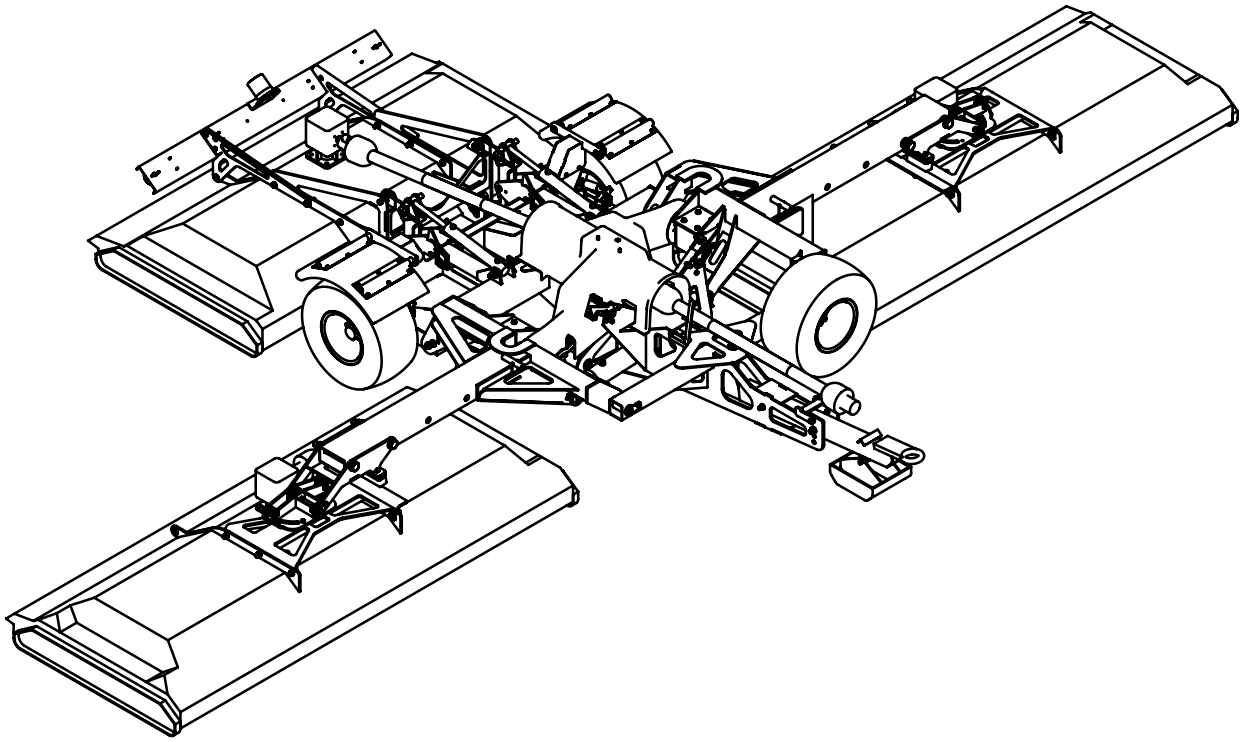
Betriebsanleitung

WALZENMÄHER RMX Tri-Deck 500/560/680/800



Produktcode: L2043

D

Ausgabe März 2013

INHALT

Willkommen bei Ihrem neuen Wessex-Produkt 3

Sicherheitsaufkleber 4, 5

Wichtige Sicherheitswarnungen 6

Garantie 7

Anhängen an den Traktor 8

Verwenden des RMX Tri-deck 8, 9

Ändern der Schnitthöhe 10

Wartung 11

Schmierung / Riemeneinstellung (Mähdecks) 11

Austauschen der Antriebsriemen am Hauptantriebsrahmen 12

Transportieren auf öffentlichen Straßen 13

Fehlerbehebung / Winterlagerung 14

Schneidmesser / Technische Daten 15

Teilezeichnung - RMX 180 / 240 / 300 Hauptrahmen 16

Teileliste - RMX 180 / 240 / 300 Hauptrahmen 17

Teilezeichnung / Teileliste – RMX 180 Antriebsriemen 18

Teilezeichnung / Teileliste – RMX 240 Antriebsriemen 19

Teilezeichnung / Teileliste – RMX 300 Antriebsriemen 20

Teilezeichnung / Teileliste - Deckgetriebe 21

Teilezeichnung - RMX 180 / 240 / 300 Spindelbaugruppe 22

Teileleiste - RMX 180 / 240 / 300 Spindelbaugruppe 23

Teilezeichnung - Dreifach-Hauptbaugruppe 24, 26

Teileliste - Dreifach-Hauptbaugruppe 25, 27

Teilezeichnung - Rechte Armbaugruppe 28, 30

Teileliste - Rechte Armbaugruppe 29, 31

Teilezeichnung - Linke Armbaugruppe 32, 34

Teileliste - Linke Armbaugruppe 33, 35

INHALT

Teilezeichnung - Dreifach-Rahmenbaugruppe 36, 38

Teileliste - Dreifach-Rahmenbaugruppe 37, 39

Teilezeichnung - Hintere Deckbaugruppe 40

Teileliste - Hintere Deckbaugruppe 41

Teilezeichnung / Teileliste - Spannarm-Baugruppe 42

Zapfwellenbetrieb und -wartung 43, 44

Sicherheitsschulung 45

Protokoll für tägliche Inspektionen 46

CE-Bescheinigung 47

WILLKOMMEN BEI IHREM NEUEN WESSEX-PRODUKT

Vielen Dank für den Kauf eines Wessex-Produkts. Als Kunde von Wessex zählen Sie jetzt zu den wichtigsten Personen unseres Unternehmens und wir werden uns bemühen, Ihnen durch unser Händlernetz den bestmöglichen Service zu bieten.

Lesen Sie bitte diese Betriebsanleitung sorgfältig durch und machen Sie sich und andere Personen, die die Maschine benutzen werden, mit ihrem Inhalt vertraut, um die optimale Leistung und Betriebslebensdauer sicherzustellen. Es empfiehlt sich, ein Exemplar dieser Betriebsanleitung in der Werkstatt aufzubewahren und ein Exemplar mit der Maschine mitzuführen. Weitere Exemplare sind durch Ihren Händler erhältlich.

Bei der Auslieferung sollte Ihr Händler mit Ihnen die Arbeitsweise der Maschine durchsprechen und die Vorbereitungs- und Einstellverfahren erklären, die alle in der vorliegenden Betriebsanleitung zum späteren Nachlesen aufgeführt sind. Ferner muss das Garantie-Registrierungsformular ausgefüllt und **innerhalb von 7 Tagen ab Auslieferung** an uns zurückgesandt werden, um die Garantie rechtswirksam zu machen.

LESEN SIE BITTE DIE FOLGENDEN SEITEN SORGFÄLTIG DURCH, BEVOR SIE IHRE MASCHINE VERWENDEN, UND BEWAHREN SIE DIESE BETRIEBSANLEITUNG AN EINEM SICHEREN ORT AUF.

DIESES SICHERHEITSSYMBOL MACHT BEDIENER AUF EINE GEFAHR AUFMERKSAM, DIE ZU EINER VERLETZUNG FÜHREN KANN.
BEFOLGEN SIE DIE ANWEISUNGEN IMMER SORGFÄLTIG.

SICHERHEITSAUFKLEBER

D **ACHTUNG** Beschreibung von Piktogrammen.

GB **ATTENTION** Description of pictograms.

F **ATTENTION** Description des pictogrammes.

D Vor Benutzung Betriebsanleitung lesen.

GB Read Operating manual before use.

F Lire le Manuel d'utilisation avant l'utilisation.

D Gehörschutz muss getragen werden.

GB Ear defenders must be worn.

F Porter des protections d'oreilles.

D Niemals Schutzvorrichtungen abnehmen oder eine Einstellung versuchen, bevor der Rotor stillsteht.

GB Never remove guards or attempt adjustment until rotor has stopped.

F Ne jamais retirer les protections ni tenter des ajustements si les rotors sont en mouvement.

D Umstehende müssen mindestens 20 m vom Wirkungsbereich der Maschine entfernt sein.

GB Bystanders must be at least 20 metres from machine range of action.

F Les personnes présentes doivent s'écarter d'au moins 20 mètres du rayon d'action de la machine

D Zurückbleiben! Herumfliegende Objekte möglich.

GB Stand clear. Flying objects possible.

F S'éloigner ! Possibilité d'objets volants.

D Die Maschine vor dem Wenden anheben.

GB Lift Machine before turning.

F Soulever la machine avant les virages.

D Die Messer regelmäßig untersuchen. Der Bediener ist für Maschinenschäden verantwortlich, die durch unwuchtige Spindeln entstehen.

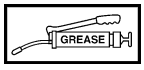
GB Examine blades regularly. The operator is responsible for machine damage caused by unbalanced rotors.

F Examiner les lames régulièrement. L'opérateur est responsable des dommages à la machine provoqués par des rotors mal équilibrés.

D Hände und Füße fernhalten.

GB Keep hands and feet clear.

F Ne pas approcher les mains et les pieds.



D Schmierpunkte

GB Grease points

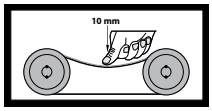
F Points de graissage.

SICHERHEITSAUFKLEBER

D Hebepunkt

GB Lifting Point

F Point de levage.



D KORREKTE RIEMENSPANNUNG: Riemenspannung regelmäßig überprüfen:
10 mm Eindrücktiefe bei Daumenduck zwischen Riemenscheiben.

GB CORRECT BELT TENSION: Check belt tension regularly:
10mm of belt deflection at thumb pressure between pulleys.

F TENSIONNEMENT CORRECT DE LA COURROIE : Contrôler le tensionnement régulièrement :
la déflexion de la courroie sous la pression du pouce entre les deux poulies doit être de 10 mm.

D Beim Transport auf der Straße immer alle Mähdecks in der oberen Stellung verriegeln.

GB Always lock all cutter decks in the up position when travelling on the highway.

F Toujours verrouiller les plateaux de coupe en position verticale lors du transport sur les routes.

D Von Mähdecks, die abgesenkt werden, fernhalten.

GB Stand clear of lowering cutting decks.

F S’écarter des plateaux de coupe lorsqu’ils s’abaissent.

D Vorsicht, Einklemmgefahr.

GB Caution, Pinch Points.

F Attention, points de pincement.

WICHTIGE SICHERHEITSWARNUNGEN

Maschinen von Wessex sind zu Ihrem Schutz mit Schutzvorrichtungen versehen, aber Sie müssen immer bestimmte grundlegende Vorsichtsmaßregeln beachten. Maschinen sind potentiell **gefährlich** und sollten mit größtem Respekt genutzt werden, ferner **MÜSSEN ALLE BEDIENER** diese Betriebsanleitung lesen und alle Sicherheitsvorkehrungen kennen.

1. **NIEMALS** irgendwelche Einstellungen vorzunehmen versuchen, wenn die Maschine nicht **VOLLSTÄNDIG** stillsteht und der Motor der Krafteinheit (Traktor) abgestellt ist.

2. **NIEMALS** versuchen, Hindernisse im Bereich um den Mäher zu beseitigen, wenn die Maschine und ihre beweglichen Teile nicht **VOLLSTÄNDIG** stillstehen.

3. **NIEMALS** Riemenschutze entfernen, wenn die Maschine und ihre beweglichen Teile nicht **VOLLSTÄNDIG** stillstehen.

4. **NIEMALS** Schutzvorrichtungen entfernen, die zu Ihrem Schutz vorhanden sind.

5. **NIEMALS** den Mäher laufen lassen, wenn sich jemand dahinter aufhält, alle Personen (vor allem Kinder) und besonders auch Tiere müssen sich in einem sicheren Abstand von **mindestens 20 Meter** befinden.

6. Von der Maschine ausreichend weit zurücktreten, wenn sich die Mäheinheiten drehen.

7. Die **MESSER UND BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN** regelmäßig überprüfen, um sicherzustellen, dass sie sich in tadellosem Zustand befinden. Messer **UNVERZÜGLICH** austauschen, wenn Zeichen für Bruch oder übermäßigen Verschleiß erkennbar werden. Bei Einsatz des Mähers mit einem unwuchtigen Rotor können schwere Schäden entstehen, die von unseren Garantiebedingungen ausgeschlossen sind. Beim Austauschen von Messern immer neue Befestigungsschrauben und Muttern einbauen, um sicherzustellen, dass der Rotor ausgewuchtet ist und rundläuft.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT – Lärmschutz am Arbeitsplatz
MESSWERT AM OHR DES BEDIENERS
Walzenmäher Wessex RMX: ca. 96 dB(A)

Abhängig von den jeweiligen Bedingungen und dem Schnittgut kann sich dieser Messwert ändern, daher ist es ratsam, dass die Benutzer ihre eigene Prüfung durchführen
.

Beim Betrieb der Maschine sind Gehörschützer zu tragen.

GARANTIE

Auf Ihr Wessex-Produkt oder -Gerät wird eine Garantie für Verarbeitungs- und Fertigungsfehler für ein Jahr ab dem Kaufdatum gewährt. Teile, die unserem Anschein nach Material- oder Verarbeitungsfehler aufweisen, werden unter den folgenden Bedingungen für den Käufer kostenlos ersetzt oder repariert:

1. Die in der vorliegenden Betriebsanleitung enthaltene Registrierungskarte muss innerhalb von sieben Tagen ab dem Kauf an uns zurückgesandt werden.

2. Jeder Ausfall der Maschine ist an erster Stelle unverzüglich Ihrem Händler zu melden, der für Sie die Angelegenheit zu Ihrer Zufriedenheit löst.

3. Die defekten Teile werden von Ihrem Händler zusammen mit einer Beschreibung des Ausfalls und der Umstände und Bedingungen, unter denen der Ausfall auftrat, an uns zurückgesandt.

