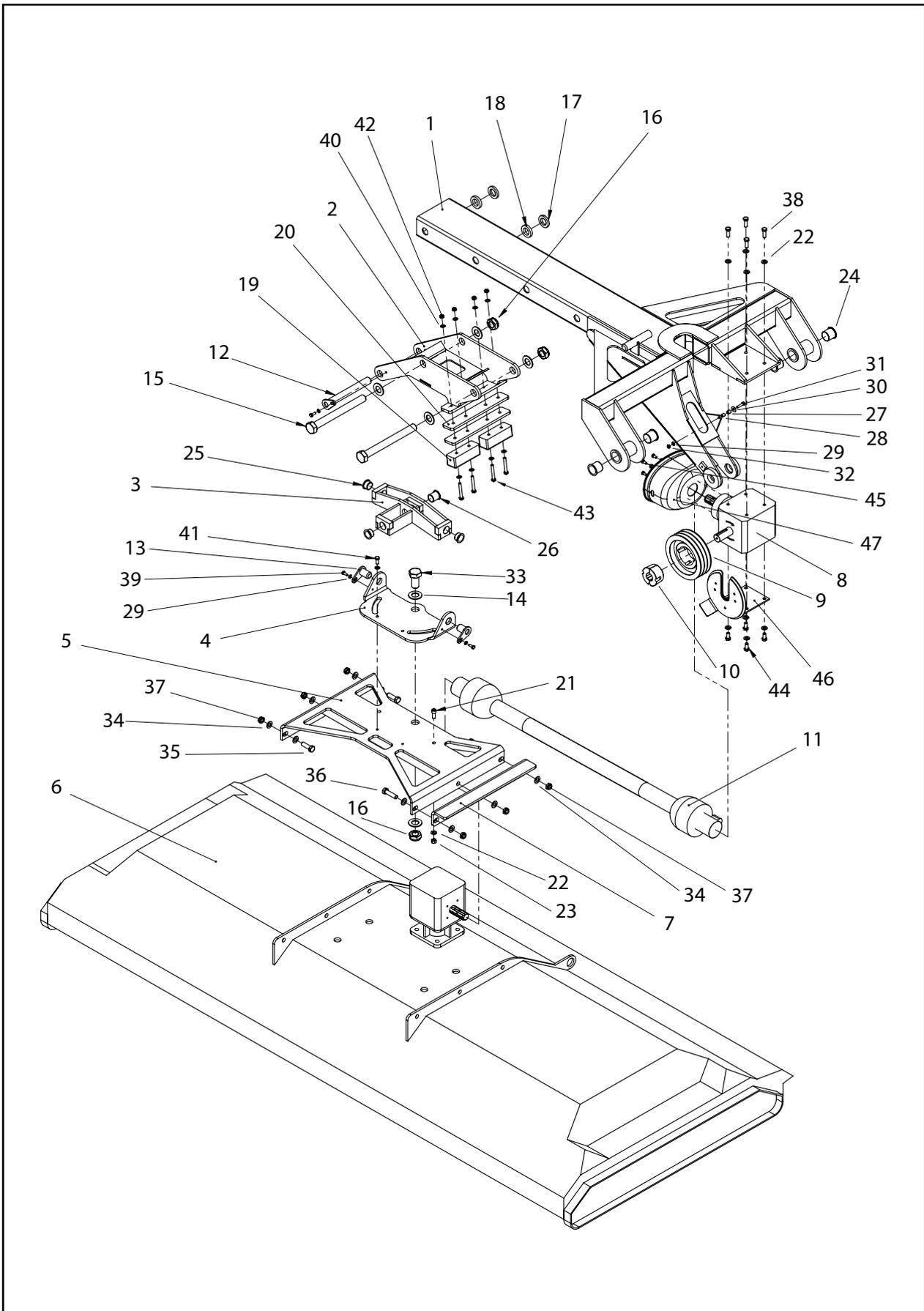
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE DROITE



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE DROITE

N°	N° de pièce	Description	Qté
1	WX-15879	Right Hand Wing Fabrication	1
2	WX-26680	Gimbal Carriage Fabrication	1
3	WX-26780	Gimbal Fabrication	1
4	WX-11858	Gimbal Bracket	1
5	WX-26880	Deck Hanger Fabrication	1
6		Deck Assembly	1
7	WX-8476	Buffer Rest	1
8	WX-14057	Gearbox	1
9	WX-12762	Pulley	1
10	WX-12962	Taperlock Bush	1
11	WX-2281	P.T.O. Shaft	1
12	WX-8828	Pin - Gimbal Roll	1
13	WX-9328	Pin - Gimbal To Deck	2
14	F-XWF230	Flat Washer	6
15	F-XBM30300	Bolt	2
16	F-XNN230	Nylock Nut	3
17	WX-17876	Spacer - Gimbal - 8mm	2
18	WX-17976	Spacer - Gimbal - 10mm	2
19	WX-31680	Buffer	2
20	WX-9176	Spacer - Wing Buffer	2
21	F-XCH1230	Screw SKT Cap	1
22	F-XWS212	Spring Washer	5
23	F-XNM212	Full Nut	1
24	WX-29080	Bush	4
25	WX-8838	Bush	3
26	WX-8738	Bush	1
27	WX-8638	Bush	1
28	WX-25380	Spacer	1
29	F-XWF208	Flat Washer	4
30	F-XWM208	Mud Washer	1