4. Folgendes ist von unseren Garantiebedingungen ausdrücklich ausgeschlossen:

   a) Angemessener Verschleiß, insbesondere von Riemen, Bürsten, Messern und Mäheinheiten.

   b) Schäden an Messern oder Bürsten, die durch falsche Positionierung des Rotors verursacht werden (siehe Anweisungen).

   c) Schäden, die durch vernachlässigte oder fehlende Schmierung entstehen.

   d) Schäden, die durch Zweckentfremdung oder Falschgebrauch entstehen.

   e) Schäden, die während des Transports der Maschine entstehen.

   f) Schäden am Rahmen der Maschine durch Betrieb der Maschine mit unwuchtigen Rotoren, Messern oder Mäheinheiten.

   g) Schäden, die an der Maschine durch deren Einsatz mit lockeren Muttern, Bolzen, Schrauben oder einer anderen Art von Befestigungsteilen entstehen.

5. Die Garantie wird nur für den Erstbenutzer gewährt.

6. Die Entscheidungen von Wessex International sind endgültig und bindend.

Hinweis:

Es wird empfohlen, jede Maschine nach einer Betriebsstunde zu inspizieren, um zu überprüfen, dass alle Muttern, Bolzen, Schrauben oder andere Arten von Befestigungsteilen fest sitzen, und jegliche Lockerheit von Befestigungs- oder Bauteilen ist auf geeignete Weise zu beheben.

Danach sollten weitere Inspektionen in regelmäßigen Abständen durchgeführt werden.

ANHÄNGEN AN DEN TRAK

1. Das An- und Abhängen aus Sicherheitsgründen immer auf ebenem Boden durchführen.

2. Beim Anhängen niemals zulassen, dass jemand zwischen Traktor und Maschine steht.

3. Den Traktor bis zum RMX Tri-deck zurückfahren und an die Anhängekupplung anhängen. Bei Einsatz eines Anhängebolzens diesen mit einem Vorstecker sichern.

4. Während des Betriebs sollte die Deichsel des RMS Tri-deck horizontal zum Boden sein, zum Einstellen die Deichsel-Halteschrauben entfernen und nach oben und unten schwenken, oder die Deichsel zur zusätzlichen Einstellung umdrehen.

5. Zum Verbinden der Gelenkwelle mit dem Traktor Weitwinkelgelenk auf den Traktor schieben. Die Ketten des Gelenkwellenschutzes sichern. Sicherstellen, dass die Gelenkwelle korrekt sitzt und gesichert ist. (Siehe Anweisungen zur Gelenkwelle am Ende der Betriebsanleitung.)

6. Den Beleuchtungsstecker in den Traktor stecken.

7. Die Hydraulikschläuche an den Traktor anschließen.

8. **WICHTIG:** Beim Wenden dürfen die Unterlenker des Traktors nicht mit der Gelenkwelle in Berührung kommen. Wir empfehlen, die Unterlenker des Traktors abzubauen oder durch Einstellen der Lenker anzuheben.

VERWENDEN DES RMX TRI-DECK

1. Nach dem Anhängen an den Traktor können die Mähdecks nun auf den Boden abgesenkt werden.

2. Mithilfe der Hydraulikfunktionen das Gewicht von den Sicherheitsverriegelungen der Seiten- und Hinterdeckträger nehmen.

3. Die Sicherheitsverriegelungen durch Betätigung des Verriegelungshebels neben der Deichsel vorn an der Maschine lösen, dann die Hydraulik langsam aktivieren, um die Decks auf den Boden abzusenken.

4. **WICHTIG:** Vor dem Absenken der Decks sicherstellen, dass sich alle Umstehenden in einem sicheren Abstand zur Maschine befinden.

5. **Es ist wichtig**, dass sich die Hydraulik-Steuerschieber am Traktor in der Schwimmstellung befinden, damit die Maschine schwimmt und den Bodenkonturen folgt.

6. NIEMALS DEN MÄHER MIT ZAPFWELLENDREHZAHLEN ÜBER 540 U/MIN BENUTZEN.

7. Den Zapfwellenantrieb langsam zuschalten und die Vorwärtsgeschwindigkeit sorgfältig wählen. Langsam beginnen, bis Sie sich an die Arbeitsbreite der Maschine und ihre Fähigkeiten gewöhnt haben.

VERWENDEN DES TMX TRI-DECK

8. Beim Mähen von längerem dickeren Gras eine niedrigere Vorwärtsgeschwindigkeit wählen.
9. Beim Mähen ist der RMX Tri-deck in der Lage, sehr welligen Bodenkonturen zu folgen, und bei vorsichtiger Fahrt fahren die Seitenarme Böschungen bis 30° auf und ab.

10. Überschreiten die Mähdecks 30°, wird der Antrieb der Mähdecks automatisch entkuppelt.

11. Wenn die Mähdecks aus dem Mäheinsatz angehoben werden, vor dem Anheben die Drehzahl des Traktors verringern und die Zapfwelle abschalten. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer der Hauptantriebsriemen.

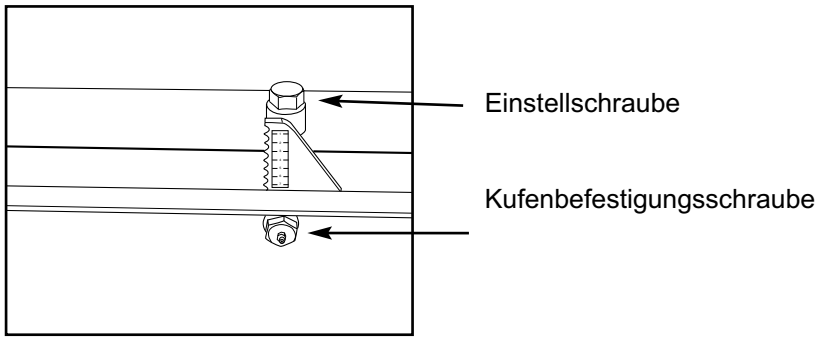
ÄNDERN DER SCHNITTHÖHE

1. Die Mähdecks am Hydraulikgestänge geringfügig vom Boden abheben und den Traktor abstellen.

2. Die Kufenbefestigungsschrauben lockern aber nicht entfernen. Es gibt zwei auf jeder Seite des Hauptdecks.

3. Die Einstellschrauben im Uhrzeigersinn drehen, um die Walzen abzusenken und somit die Schnitthöhe zu vergrößern, oder gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Walzen anzuheben und somit die Schnitthöhe zu verringern. Sicherstellen, dass alle Schrauben um das gleiche Ausmaß verstellt werden, weil sonst der Schnitt uneben wird. Um die Kontrolle der gleichen Einstellung zu erleichtern, ist an der Kufe eine Linie mit Einstellschritten angebracht.

4. Alle Kufenbefestigungsschrauben anziehen.



WARTUNG

Um den RMX Tri-deck in hervorragendem Betriebszustand zu halten, empfehlen wir, dass Sie das folgende Wartungsprogramm ausführen:-

REGELMÄSSIG:-

- Den RMX schmieren, wie in dieser Betriebsanleitung beschrieben.
- Überprüfen, dass die Radmuttern fest angezogen sind, insbesondere am ersten Arbeitstag.
- Alle Antriebsriemen an den Mähdecks überprüfen und ersetzen, wenn sie Einschnitte, Scheuerstellen oder Verschleiß aufweisen.
- Den oberen Riemenschutz entfernen und die mittleren Hauptantriebsriemen überprüfen. (Diese sind selbstspannend).
- Regelmäßig alle Messer überprüfen und stark verschlissene, gesplitterte oder gebrochene ersetzen.
- DIE MASCHINE NICHT MIT UNWUCHTIGEN ROTOREN LAUFEN LASSEN, WEIL SONST SCHÄDEN ENTSTEHEN (DIESE SIND NICHT VON DER GARANTIE GEDECKT).
- Vordere und hintere Walzen und Abstreifdrähte überprüfen.
- Regelmäßig abgemähtes Gras unter den Riemenabdeckungen entfernen. (Im trockenen Zustand ist ein Laubbläser oder eine Druckluftleitung für diese Aufgabe sehr wirksam).

REGELMÄSSIG:-

- Die Hauptantriebslager überprüfen.
- Alle Gelenkbuchsen überprüfen.
- Sicherheitsverriegelungen, Kabel und Federn überprüfen.
- Die kleinen Führungsrollen an den Riemeneinkuppelhebeln überprüfen.
- Überprüfen, dass alle Schrauben und Muttern fest angezogen sind.
- Alle Gelenkbolzen und ihre Sicherungen überprüfen.
- Am Ende der Grasmähsaison immer den RMX gründlich reinigen und fetten, bevor die Winterlagerung erfolgt.

Beim Auswechseln von verschlissenen Teilen nur Originalteile von Wessex verwenden. Dadurch sind der fortdauernde sichere Einsatz des RMX Tri-deck und die Gültigkeit der Garantie gewährleistet.

SCHMIERUNG

TÄGLICH:- (Alle 8-10 Betriebsstunden).

- Die Lager der Mäheinheitenspindeln fetten.
- Die Lager der Walzen fetten.
- Die Gelenkwellenlager und die Lager des Gelenkwellenschutzes fetten. (Siehe separate Gelenkwellen-Betriebsanleitung, die mit Kabelbinder an jeder Gelenkwelle befestigt geliefert wird.)
- Die Gelenkwellen-Schiebeprofile fetten.

REGELMÄSSIG:- (Alle 40 Betriebsstunden).

- Die Höheneinstellpunkte fetten.
- Den Getriebeölstand kontrollieren.
- Alle Einstellgewinde schmieren.
- Alle anderen mit gelbem Aufkleber gekennzeichneten Nippel fetten.

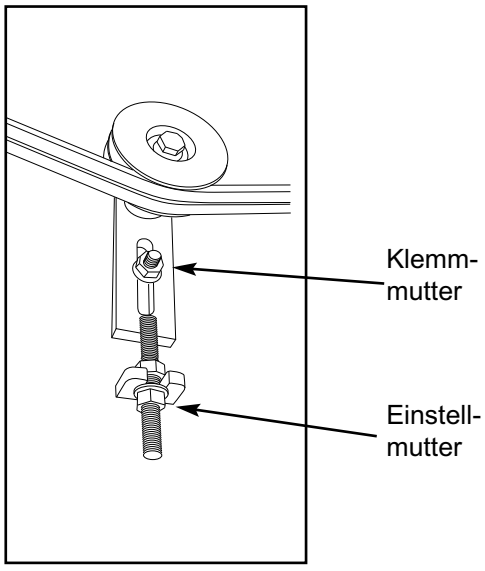
RIEMENEINSTELLUNG (MÄHDECKS)

Das Spannen der Antriebsriemen erfolgt durch Einstellen der Spannrollen. Diese werden durch Entfernen der Riemenschutze zugänglich. Die Feststellmutter, mit der der Spanner am Hauptrahmen gesichert ist, lockern, und die Einstellmutter zum Spannen im Uhrzeigersinn bzw. zum Lockern gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Bei korrekter Riemenspannung beträgt die Eindrücktiefe bei Daumendruck in der Mitte zwischen den Riemenscheiben ca. 10 mm.

Zum Ersetzen der Riemen einfach alle Einsteller lockern, die alten Riemen entfernen und nur durch Original-Ersatzteile ersetzen.

Alle Spanner und Klemmmuttern wieder anziehen. Neue Riemen dehnen sich immer nach 3-4 Arbeitsstunden. Alle Riemen nach 4 Arbeitsstunden nachspannen, danach regelmäßig überprüfen.

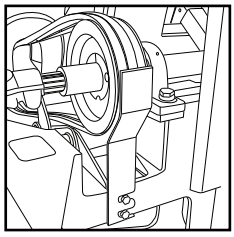


AUSTAUSCHEN DER ANTRIEBSRIEMEN AM HAUPTANTRIEBSRAHMEN

1. Den Motor des Traktors abstellen und die Hauptgelenkwelle vom Traktor trennen, bevor irgendwelche Einstellungen ausgeführt werden.

2. Während sich die Arme in abgesenkter Stellung befinden, den oberen Kunststoffriemenschutz abbauen.

3. Die Riemenführungen an den zentralen Riemenscheiben entfernen, siehe Abbildung „A“.



Abbildung„A“’

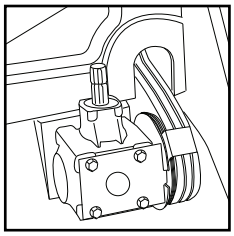
4. Die Seitendecks in die obere Stellung anheben.

5. Die am Getriebe montierten Riemenführungen entfernen, siehe Abbildung „B“.

6. Die verschlissenen oder schadhaften Riemen von den Riemenscheiben entfernen.

7. Mit neuen Riemen ersetzen, Wessex Teile-Nr. WX-5934.

8. Die am Getriebe montierten Riemenführungen wieder anbauen.



Abbildung„B“

9. Die Seitendecks auf den Boden absenken. Sicherstellen, dass sich beim Absenken keine Umstehenden an den Decks befinden.

10. Die Riemenführungen an den zentralen Riemenscheiben wieder anbauen, dabei sicherstellen, dass sie die Riemen nicht berühren, wenn die Riemen in der Antriebsstellung gespannt sind.

11. Den oberen Kunststoffschutz wieder anbauen, dabei sicherstellen, dass der Schutz an allen Aufnahmepunkten ordnungsgemäß sitzt. Darauf achten, dass der Schutz in der Aufnahmenut um die Riemenscheibe am Getriebe verläuft.

TRANSPORTIEREN AUF ÖFFENTLICHEN STRASSEN

1. **Beim Fahren auf der Straße die Straßenverkehrsordnung und die örtlichen Verkehrsregelungen beachten.**

2. **Vor dem Fahren auf der Straße immer sicherstellen, dass die Sicherheitsverriegelungen aller Mähdecks in Verriegelungsstellung sind.**

3. **Ordnungsgemäße Funktion aller Leuchten, Fahrtrichtungsanzeiger und der Rundumleuchte sowie die Sichtbarkeit des Kennzeichenschildes sicherstellen.**

4. **Wenn die optionale Hydraulikbremsanlage eingebaut ist, sicherstellen, dass sie an den Traktor angeschlossen und gut gewartet ist.**

5. **Der RMX Tri-deck besitzt eine Federung und fährt problemlos auf der Straße, geben Sie aber besonders Acht in Kurven und bei der Annäherung an Kreisverkehre und Straßenbiegungen.**

6. **Durchfahren enger Kurven mit hoher Geschwindigkeit kann zum Umkippen führen und mögliche Verletzungen oder Tod verursachen.**

FEHLERBEHEBUNG

FEHLER	URSACHE	BEHEBUNG
Radspur bleibt ungemäht	1. Zu schnelle Vorwärtsgeschwindigkeit 2. Zu hohe Schnitthöhe	Vorwärtsgeschwindigkeit verringern Schnitthöhe verringern
Schlechte Schnittqualität	1. Zu schnelle Vorwärtsgeschwindigkeit 2. Übermäßiger Messerverschleiß 3. Riemenschlupf	Vorwärtsgeschwindigkeit verringern Messer ersetzen Riemen spannen
Schmaler Streifen bleibt ungemäht	1. Möglicherweise fehlendes oder gebrochenes Messer	Messer überprüfen und bei Bedarf ersetzen
Übermäßige Vibration	1. Beschädigte oder fehlende Messer 2. Verschlissenes Hauptspindellager 3. Lockeres Teil	Messer überprüfen und ersetzen Lager überprüfen und ersetzen, falls beschädigt Überprüfen, dass alle Muttern und Schrauben fest angezogen sind
Übermäßige Skalpierung	1. Zu niedrige Schnitthöhe	Schnitthöhe vergrößern

WINTERLAGERUNG

Vor der Winterlagerung ist der RMX Tri-deck einer gründlichen Inspektion zu unterziehen:-

- Verschlissene oder gebrochene Teile reparieren oder ersetzen.
- Ölstand im Getriebe kontrollieren. Je nach Anzahl der Betriebsstunden Öl nachfüllen oder wechseln, hierfür Getriebeöl EP90 verwenden.
- Die Messer, den Rotor und die Lager besonders sorgfältig in Augenschein nehmen.
- Die Riemen abnehmen und sicherstellen, das sich der Rotor frei dreht.
- Vor dem Wiedereinbau der Riemen sicherstellen, dass sie in gutem Zustand sind.
- Zur Vermeidung von Korrosion vor der Lagerung alle Schmierstellen schmieren.
- Die Maschine gründlich waschen, um Öl, Fett, Schmutz und anderes Material vollständig zu entfernen.
- Nach einer Hochdruckwäsche den Mäher immer kurzzeitig in Betrieb nehmen, um jegliches Wasser aus den Lagern zu treiben.

SCHNEIDMESSER

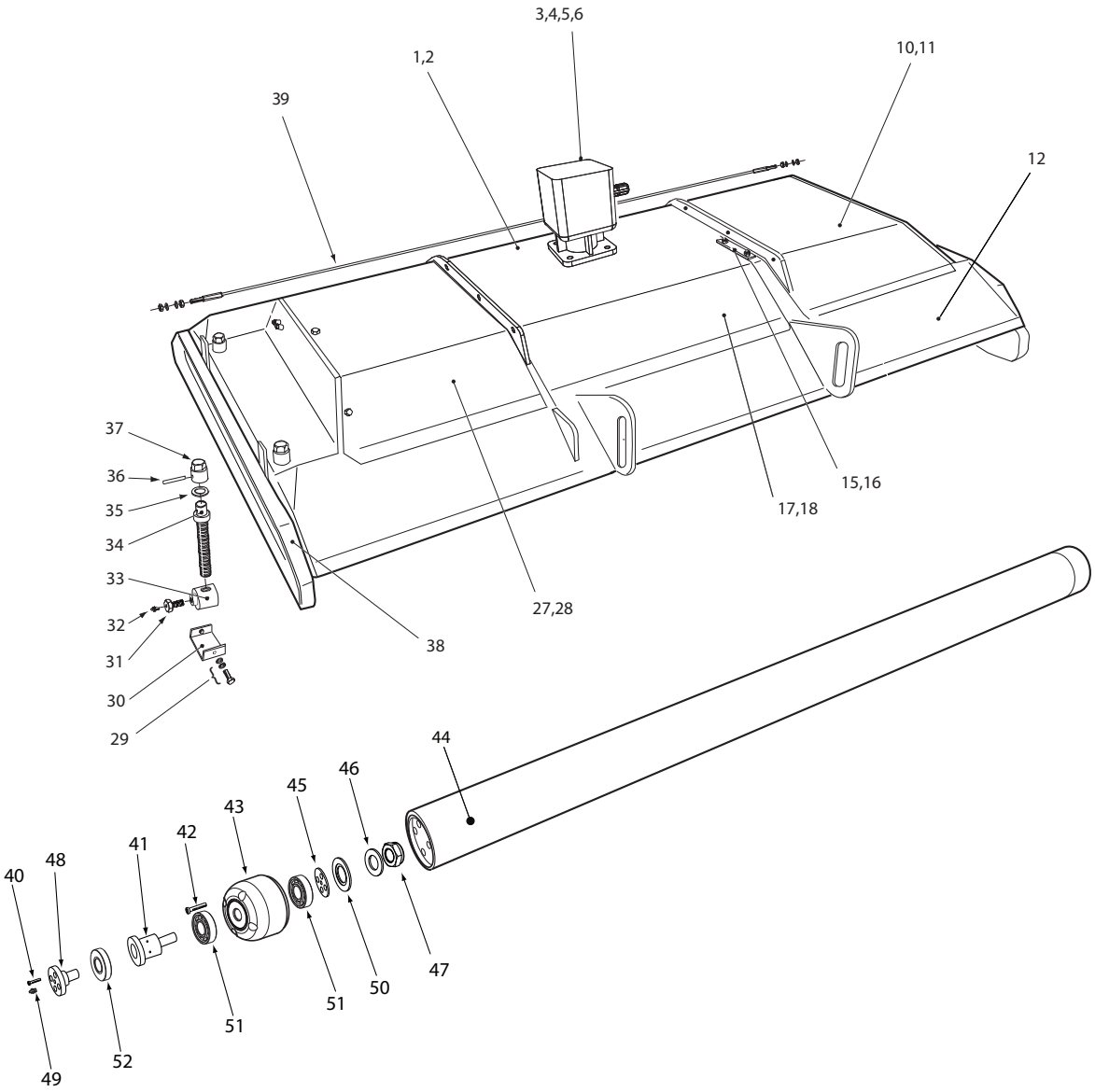
- Die Schneidmesser regelmäßig überprüfen.
- Stark verschlissene oder gebrochene Messer verursachen Rotorunwucht und dadurch Vibrationen.
- **Keine unwuchtigen Rotoren verwenden. Schäden, die durch den Einsatz unwuchtiger Rotoren verursacht werden, sind nicht durch die Garantie gedeckt.**
- Messer immer an beiden Enden der Schienen ersetzen, um Unwucht zu vermeiden.
- Beim Auswechseln von Messern immer die Maschine mit einem Hebezeug hochheben. Niemals unter einer unabgestützten Maschine arbeiten.
- Zum Auswechseln der Messerspitzen die Messerbefestigungsschraube mit einem 19 mm Steckschlüsseleinsatz/Schraubenschlüssel herausdrehen.
- Die Messerspitzen mit neuen Sicherungsmuttern ersetzen.

TECHNISCHE DATEN

Walzenmäher Wessex Proline RMX

Modell:	**RMX 560**	**RMX 680**
Schnittbreite:	5,6 m	6,8 m
Gesamtbreite:	5,74 m	6,94 m
Gesamttransportbreite:	2,54 m	2,54 m
Gesamtlänge:	5,19 m	5,19 m
Gewicht:	2900 kg	3100 kg
Schnitthöhenbereich:	10-100 mm	10-100 mm
Anzahl Schneidspindelns:	10	12
Getriebeöl:	EP90	EP90

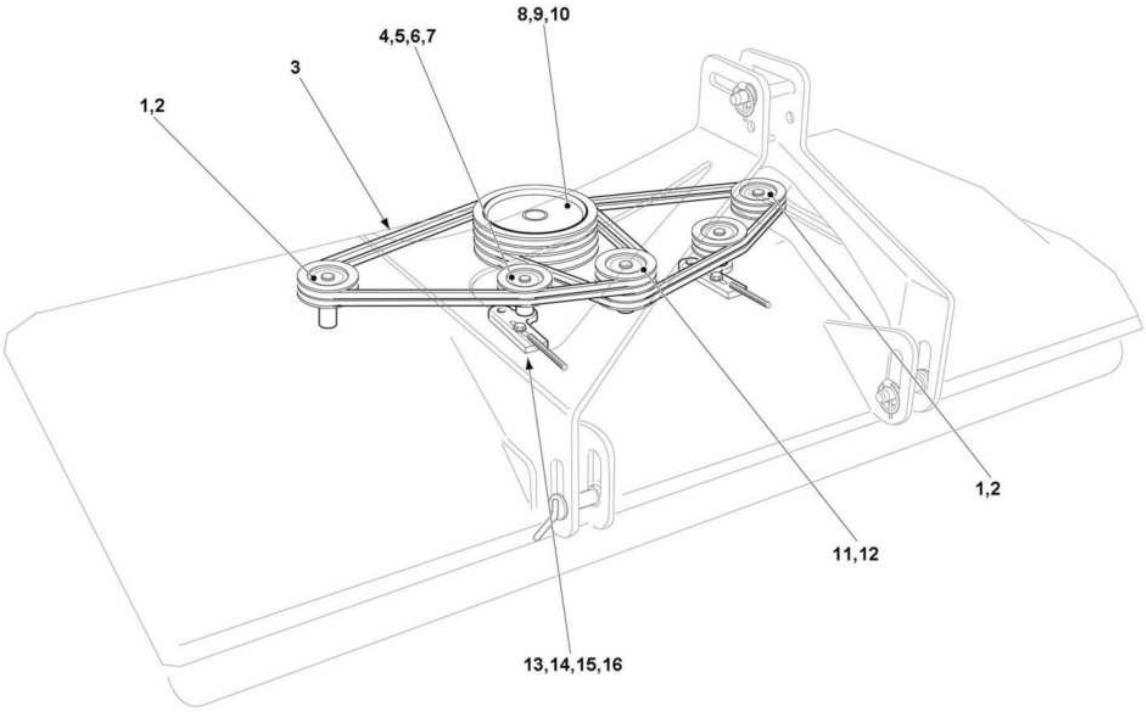
TEILEZEICHNUNG - RMX 180 / 240 / 300 HAUPTRAHMEN



TEILELISTE - RMX 180 / 240 / 300 HAUPTRAHMEN

Pos. Nr.	RMX180 Teile-Nr	Anz.	RMX240 Teile-Nr.	Anz.	RMX300 Teile-Nr.	Anz.	Bezeichnung
1	WX-11457	1	WX-11457	1	WX-11457	1	Gearbox Mounting Plate
2	WX15003	1	WX15003	1	WX15003	1	Gearbox Plate Fastening Set
3	WX-5857	1	WX-5857	1	WX-5857	1	Gearbox
4	WX-0801	1	WX-0801	1	WX-0801	1	Gearbox Fastening Set
5	WX-1878	1	WX-1878	1	WX-1878	1	Cone Guard
6	WX-5103	1	WX-5103	1	WX-5103	1	Cone Guard Fastening Set
10	WX-10678L	1	WX-10778L	1	WX-10878L	1	Belt Cover Left Hand
11	WX-2729	4	WX-2729	4	WX-2729	4	Belt Cover Fastening Set
12	WX-11379	1	WX-11479	1	WX-11579	1	Mainframe
15	N/A	0	WX-11778	1	N/A	0	Pulley Cover Plate
16	N/A	0	WX-15403	1	N/A	0	Pulley Cover Plate Fastening Set
17	WX-10578	1	WX-10578	1	WX-10578	1	Centre Belt Cover
18	WX-2729	4	WX-2729	4	WX-2729	4	Centre Belt Cover Fastening Set
27	WX-10678R	1	WX-10778R	1	WX-10878R	1	Belt Cover - Right Hand
28	WX-2729	4	WX-2729	4	WX-2729	4	Belt Cover Fastening Set
29	WX-0705	1	WX-0705	1	WX-0705	1	Adjuster Cover Fastening Set
30	WX-14456	4	WX-14456	4	WX-14456	4	Adjuster Cover
31	WX-8002	4	WX-8002	4	WX-8002	4	Skid Bolt
32	WX-0246	4	WX-0246	4	WX-0246	4	Grease Nipple
33	WX-14556	4	WX-14556	4	WX-14556	4	Height Adjustment Nut
34	WX-14656	4	WX-14656	4	WX-14656	4	Height Adjustment Thread
35	WX-2420	4	WX-2420	4	WX-2420	4	Nylon Washer
36	WX-4222	4	WX-4222	4	WX-4222	4	Roll Pin
37	WX-14756	4	WX-14756	4	WX-14756	4	Height Adjustment Hexagon
38	WX-3574	2	WX-3574	2	WX-3574	2	Roller Carrier
39	WX-6530	1	WX-6630	1	WX-6730	1	Roller Scraper
40	WX-15603	1	WX-15603	1	WX-15603	1	Roller Spindle Fastening Set
41	WX-4355	1	WX-4355	1	WX-4355	1	Central Spindle
42	WX-15803	1	WX-15803	1	WX-15803	1	Roller End Fastening Set
43	WX-4255	1	WX-4255	1	WX-4255	1	Roller End
44	WX-6755	1	WX-6955	1	WX-7055	1	Roller
45	WX-7355	1	WX-7355	1	WX-7355	1	Shim
46	WX-0614	1	WX-0614	1	WX-0614	1	Washer
47	WX-0514	1	WX-0514	1	WX-0514	1	Nut
48	WX-6355	1	WX-6355	1	WX-6355	1	Roller Spindle (With Flats)
50	WX-4455	1	WX-4455	1	WX-4455	1	Bearing Shield
51	WX-8038	2	WX-8038	2	WX-8038	2	Bearing
52	WX-2345	1	WX-2345	1	WX-2345	1	Oil Seal