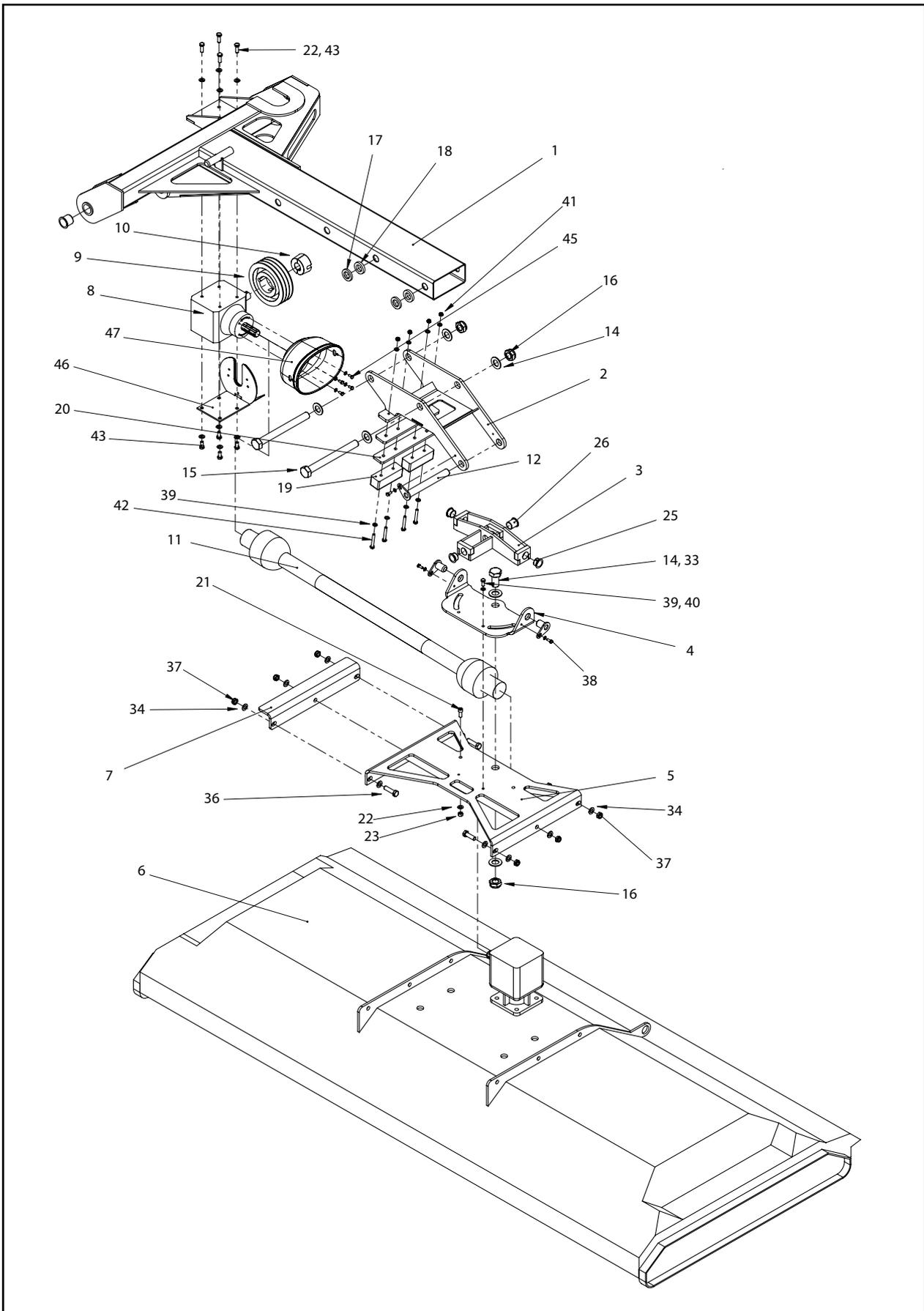
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE DROITE



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE DROITE

N°	N° de pièce	Description	Qté
31	F-XSM0835	Set Screw	1
32	F-XNN208	Nylock Nut	1
33	F-XSM3060	Set Screw	1
34	F-XWF216	Flat Washer	12
35	F-XSM1650	Set Screw	3
36	F-XSM1660	Set Screw	3
37	F-XNN216	Nylock Nut	6
38	F-XSM1235	Set Screw	4
39	F-XSM0820	Set Screw	3
40	F-XWF210	Flat Washer	9
41	F-XSM1025	Set Screw	1
42	F-XNN210	Nylock Nut	4
43	F-XSM1070	Set Screw	4
44	F-XSM1225	Set Screw	4
45	F-XSM0816	Set Scev	4
46	WX-22376	Belt Retainer	1
47	WX-16977	Guard Cone	1