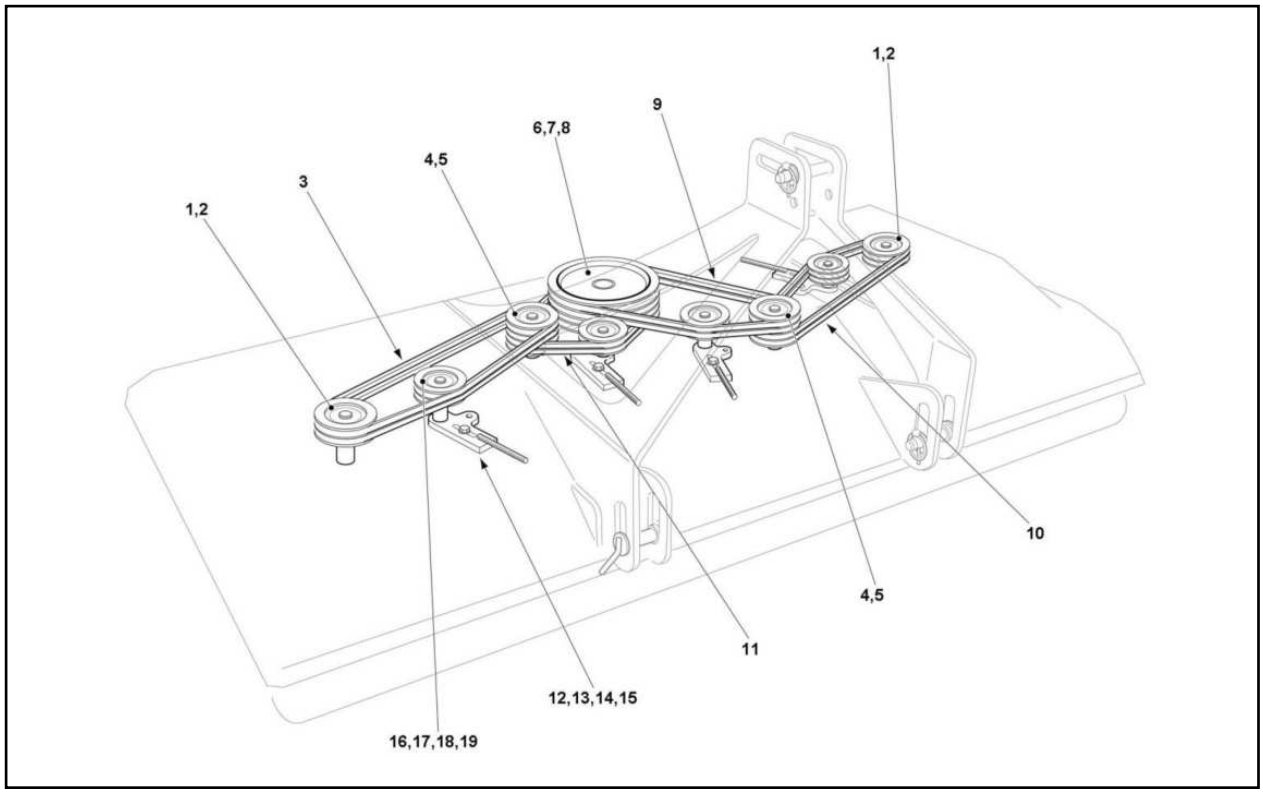
TEILEZEICHNUNG - RMX 180 ANTRIEBSRIEMEN



TEILELISTE - RMX 180 ANTRIEBSRIEMEN

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz. pro Maschine
1	WX-10362	2 Row Pulley	2
2	WX-11362	Taper Lock	2
3	WX-0234	Belt	4
4	WX-10562	Jockey Pulley	2
5	WX-6038	Jockey Bearing	2
6	WX-4022	Circlip	2
7	WX-15903	Jockey Bolt	2
8	WX-11162	Gearbox Pulley	1
9	WX-8662	Taper Lock	1
10	WX-0647	Key	1
11	WX-10462	4 Row Pulley	1
12	WX-11362	Taper Lock	1
13	WX-13066	Jockey Bracket	2
14	WX-16003	Jockey Bracket Fastening Set	2
15	WX-12966	Jockey Pillar - High	1
16	WX-12866	Jockey Pillar - Low	1

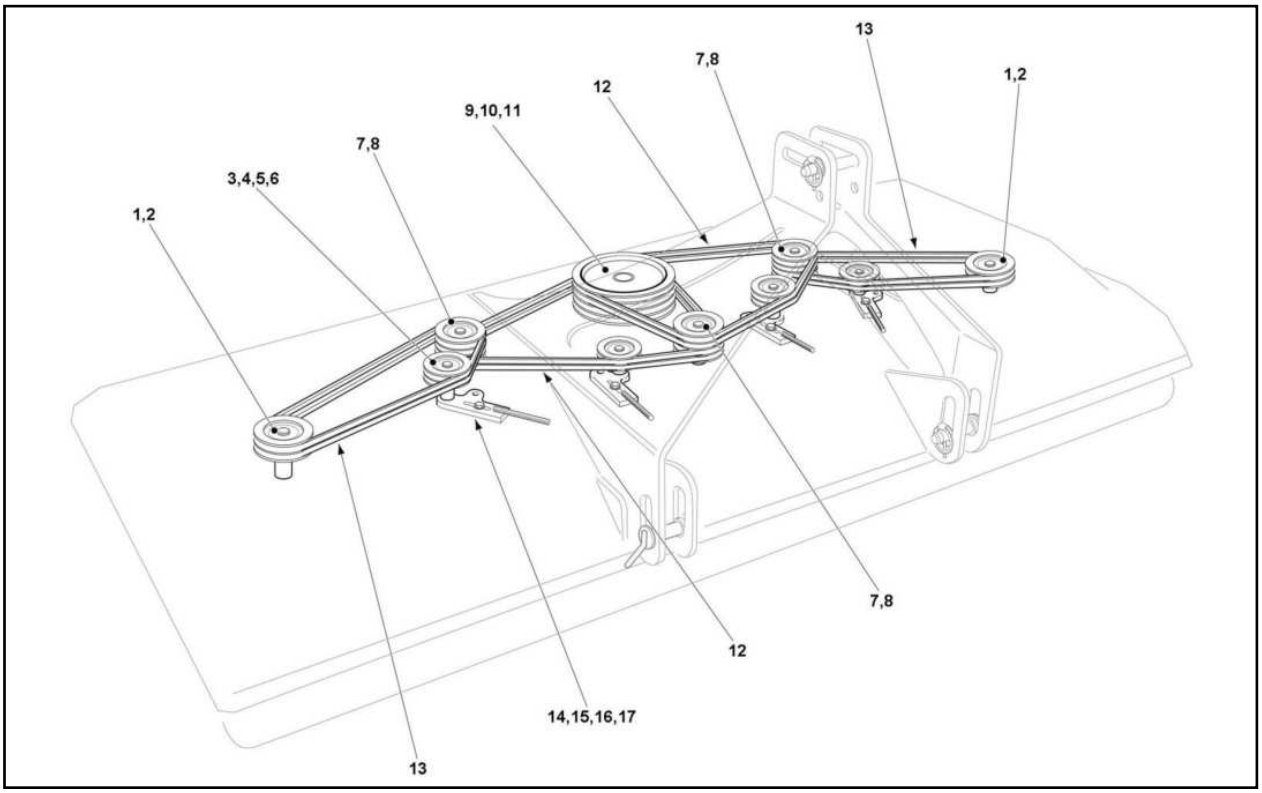
TEILEZEICHNUNG - RMX 240 ANTRIEBSRIEMEN



TEILELISTE - RMX 240 ANTRIEBSRIEMEN

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz. pro Maschine
1	WX-10362	2 Row Pulley	2
2	WX-11362	Taper Lock	2
3	WX-4534	Belt	2
4	WX-10462	4 Row Pulley	2
5	WX-11362	Taper Lock	2
6	WX-11162	Gearbox Pulley	1
7	WX-8662	Taper Lock	1
8	WX-0647	Key	1
9	WX-5234	Belt	2
10	WX-4534	Belt	2
11	WX-5134	Belt	2
12	WX-13066	Jockey Bracket	4
13	WX-16003	Jockey Bracket Fastening Set	4
14	WX-12966	Jockey Bracket Pillar - High	2
15	WX-12866	Jockey Bracket Pillar - Low	2
16	WX-10562	Jockey Pulley	4
17	WX-6038	Jockey Bearing	4
18	WX-4022	Circlip	4
19	WX-15903	Jockey Bolt	4

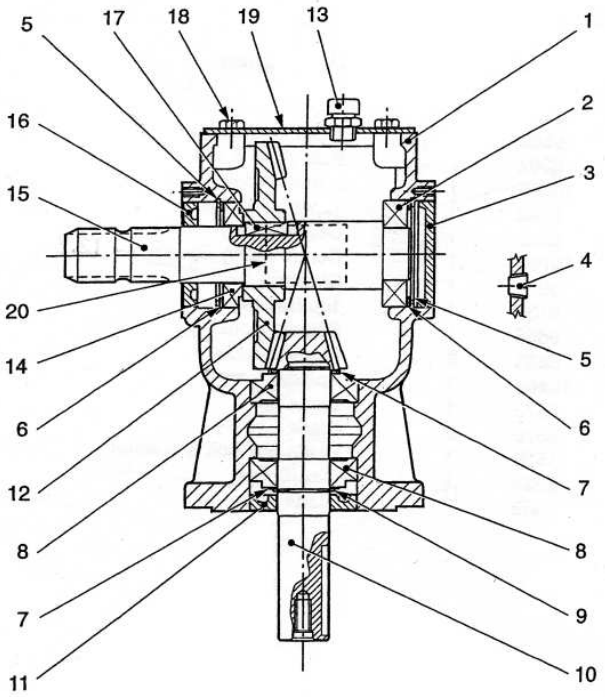
TEILEZEICHNUNG - RMX 300 ANTRIEBSRIEMEN



TEILELISTE - RMX 300 ANTRIEBSRIEMEN

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz. pro Maschine
1	WX-10362	2 Row Pulley	2
2	WX-11362	Taper Lock	2
3	WX-10562	Jockey Pulley	4
4	WX-6038	Jockey Bearing	4
5	WX-4022	Circlip	4
6	WX-15903	Jockey Bolt	4
7	WX-10462	4 Row Pulley	3
8	WX-11362	Taper Lock	3
9	WX-11162	Gearbox Pulley	1
10	WX-8662	Taper Lock	1
11	WX-0647	Key	1
12	WX-4534	Drive Belt	4
13	WX-0234	Drive Belt	4
14	WX-13066	Jockey Bracket	4
15	WX-16003	Jockey Bracket Fastening Set	4
16	WX-12966	Jockey Bracket Pillar - High	2
17	WX-12866	Jockey Bracket Pillar - Low	2