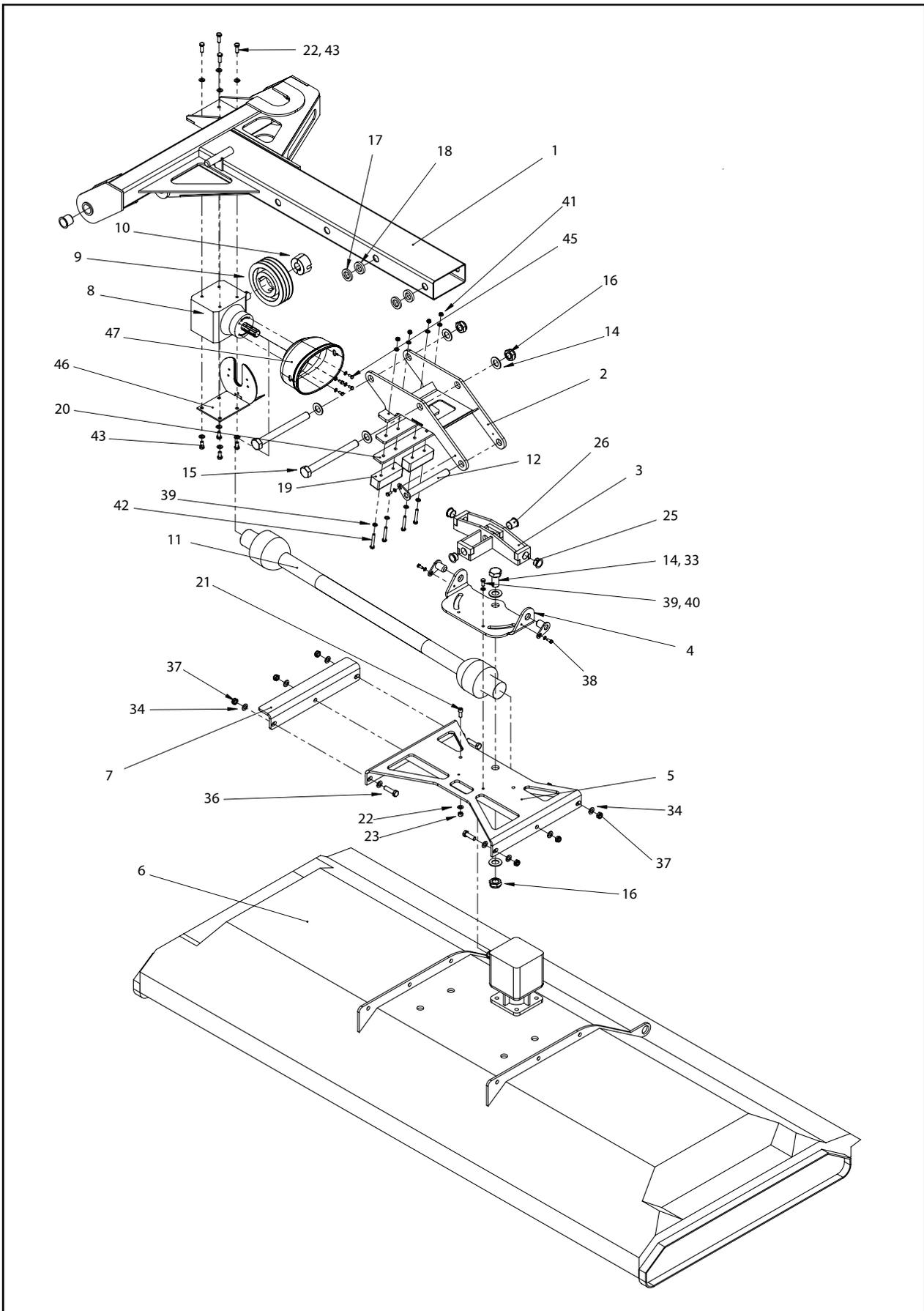
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE GAUCHE



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE GAUCHE

N°	N° de pièce	Description	Qté
1	WX-15779	Left Hand Wing Fabrication	1
2	WX-26680	Gimbal Carriage Fabrication	1
3	WX-26780	Gimbal Fabrication	1
4	WX-11858	Gimbal Bracket	1
5	WX-26880	Deck Hanger Fabrication	1
6		Deck Assembly	1
7	WX-8476	Buffer Rest	1
8	WX-14157	Gearbox	1
9	WX-12762	Pulley	1
10	WX-12962	Taperlock Bush	1
11	WX-2281	P.T.O. Shaft	1
12	WX-8828	Pin - Gimbal Roll	1
13	WX-9328	Pin - Gimbal To Deck	2
14	F-XWF230	Flat Washer	6
15	F-XBM30300	Bolt	2
16	F-XNN230	Nyllock Nut	3
17	WX-17876	Spacer - 8mm	2
18	WX-17976	Spacer - 10mm	2
19	WX-31680	Buffer	2
20	WX-9176	Spacer - Wing Buffer	2
21	F-XSK1230	Screw - SKT Cap	1
22	F-XWS212	Spring Washer	5
23	F-XNM212	Full Nut	1
24	WX-29080	Bush	4
25	WX-8838	Bush	3
26	WX-8738	Bush	1
27	WX-8638	Bush	1
28	WX-25380	Spacer	1
29	F-XWF208	Washer	4
30	F-XWM208	Washer	1

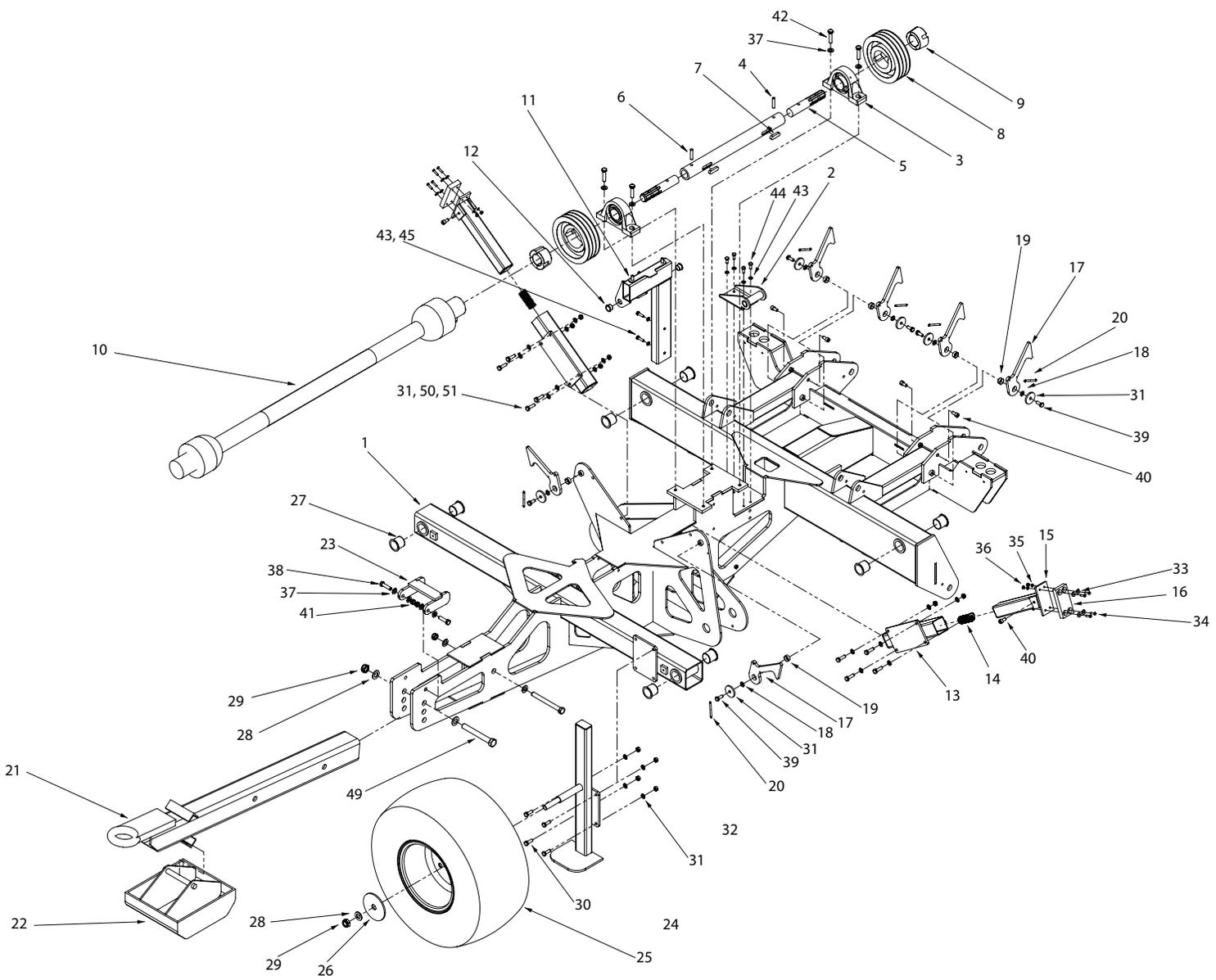
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE GAUCHE



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE AILE GAUCHE

N°	N° de pièce	Description	Qté
31	F-XSM0835	Set Screw	1
32	F-XNN208	Nylock Nut	1
33	F-XSM3060	Set Screw	1
34	F-XWF216	Flat Washer	12
35	F-XSM1650	Set Screw	3
36	F-XSM1660	Set Screw	3
37	F-XNN216	Nylock Nut	6
38	F-XSM0820	Set Screw	3
39	F-XWF210	Flat Washer	9
40	F-XSM1025	Set Screw	1
41	F-XNN210	Nylock Nut	4
42	F-XSM1070	Set Screw	4
43	F-XSM1235	Set Screw	4
44	F-XSM1225	Set Screw	4
45	F-XSM0816	Set Screw	4
46	WX-22376	Belt Retainer	1
47	WX-16977	Guard Cone	1