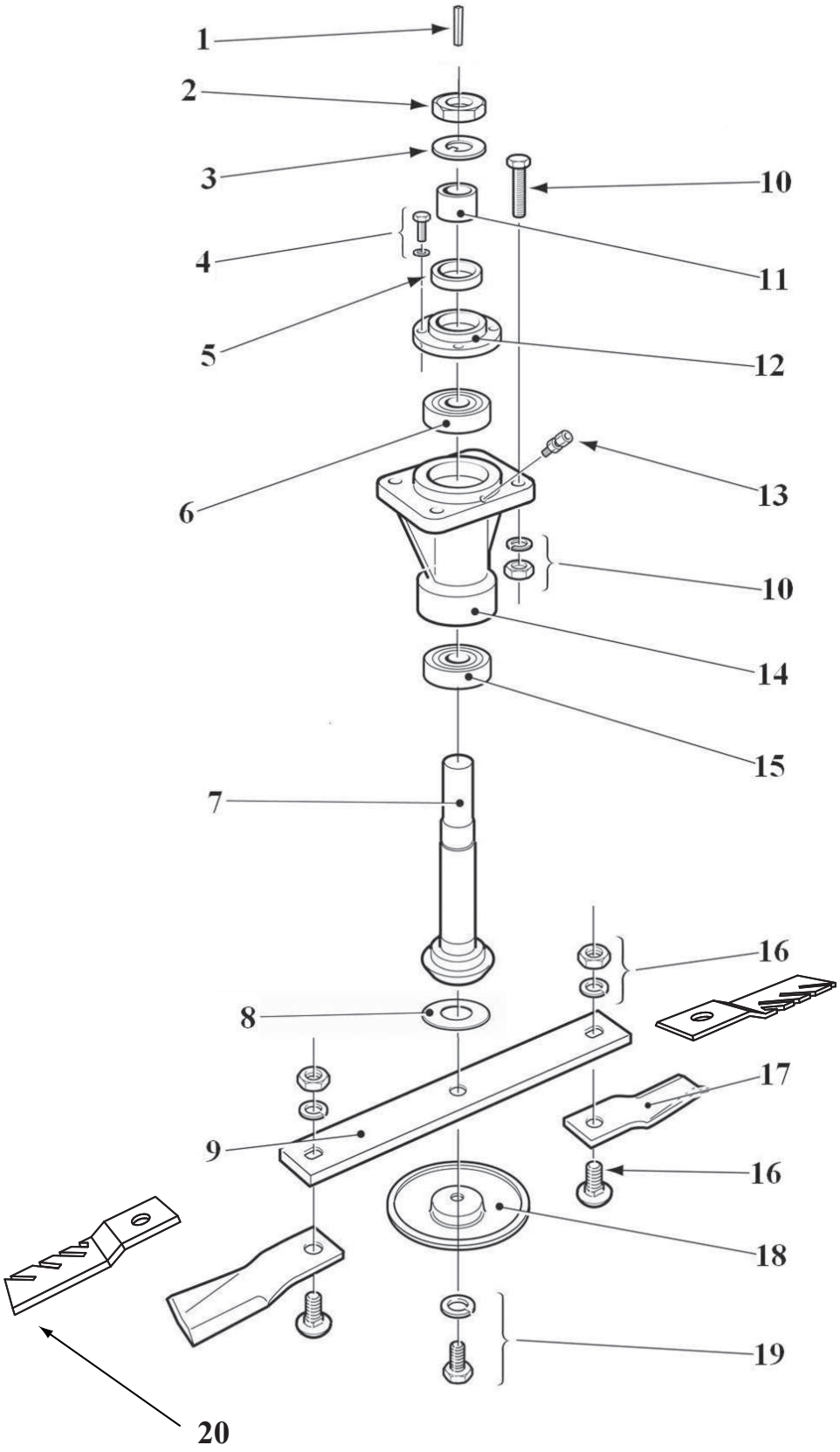
TEILEZEICHNUNG - DECKGETRIEBE



TEILELISTE - DECKGETRIEBE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
1	GXS-0.151.0300.00	Casing	1
2	GXS-8.0.1.00870	Bearing	1
3	GXS-8.7.00744	Cap	1
4	GXS-8.6.5.00006	Plug	1
5	GXS-8.5.2.00131	Snap Ring	2
6	GXS-0.248.7500.00	Shim	2
7	GXS-0.244.7500.00	Shim	2
8	GXS-8.0.9.00024	Bearing	2
9	GXS-8.5.1.00680	Snap Ring	1
10	GXS-0.151.6001.00	Pinion Shaft	1
11	GXS-8.7.3.00027	Oil Seal	1
12	GXS-0.253.6201.00	Gear Z36	2
13	GXS-8.6.7.00269	Oil Filter Plug	1
14	GXS-8.0.9.00026	Bearing	1
15	GXS-0.151.2002.00	Shaft	1
16	GXS-8.7.3.00055	Oil Seal	1
17	GXS-8.4.1.00993	Parallel Key	1
18	GXS-8.1.1.00343	Bolt	4
19	GXS-0.140.1300.00	Cover	1
20	GXS-0.124.7101.00	Plate	1

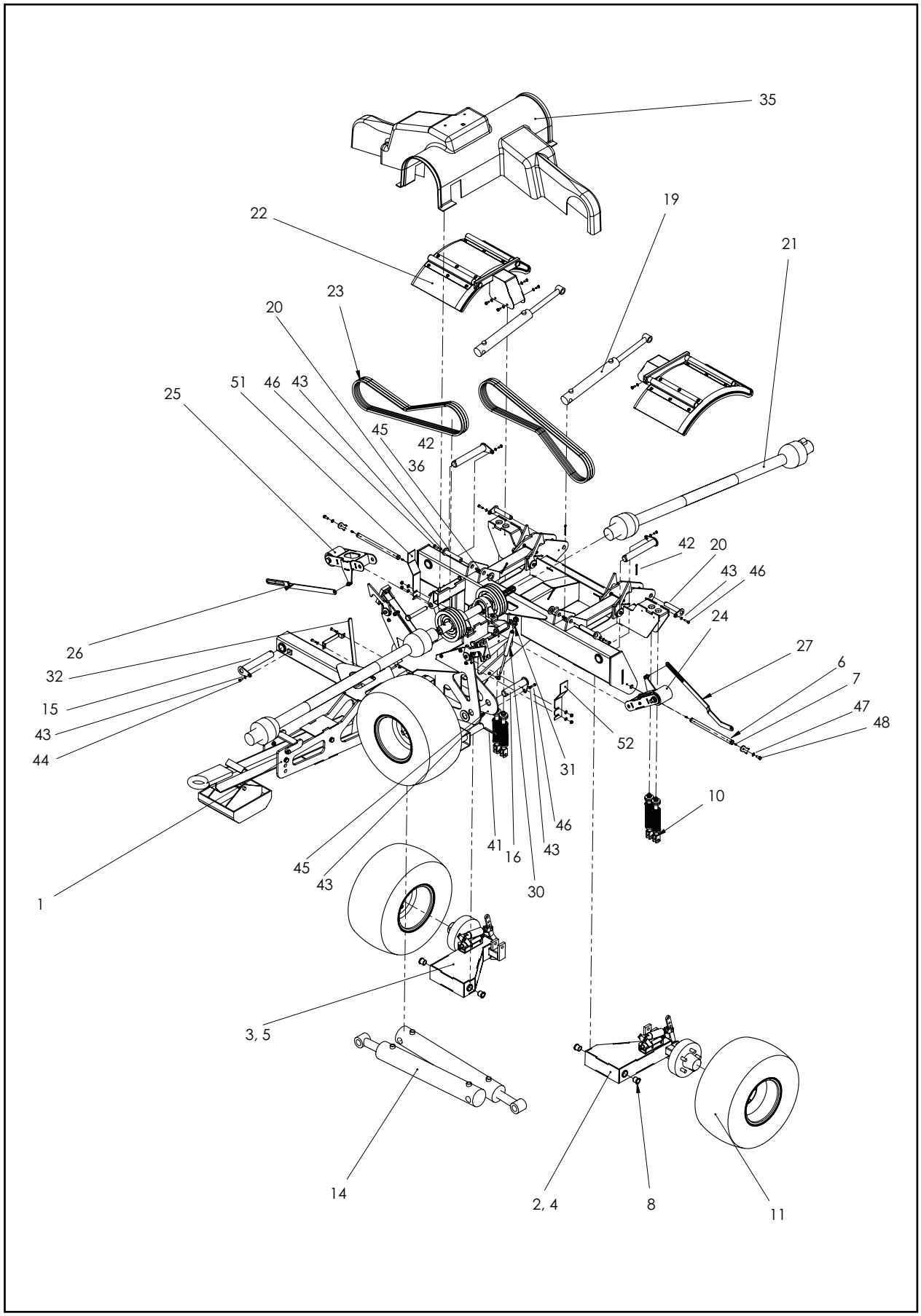
TEILEZEICHNUNG - RMX 180 / 240 / 300 SPINDELBAUGRUPPE



TEILELISTE - RMX 180 / 240 / 300 SPINDELBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz. pro Spindel
1	WX-1947	Key	1
2	WX-15066	Spindle Nut	1
3	WX-0120	Tab Washer	1
4	WX-4401	Fastening Set	1
5	WX-0145	Seal	1
6	WX-0338	Top Spindle Bearing	1
7	WX-15166	Spindle	1
8	WX-0220	Fibre Washer	1
9	WX-7270	Blade Bar	1
10	WX-2701	Spindle Assembly Fastening Set	1
11	WX-14966	Spindle Spacer	1
12	WX-2166	Oil Seal Housing	1
13	WX-0346	Grease Nipple	1
14	WX-1966	Spindle Housing	1
15	WX-1238	Bottom Spindle Bearing	1
16	WX-1739	Blade Bolt	2
16	WX-3039	Blade Bolt for Mulching Blade	2
17	WX-10070	Gold Cut Blade	2
18	WX-7470	Anti-scalp Boss	1
19	WX-0439	Centre Blade Bolt	1
20	WX-10670	Mulching Blade	2

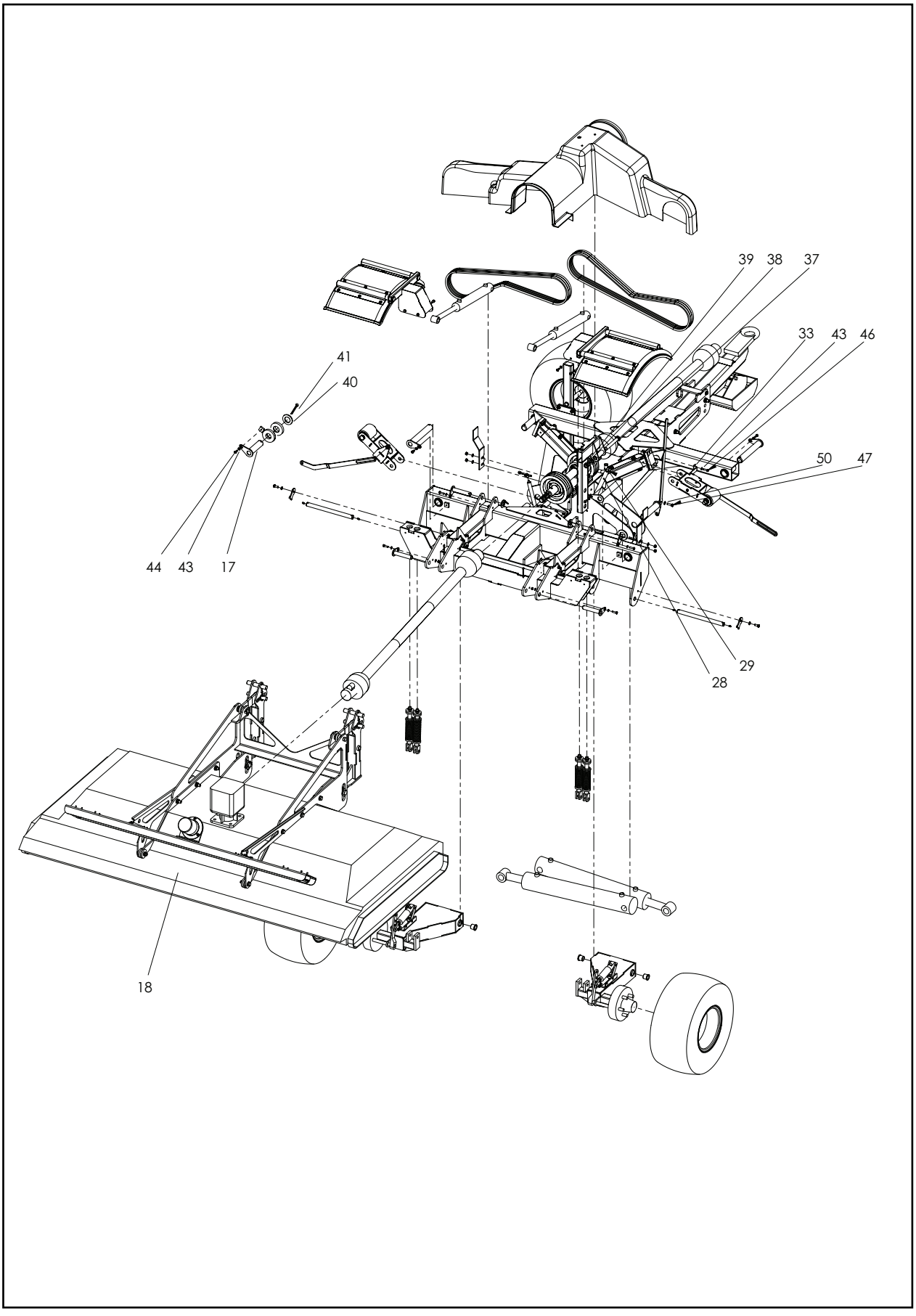
TEILEZEICHNUNG – DREIFACH-HAUPTBAUGRUPPE



TEILELISTE – DREIFACH-HAUPTBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
1	WX-27280	Chassis Assembly	1
2	WX-15351	Left Hand Trailing Arm Assembly - Braked	1
3	WX-15451	Right Hand Trailing Arm Assembly - Braked	1
4	WX-16051	Left Hand Trailing Arm Assembly - Unbraked	1
5	WX-16151	Right Hand Trailing Arm Assembly - Unbraked	1
N/S	WX-15751	Brake Hub	2
N/S	WX-1654	Brake Ram Unit	2
N/S	WX-3338	Inner Wheel Bearing	2
N/S	WX-3438	Outer Wheel Bearing	2
N/S	WX-0845	Wheel Hub Seal	2
N/S	WX-6856	Brake Shoe Set	2
N/S	WX-2753	Hub Cap	2
6	WX-9928	Trailing Axle Bearing Pin	2
7	WX-0246	Grease Nipple	4
8	WX-7238	Trailing Arm Bush	4
9	WX-9558	Pivot Pin Retainer	4
10	WX-4625	Suspension Strut Assembly	4
11	WX-6352	RMX Tri-deck Wheel Assembly	2
12	WX-26980	Left Hand Wing Assembly	1
13	WX-27080	Right Hand Wing Assembly	1
14	WX-18356	Single Acting Ram - Tri-deck Side Decks	2
15	WX-8728	Wing Pin	4
16	WX-9628	Wing Ram Pin - Fixed End	2
17	WX-9028	Wing Ram Pin	2
18	WX-24880	Rear Mower Assembly	1
19	WX-1854	Single Acting Ram	2
20	WX-8028	Rear Mower Linkage Bearing Pin	4
21	WX-7681	Rear P.T.O. Shaft	1
22	WX-15577	Mud-Guard Assembly	2
23	WX-5934	Drive Belt	6
24	WX-31380	Left Hand Tensioner Arm	1
25	WX-25680	Right Hand Tensioner Arm	1
26	WX-12276	Right Hand Tensioner Linkage	1
27	WX-17776	Left Hand Tensioner Linkage	1
28	WX-5325	Traction Gas Strut	1
29	WX-5425	Gas Strut End Fitting	2
30	WX-5025	Gas Strut	1