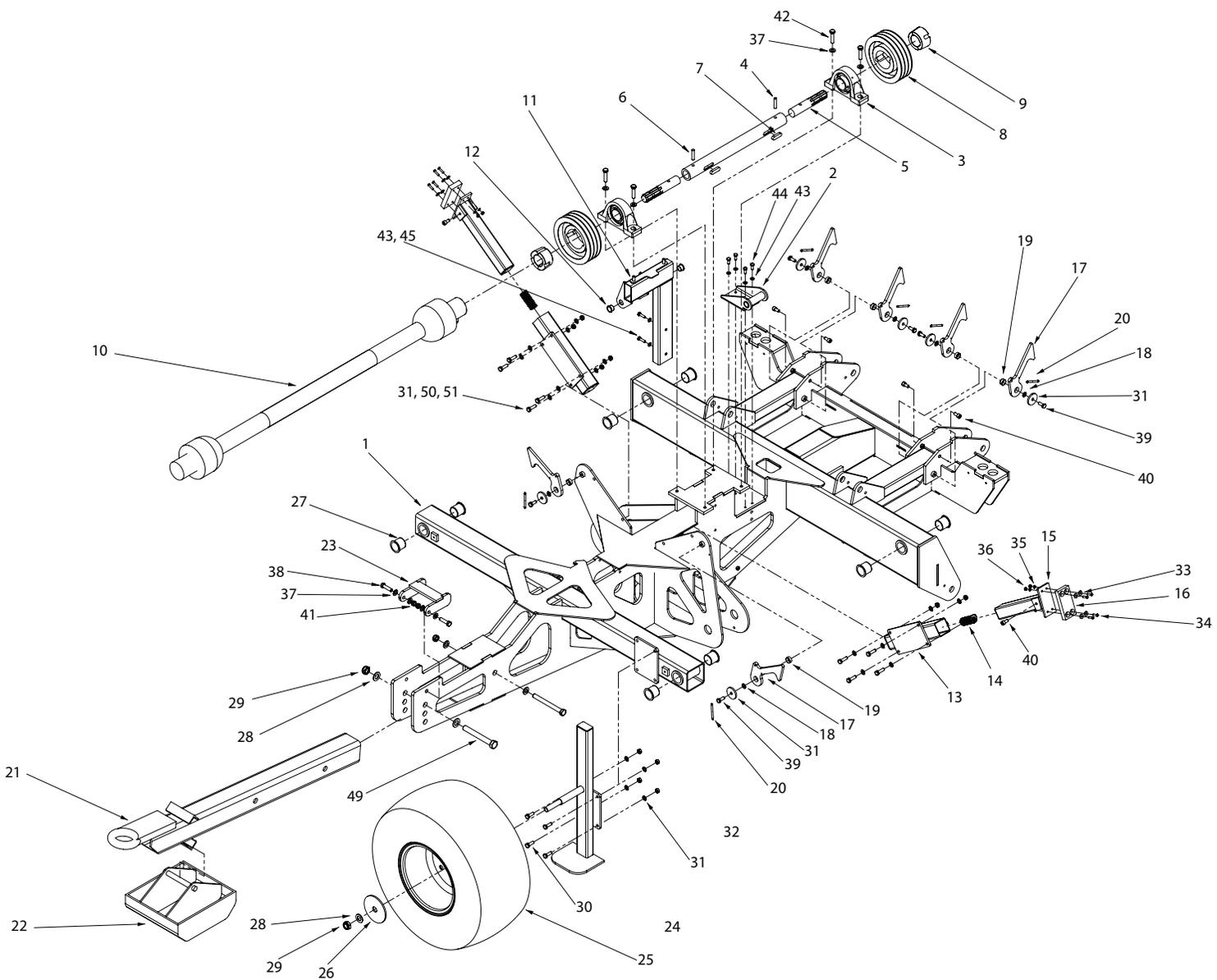
ILLUSTRATION DES PIÈCES – ENSEMBLE CHÂSSIS TRI-DECK



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE CHÂSSIS TRI-DECK

N°	N° de pièce	Description	Qté
1	WX-14679	Chassis Fabrication	1
2	WX-31280	Bracket	1
3	WX-8438	Pillow Block Bearing	2
4	WX-28980	Sleeve - Drive Shaft	1
5	WX-7581	Shaft - Splined	2
6	WX-9728	Pin	2
7	WX-2247	Key	2
8	WX-12762	Pulley	2
9	WX-12862	Taperlock	2
10	WX-5981	Flail P.T.O. Shaft	1
11	WX-13879	Tensioner Mount	1
12	WX-26080	Bush 20 x 23 x 28 - 15	4
13	WX-27780	Fabrication - Buffer Body	2
14	WX-5225	Spring	2
15	WX-18576	Buffer	2
16	WX-24080	Impact Buffer	2
17	WX-8076	Wing Latch	6
18	WX-8538	Bush 22 x 24 - 10	6
19	WX-25580	Cap - Latch Spindle	6
20	WX-5525	Spring	6
21	WX-28680	Draw Bar Fabrication	1
22	WX-16580	Trailer Skid c/w Pin	1
23	WX-24180	Stand - P.T.O. Shaft	1
24	WX-30480	Spare Wheel Mounting Fabrication	1
25	WX-6352	RMX Tri-deck Wheel Assembly	1
26	WX-30880	Spare Wheel Clamp	1
27	WX-29080	Bush 40 x 44 - 10	8
28	F-XWF220	Flat Washer	3
29	F-XNN220	Nylock Nut	2
30	F-XSM1030	Set Screw	4

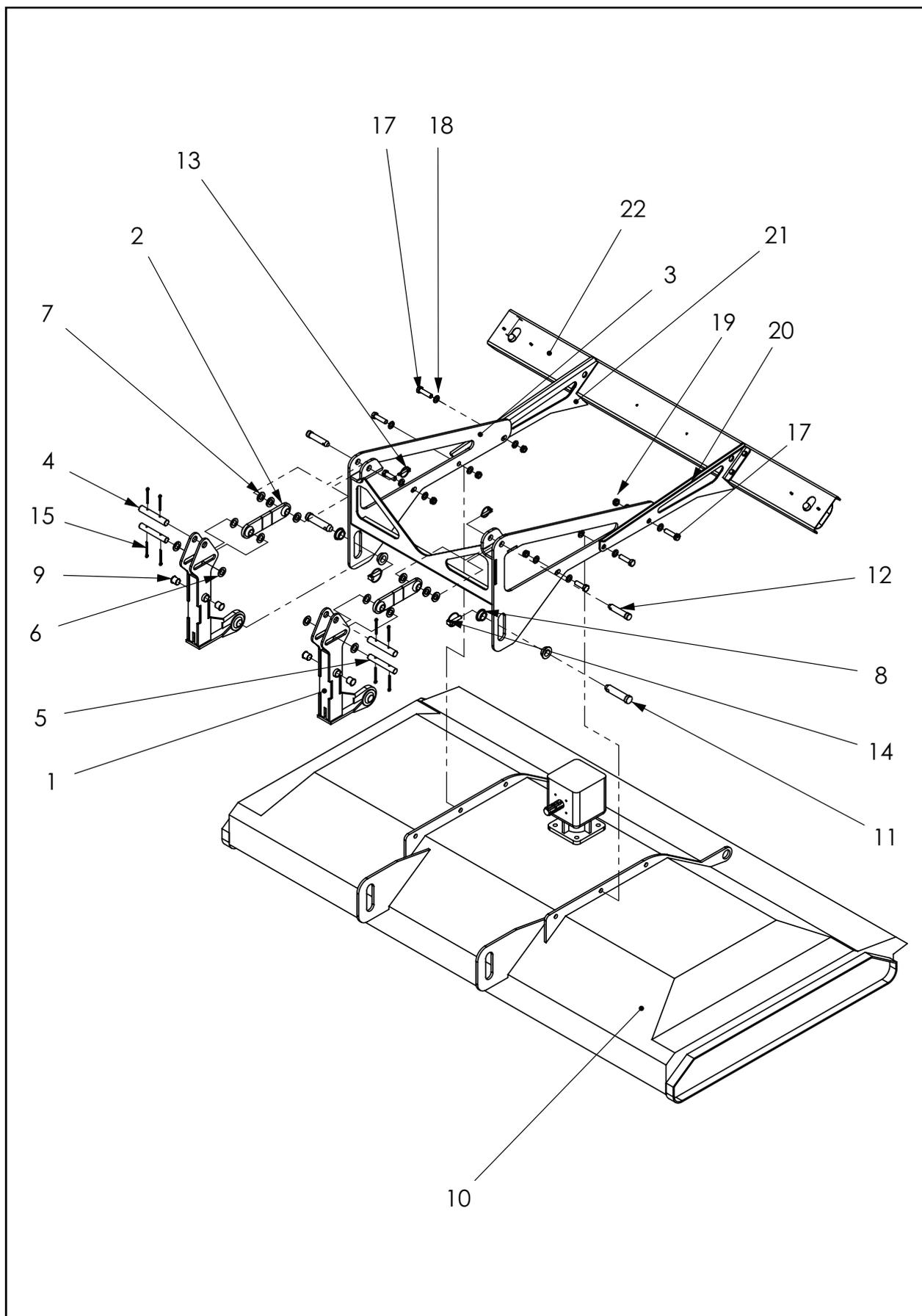
ILLUSTRATION DES PIÈCES – ENSEMBLE CHÂSSIS TRI-DECK



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE CHÂSSIS TRI-DECK

N°	N° de pièce	Description	Qté
31	F-XWF210	Flat Washer	26
32	F-XNM210	Full Nut	4
33	F-XWM206	Form A Washer	8
34	F-XSK0625	Socket Cap Bolt	8
35	F-XWF206	Flat Washer	8
36	F-XNN206	Nylock Nut	8
37	F-XWF212	Flat Washer	8
38	F-XSM1245	Set Screw	2
39	F-XSM1025	Set Screw	6
40	F-XSK1020	Socket Cap Bolt	6
41	F-XNN212	Nylock Nut	2
42	F-XSM1250	Set Screw	4
43	F-XWF208	Flat Washer	6
44	F-XSM0820	Set Screw	4
45	F-XSM0830	Set Screw	2
46	F-XWF216	Flat Washer	2
47	F-XNN216	Nylock Nut	1
48	F-XBM16160	Bolt	1
49	F-XBM20160	Bolt	1
50	F-XNN210	Nylock Nut	8
51	F-XSM1035	Set Screw	8