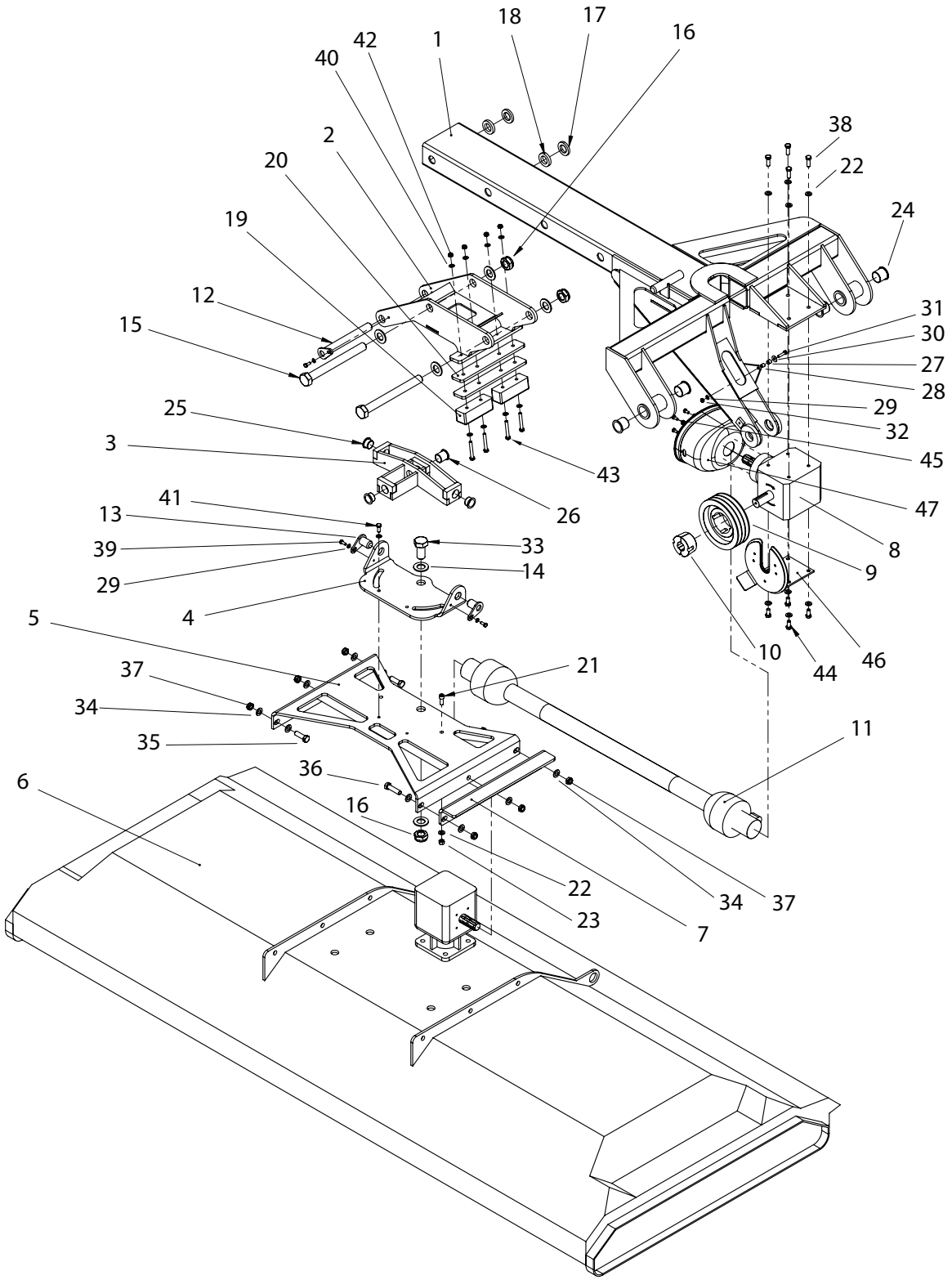
TEILEZEICHNUNG – DREIFACH-HAUPTBAUGRUPPE



TEILELISTE – DREIFACH-HAUPTBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
31	WX-5125	Gas Strut End Fitting	2
32	WX-25780	Lever - Catch Release	1
33	WX-10576	Guide Catch Release	1
35	WX-27580	Belt Cover	1
36	F-XWF227	Flat Washer	2
37	F-XBM20150	Bolt	2
38	F-XWF220	Flat Washer	2
39	F-XNN220	Nylock Nut	2
40	F-XWF240	Washer	8
41	WX-5422	10 x 80 Split Pin	8
42	WX-5222	6.3 x 63 Split Pin	4
43	F-XWF208	Flat Washer	30
44	F-XSM0820	Set Screw	14
45	F-XNN208	Nylock Nut	8
46	F-XSM0830	Set Screw	8
47	F-XWF210	Flat Washer	6
48	F-XSM1025	Set Screw	4
49	F-XNN210	Nylock Nut	1
50	F-XSM1035	Set Screw	1
51	WX-21076	Belt Retainer - Centre Rear	2
52	WX-21176	Belt Retainer - Centre Front	2

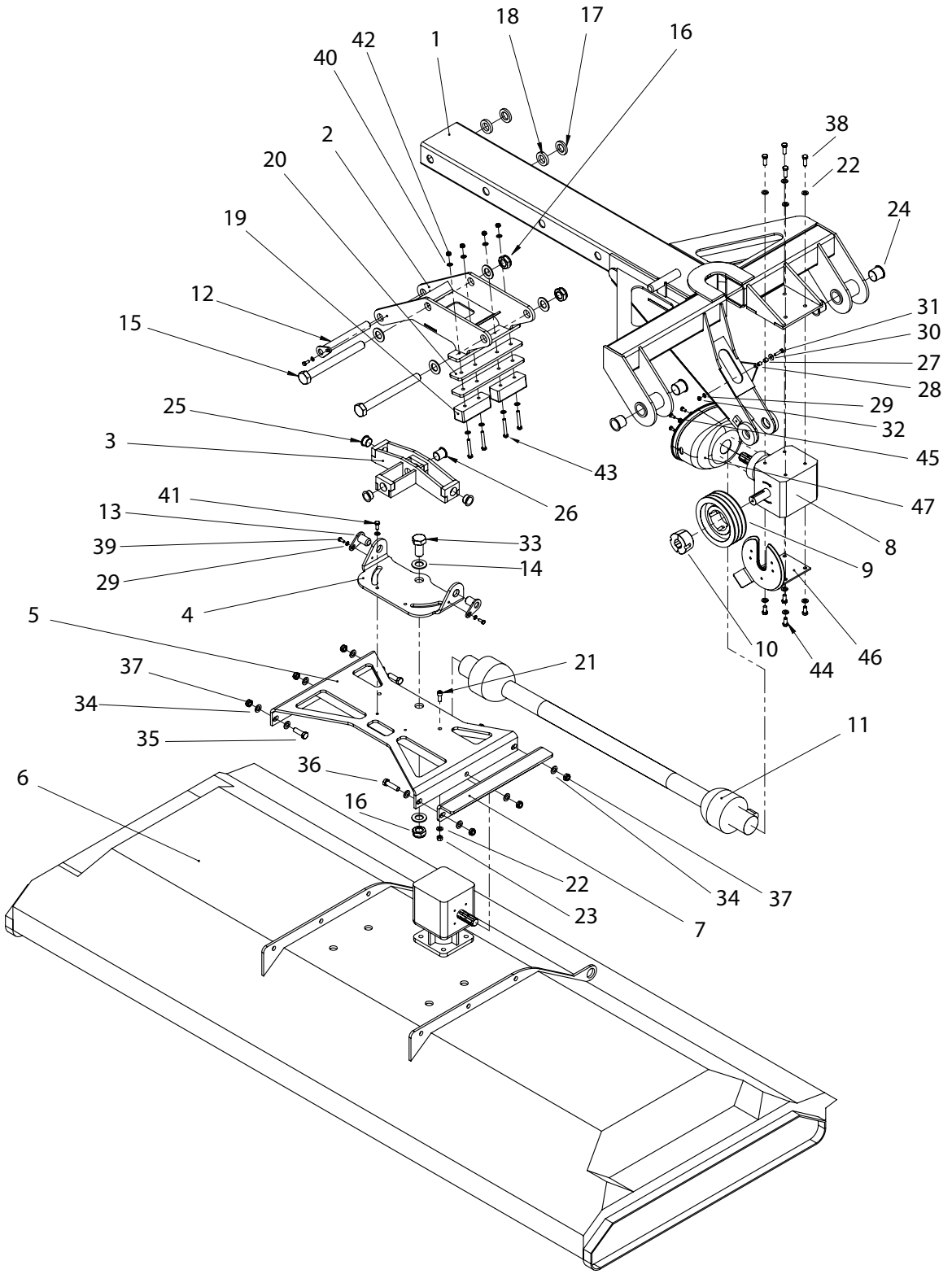
TEILEZEICHNUNG – RECHTE ARMBAUGRUPPE



TEILELISTE – RECHTE ARMBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
1	WX-15879	Right Hand Wing Fabrication	1
2	WX-26680	Gimbal Carriage Fabrication	1
3	WX-26780	Gimbal Fabrication	1
4	WX-11858	Gimbal Bracket	1
5	WX-26880	Deck Hanger Fabrication	1
6		Deck Assembly	1
7	WX-8476	Buffer Rest	1
8	WX-14057	Gearbox	1
9	WX-12762	Pulley	1
10	WX-12962	Taperlock Bush	1
11	WX-2281	P.T.O. Shaft	1
12	WX-8828	Pin - Gimbal Roll	1
13	WX-9328	Pin - Gimbal To Deck	2
14	F-XWF230	Flat Washer	6
15	F-XBM30300	Bolt	2
16	F-XNN230	Nylock Nut	3
17	WX-17876	Spacer - Gimbal - 8mm	2
18	WX-17976	Spacer - Gimbal - 10mm	2
19	WX-31680	Buffer	2
20	WX-9176	Spacer - Wing Buffer	2
21	F-XCH1230	Screw SKT Cap	1
22	F-XWS212	Spring Washer	5
23	F-XNM212	Full Nut	1
24	WX-29080	Bush	4
25	WX-8838	Bush	3
26	WX-8738	Bush	1
27	WX-8638	Bush	1
28	WX-25380	Spacer	1
29	F-XWF208	Flat Washer	4
30	F-XWM208	Mud Washer	1

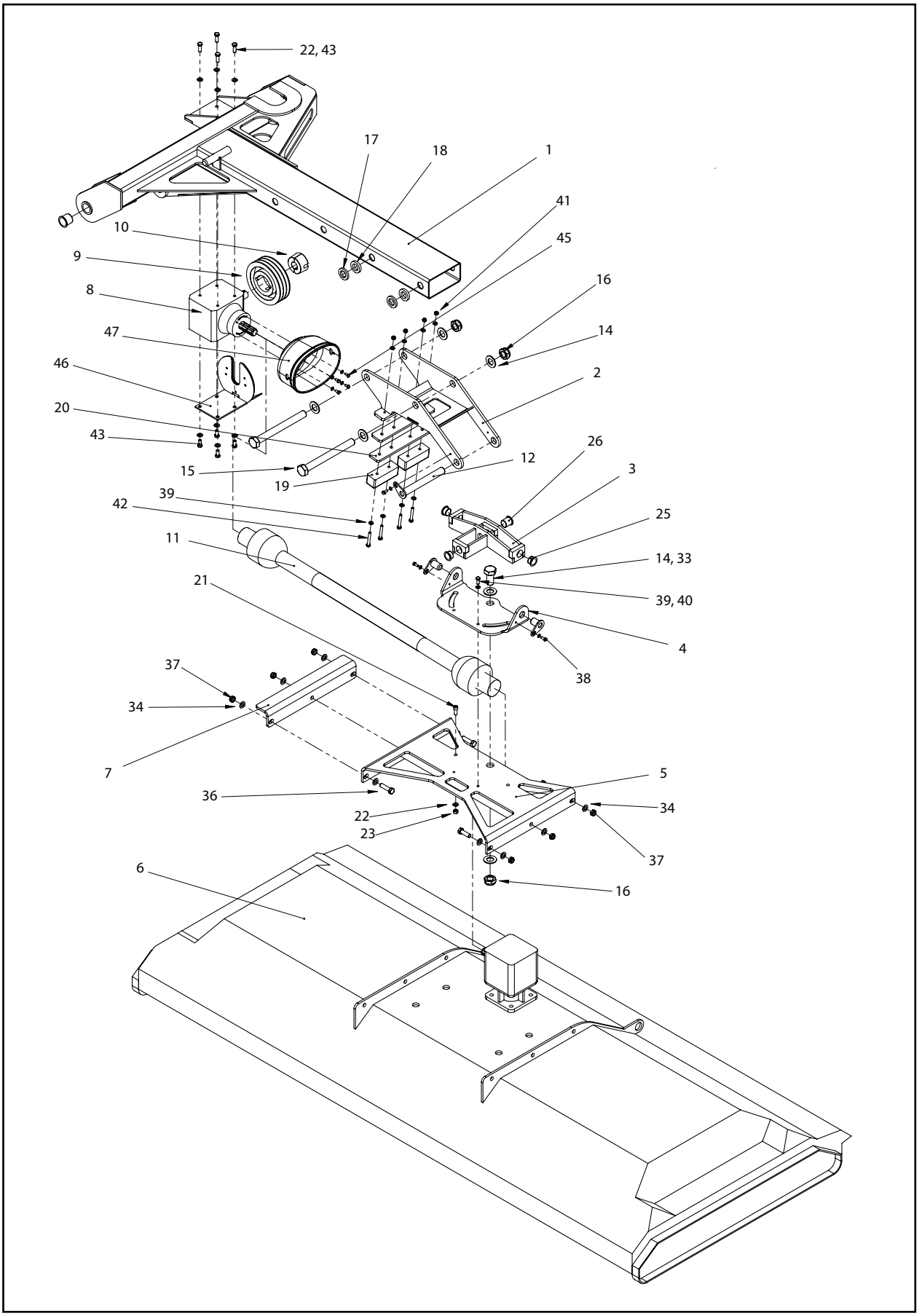
TEILEZEICHNUNG – RECHTE ARMBAUGRUPPE



TEILELISTE – RECHTE ARMBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
31	F-XSM0835	Set Screw	1
32	F-XNN208	Nylock Nut	1
33	F-XSM3060	Set Screw	1
34	F-XWF216	Flat Washer	12
35	F-XSM1650	Set Screw	3
36	F-XSM1660	Set Screw	3
37	F-XNN216	Nylock Nut	6
38	F-XSM1235	Set Screw	4
39	F-XSM0820	Set Screw	3
40	F-XWF210	Flat Washer	9
41	F-XSM1025	Set Screw	1
42	F-XNN210	Nylock Nut	4
43	F-XSM1070	Set Screw	4
44	F-XSM1225	Set Screw	4
45	F-XSM0816	Set Scew	4
46	WX-22376	Belt Retainer	1
47	WX-16977	Guard Cone	1