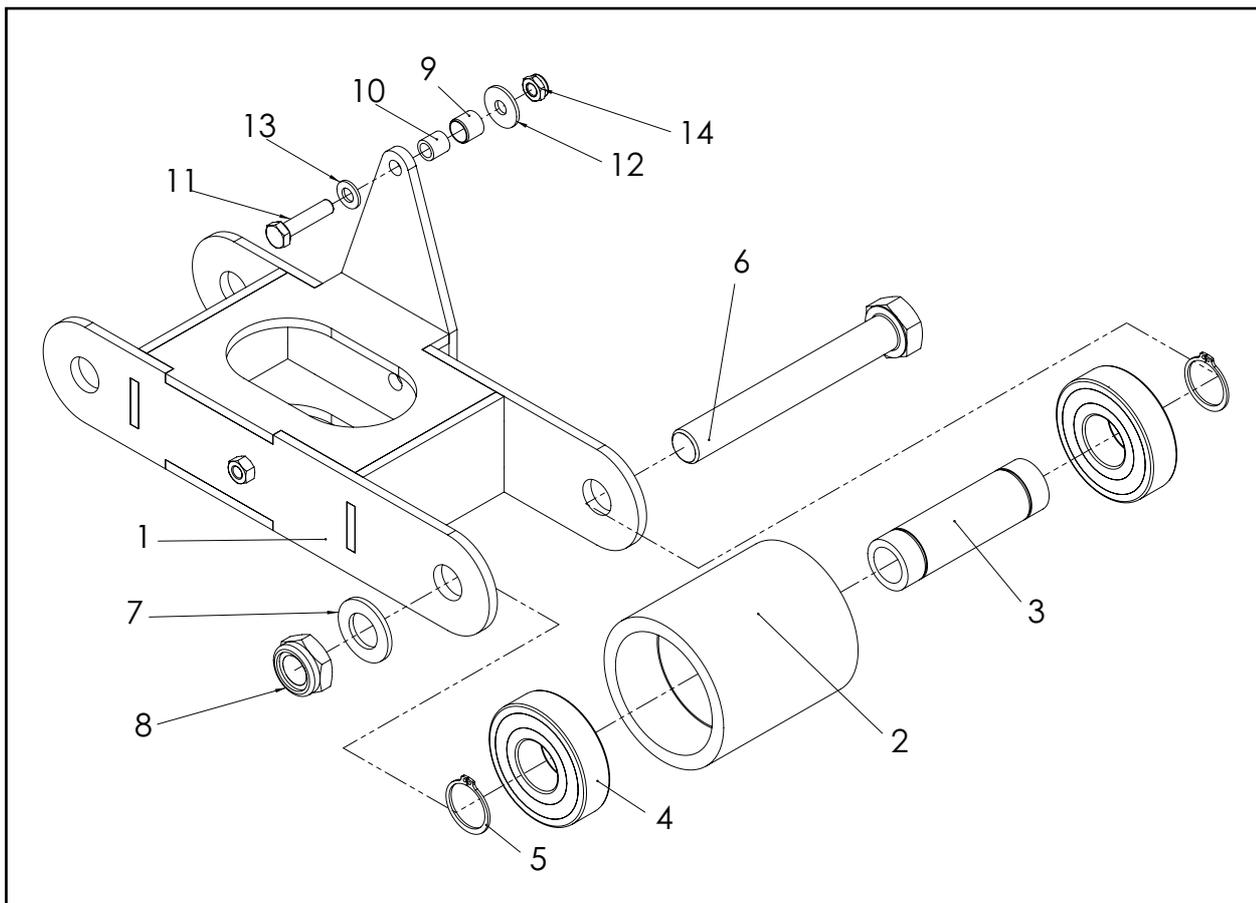
ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE PLATEAU ARRIÈRE



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE PLATEAU ARRIÈRE

N°	N° de pièce	Description	Qté
1	WX-13979	Leg	2
2	WX-24780	Linkage - Rear Upper	2
3	WX-17279	Rear Deck Frame	1
4	WX-8328	Pin - Rear Deck Ram	2
5	WX-8428	Pin - Rear Deck Linkage	2
6	WX-3720	Nylon Washer	8
7	WX-3520	Linkage Washer	6
8	WX-3828	Lower Link Pin Bush	4
9	WX-8938	Bush	4
10	WP-RMX-240	RMX 240 Roller Mower	1
11	WX-2226	Link Pin - Lower	2
12	WX-2126	Link Pin - Upper Rear	2
13	WX-0627	Lynch Pin - 8mm	2
14	WX-0727	Lynch Pin - 12mm	2
15	WX-5222	Split Pin	8
16	F-XSM1650	Screw	2
17	F-XSM1660	Screw	6
18	F-XWF216	Washer	14
19	F-XNN216	Nylock Nut	8
20	WX-20576	Left Hand Side-Plate	1
21	WX-20676	Right Hand Side-Plate	1
22	WX-17676	Light Bar	1
23	TS-2470-05	Right Hand Tail Lamp Unit	1
24	TS-2472-05	Left Hand Tail Lamp Unit	1
25	WX-20776	Spacer - Lightbar Mount	4
26	F-XWF210	Washer	8
27	F-XNN210	Nylock Nut	4
28	F-XSM0625	Screw	4

ILLUSTRATION DES PIÈCES - ENSEMBLE BRAS DE TENDEUR



LISTE DES PIÈCES - ENSEMBLE BRAS DE TENDEUR

N°	N° de pièce	Description	Qté
1	WX-25480	Right Hand Arm Fabrication Tensioner	1
1	WX-29380	Left Hand Arm Fabrication Tensioner	1
2	WX13266	Jockey Pulley - Plain	1
3	WX-30080	Sleeve - Tensioner Wheel	1
4	WX-6038	Bearing	2
5	WX-5322	Circlip - External - 28 x 1.5 - Din 471	2
6	F-XBM20150	Bolt	1
7	F-XWF220	Washer	1
8	F-XNN220	Nylock Nut	1
9	WX-8638	Bush	1
10	WX-25380	Spacer - Linkage Attachment	1
11	F-XSM0835	Screw	1
12	F-XWM208	Penny Washer	1
13	F-XWF208	Flat Washer	1
14	F-XNN208	Nylock Nut	1

ARBRE DE LA PRISE DE FORCE - FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN

IMPORTANT !

Les arbres d'entraînement de la prise de force doivent être utilisés uniquement aux fins prévues.

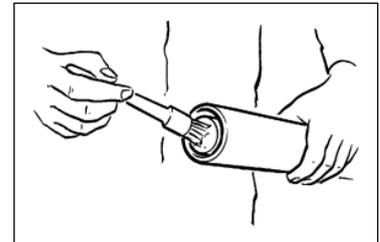
Les arbres d'entraînement de la prise de force sont conçus pour des types de machines et des exigences de puissance spécifiques. Ils ne doivent pas être remplacés par d'autres modèles. S'assurer que l'arbre d'entraînement de la prise de force est solidement branché.

Utiliser uniquement un système d'entraînement avec protection complète :

Arbre d'entraînement de la prise de force avec protection complète et protection complémentaire sur le tracteur et l'outil. Une protection complète est essentielle dans toutes les positions de travail.

LUBRIFICATION

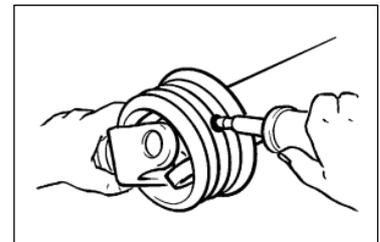
Lubrifier avec de la graisse de qualité avant de commencer à travailler et toutes les 8 heures de fonctionnement.



IMPORTANT :-

Lubrifier les roulements de la protection de la prise de force. Il pourrait être nécessaire de retirer la couverture du joint universel sur chaque extrémité pour accéder aux points de lubrification.

Nettoyer et graisser l'arbre d'entraînement de la prise de force avant toute période d'inutilisation prolongée.



Graisser les tubes de protection en hiver pour éviter le gel.

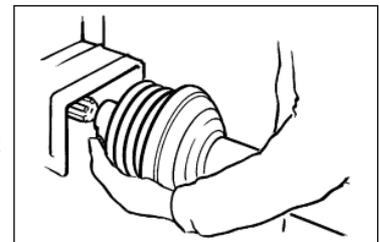
Pour de plus amples informations sur l'entretien de la prise de force, se reporter au manuel fourni avec chaque arbre de la prise de force lors de la livraison.

ACCOUPLLEMENT DE L'ARBRE DE LA PRISE DE FORCE

Nettoyer et graisser la prise de force et la tige.

Tige à dégagement rapide

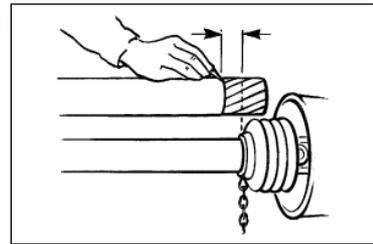
Appuyer sur la tige à dégagement rapide et pousser simultanément l'arbre d'entraînement dans la prise de force jusqu'à ce que la tige s'enclenche.



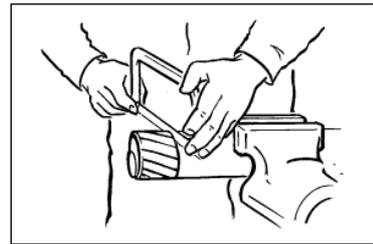
ARBRE DE LA PRISE DE FORCE - FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN

RÉGLAGE DE LA LONGUEUR

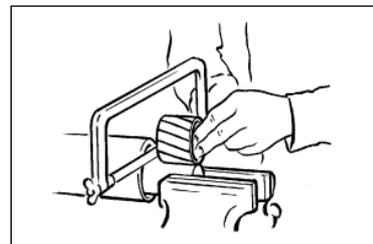
Pour régler la longueur, tenir les demi-arbres proches l'un de l'autre dans la position de travail la plus courte et les marquer.



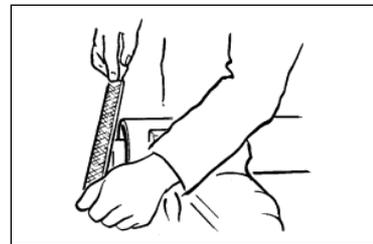
Raccourcir les tubes de protection intérieur et extérieur à la même longueur.



Raccourcir les profils de glissement intérieur et extérieur à la même longueur que les tubes de protection.



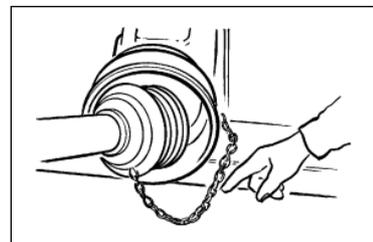
Arrondir toutes les arêtes vives et enlever les bavures. Graisser les profils de glissement.



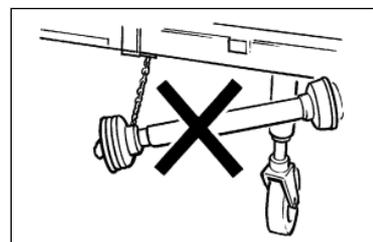
Aucune autre modification ne peut être faite à l'arbre d'entraînement et à la protection de la prise de force.

CHAÎNES

Les chaînes doivent être montées de façon à permettre une articulation suffisante de l'arbre dans toutes les positions de travail.



L'arbre d'entraînement de la prise de force ne doit pas être suspendu aux chaînes !





Certificate of CE Conformity

Machine Model:

RMX 500 / 560 / 680 / 800

Description:

ROLLER MOWER

*I hereby certify that the machine detailed hereon
conforms to:*

**European Directives 2008/42/EC
Supply of Machinery Regulations 2008
As amended 91/368EEC – 93/44EEC – 93/68EEC
HSE AIS 33**

Signed:

.....
Quality Manager

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'R' followed by a horizontal line and a flourish.

Date:

MARCH 2013

Wessex International

Charlton House, Caxton Place, East Portway Industrial Estate, Andover, Hampshire SP10 3QN
Telephone: 01264 345870 Fax: 01264 345 880

www.wessexintl.com



Wessex International
Charlton House, Caxton Close, East Portway Industrial Estate, Andover Hampshire. SP10 3QN
Telephone: 01264 345870 Fax 01264 345880
e-mail: sales@wessexintl.com

www.wessexintl.com