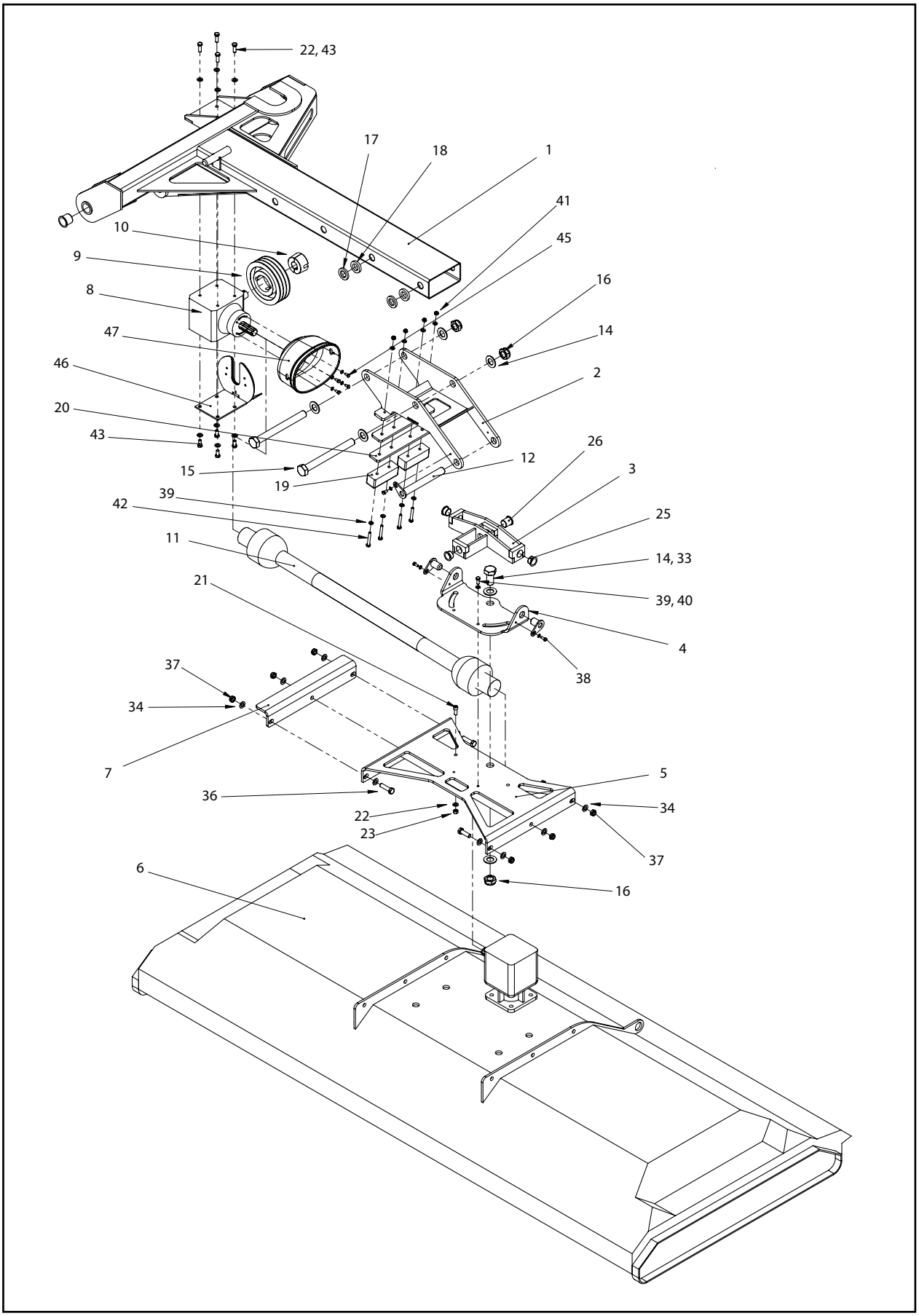
TEILEZEICHNUNG – LINKE ARMBAUGRUPPE



TEILELISTE – LINKE ARMBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
1	WX-15779	Left Hand Wing Fabrication	1
2	WX-26680	Gimbal Carriage Fabrication	1
3	WX-26780	Gimbal Fabrication	1
4	WX-11858	Gimbal Bracket	1
5	WX-26880	Deck Hanger Fabrication	1
6		Deck Assembly	1
7	WX-8476	Buffer Rest	1
8	WX-14157	Gearbox	1
9	WX-12762	Pulley	1
10	WX-12962	Taperlock Bush	1
11	WX-2281	P.T.O. Shaft	1
12	WX-8828	Pin - Gimbal Roll	1
13	WX-9328	Pin - Gimbal To Deck	2
14	F-XWF230	Flat Washer	6
15	F-XBM30300	Bolt	2
16	F-XNN230	Nyllock Nut	3
17	WX-17876	Spacer - 8mm	2
18	WX-17976	Spacer - 10mm	2
19	WX-31680	Buffer	2
20	WX-9176	Spacer - Wing Buffer	2
21	F-XSK1230	Screw - SKT Cap	1
22	F-XWS212	Spring Washer	5
23	F-XNM212	Full Nut	1
24	WX-29080	Bush	4
25	WX-8838	Bush	3
26	WX-8738	Bush	1
27	WX-8638	Bush	1
28	WX-25380	Spacer	1
29	F-XWF208	Washer	4
30	F-XWM208	Washer	1

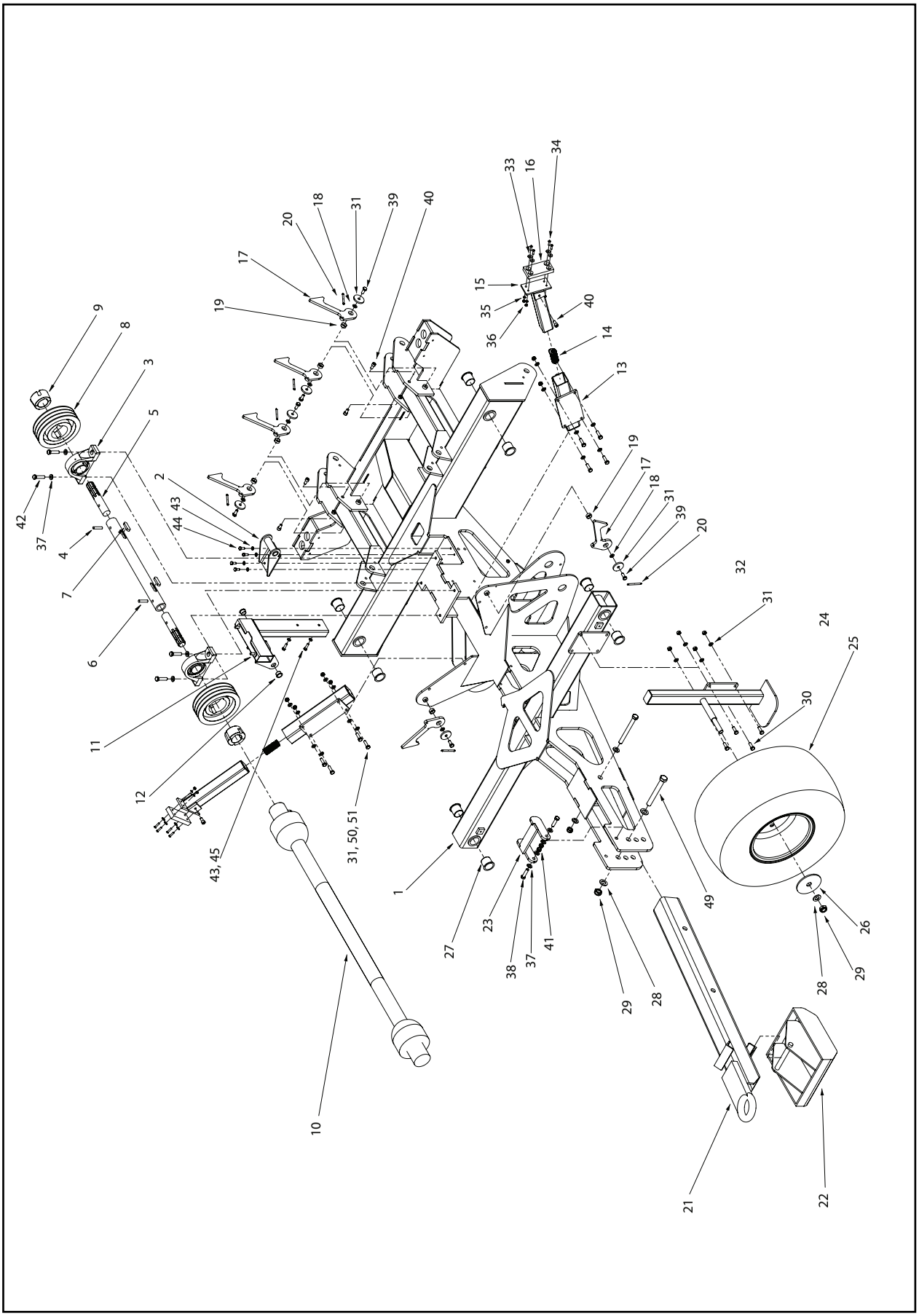
TEILEZEICHNUNG – LINKE ARMBAUGRUPPE



TEILELISTE – LINKE ARMBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
31	F-XSM0835	Set Screw	1
32	F-XNN208	Nylock Nut	1
33	F-XSM3060	Set Screw	1
34	F-XWF216	Flat Washer	12
35	F-XSM1650	Set Screw	3
36	F-XSM1660	Set Screw	3
37	F-XNN216	Nylock Nut	6
38	F-XSM0820	Set Screw	3
39	F-XWF210	Flat Washer	9
40	F-XSM1025	Set Screw	1
41	F-XNN210	Nylock Nut	4
42	F-XSM1070	Set Screw	4
43	F-XSM1235	Set Screw	4
44	F-XSM1225	Set Screw	4
45	F-XSM0816	Set Screw	4
46	WX-22376	Belt Retainer	1
47	WX-16977	Guard Cone	1

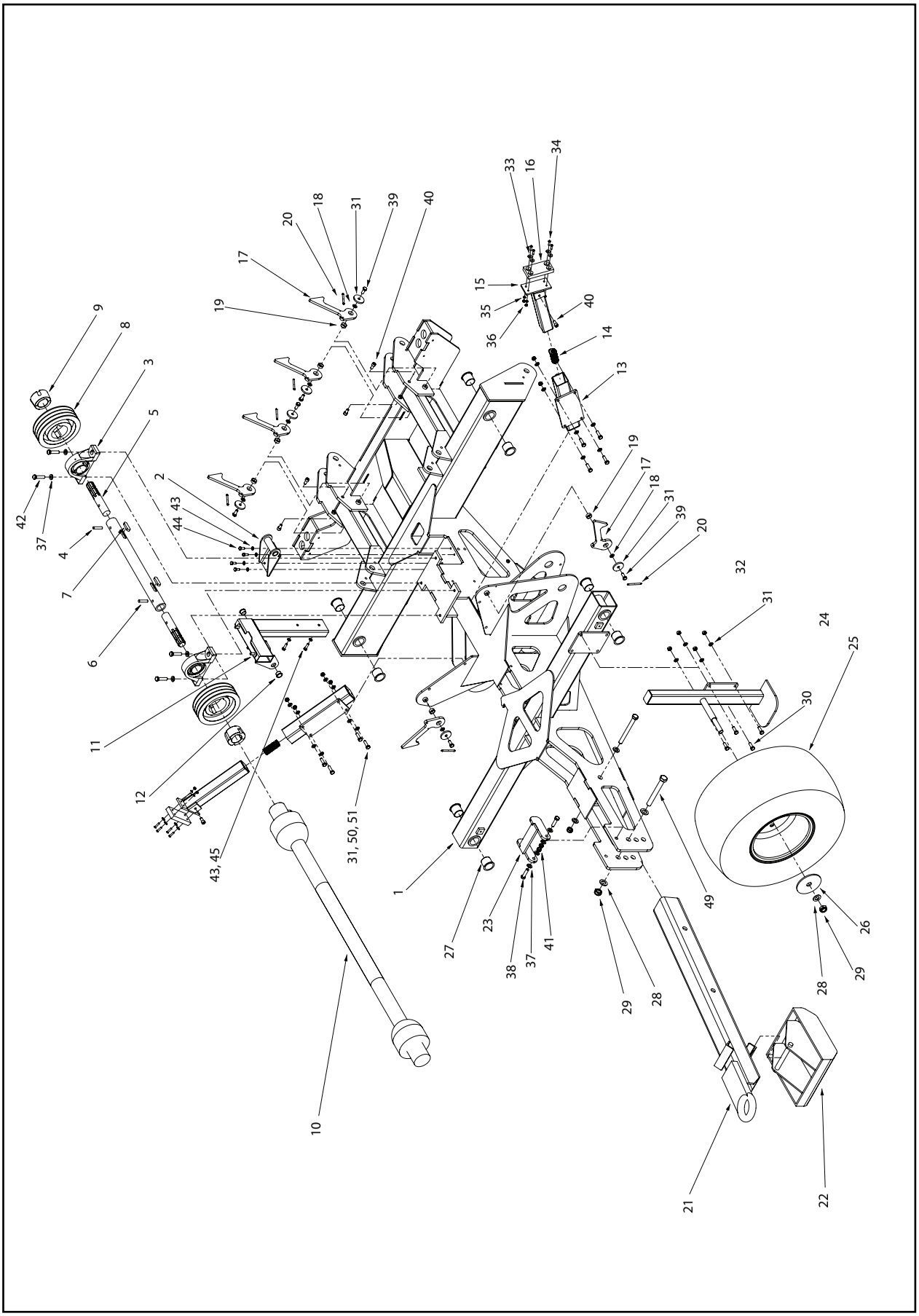
TEILEZEICHNUNG – DREIFACH-RAHMENBAUGRUPPE



TEILELISTE – DREIFACH-RAHMENBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
1	WX-14679	Chassis Fabrication	1
2	WX-31280	Bracket	1
3	WX-8438	Pillow Block Bearing	2
4	WX-28980	Sleeve - Drive Shaft	1
5	WX-7581	Shaft - Splined	2
6	WX-9728	Pin	2
7	WX-2247	Key	2
8	WX-12762	Pulley	2
9	WX-12862	Taperlock	2
10	WX-5981	Flail P.T.O. Shaft	1
11	WX-13879	Tensioner Mount	1
12	WX-26080	Bush 20 x 23 x 28 - 15	4
13	WX-27780	Fabrication - Buffer Body	2
14	WX-5225	Spring	2
15	WX-18576	Buffer	2
16	WX-24080	Impact Buffer	2
17	WX-8076	Wing Latch	6
18	WX-8538	Bush 22 x 24 - 10	6
19	WX-25580	Cap - Latch Spindle	6
20	WX-5525	Spring	6
21	WX-28680	Draw Bar Fabrication	1
22	WX-16580	Trailer Skid c/w Pin	1
23	WX-24180	Stand - P.T.O. Shaft	1
24	WX-30480	Spare Wheel Mounting Fabrication	1
25	WX-6352	RMX Tri-deck Wheel Assembly	1
26	WX-30880	Spare Wheel Clamp	1
27	WX-29080	Bush 40 x 44 - 10	8
28	F-XWF220	Flat Washer	3
29	F-XNN220	Nylock Nut	2
30	F-XSM1030	Set Screw	4

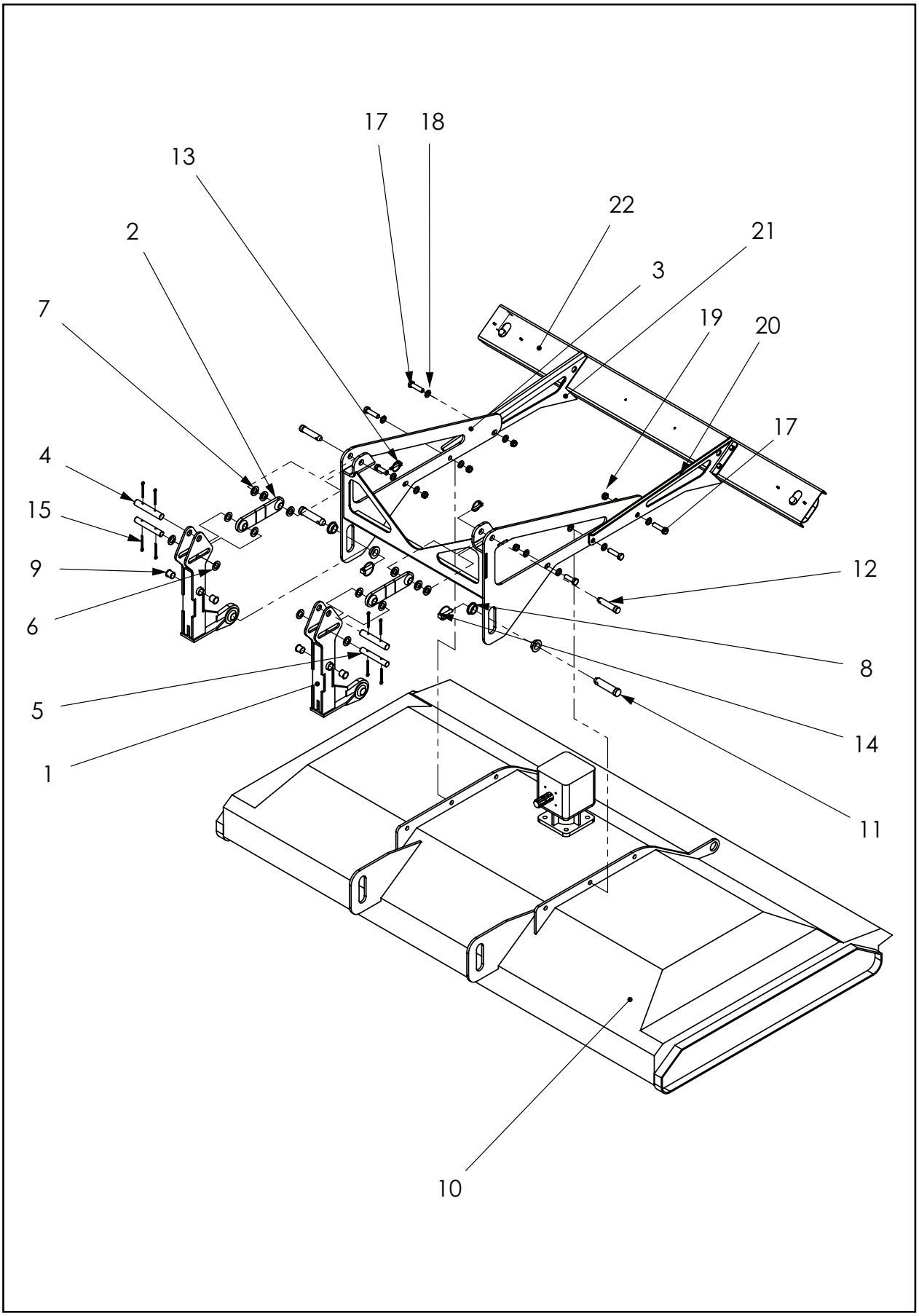
TEILEZEICHNUNG – DREIFACH-RAHMENBAUGRUPPE



TEILELISTE – DREIFACH-RAHMENBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
31	F-XWF210	Flat Washer	26
32	F-XNM210	Full Nut	4
33	F-XWM206	Form A Washer	8
34	F-XSK0625	Socket Cap Bolt	8
35	F-XWF206	Flat Washer	8
36	F-XNN206	Nylock Nut	8
37	F-XWF212	Flat Washer	8
38	F-XSM1245	Set Screw	2
39	F-XSM1025	Set Screw	6
40	F-XSK1020	Socket Cap Bolt	6
41	F-XNN212	Nylock Nut	2
42	F-XSM1250	Set Screw	4
43	F-XWF208	Flat Washer	6
44	F-XSM0820	Set Screw	4
45	F-XSM0830	Set Screw	2
46	F-XWF216	Flat Washer	2
47	F-XNN216	Nylock Nut	1
48	F-XBM16160	Bolt	1
49	F-XBM20160	Bolt	1
50	F-XNN210	Nylock Nut	8
51	F-XSM1035	Set Screw	8

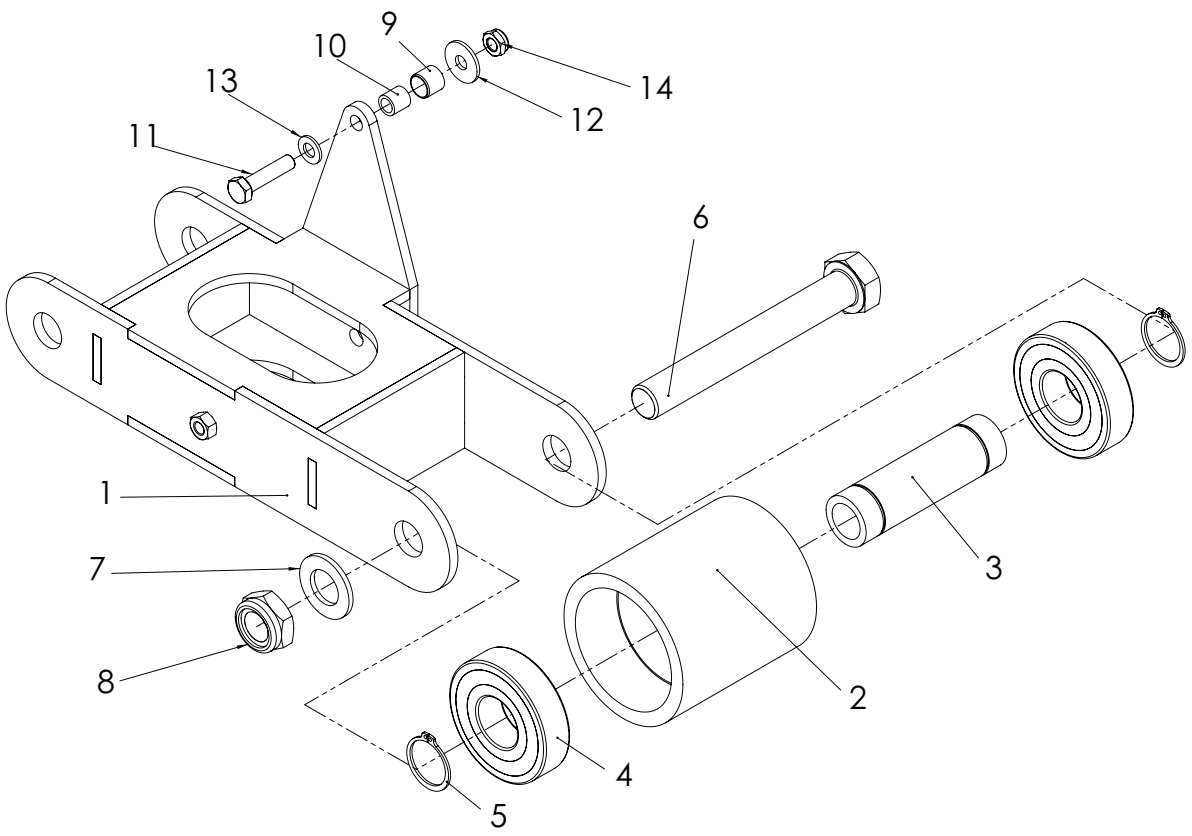
TEILEZEICHNUNG – HINTERE DECKBAUGRUPPE



TEILELISTE – HINTERE DECKBAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
1	WX-13979	Leg	2
2	WX-24780	Linkage - Rear Upper	2
3	WX-17279	Rear Deck Frame	1
4	WX-8328	Pin - Rear Deck Ram	2
5	WX-8428	Pin - Rear Deck Linkage	2
6	WX-3720	Nylon Washer	8
7	WX-3520	Linkage Washer	6
8	WX-3828	Lower Link Pin Bush	4
9	WX-8938	Bush	4
10	WP-RMX-240	RMX 240 Roller Mower	1
11	WX-2226	Link Pin - Lower	2
12	WX-2126	Link Pin - Upper Rear	2
13	WX-0627	Lynch Pin - 8mm	2
14	WX-0727	Lynch Pin - 12mm	2
15	WX-5222	Split Pin	8
16	F-XSM1650	Screw	2
17	F-XSM1660	Screw	6
18	F-XWF216	Washer	14
19	F-XNN216	Nylock Nut	8
20	WX-20576	Left Hand Side-Plate	1
21	WX-20676	Right Hand Side-Plate	1
22	WX-17676	Light Bar	1
23	TS-2470-05	Right Hand Tail Lamp Unit	1
24	TS-2472-05	Left Hand Tail Lamp Unit	1
25	WX-20776	Spacer - Lightbar Mount	4
26	F-XWF210	Washer	8
27	F-XNN210	Nylock Nut	4
28	F-XSM0625	Screw	4

TEILEZEICHNUNG – SPANNARM-BAUGRUPPE



TEILELISTE - SPANNARM-BAUGRUPPE

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Anz.
1	WX-25480	Right Hand Arm Fabrication Tensioner	1
1	WX-29380	Left Hand Arm Fabrication Tensioner	1
2	WX13266	Jockey Pulley - Plain	1
3	WX-30080	Sleeve - Tensioner Wheel	1
4	WX-6038	Bearing	2
5	WX-5322	Circlip - External - 28 x 1.5 - Din 471	2
6	F-XBM20150	Bolt	1
7	F-XWF220	Washer	1
8	F-XNN220	Nylock Nut	1
9	WX-8638	Bush	1
10	WX-25380	Spacer - Linkage Attachment	1
11	F-XSM0835	Screw	1
12	F-XWM208	Penny Washer	1
13	F-XWF208	Flat Washer	1
14	F-XNN208	Nylock Nut	1

ZAPFWELLENBETRIEB UND -WARTUNG

WICHTIG!

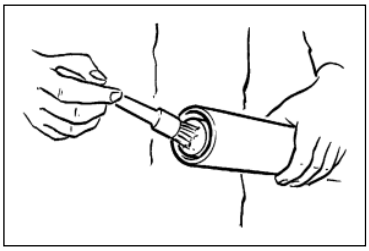
Gelenkwellen dürfen nur für ihren vorgesehenen Zweck benutzt werden.

Gelenkwellen sind für bestimmte Maschinentypen und Leistungsanforderungen ausgelegt.
Sie dürfen nicht durch andere Modelle ersetzt werden.
Sicherstellen, dass die Gelenkwelle sicher angeschlossen ist.

Nur ein vollständig geschütztes Antriebssystem benutzen:

Gelenkwelle komplett mit Schutzrohr und zusätzlichem Schutz traktor- und maschinenseitig.
Ein vollständiger Schutz in allen Arbeitsstellungen ist unabdingbar.

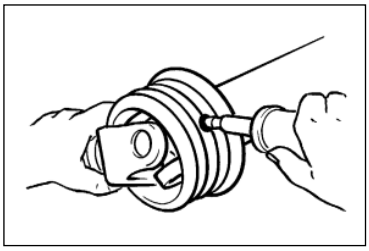
SCHMIERUNG



Vor Beginn der Arbeit und alle 8 Betriebsstunden mit Qualitätsfett schmieren.

WICHTIG:-

Lager des Gelenkwellenschutzes schmieren. Die Kreuzgelenkabdeckung an jedem Ende muss ggf. zurückgezogen werden, damit die Schmiernippel zugänglich werden.

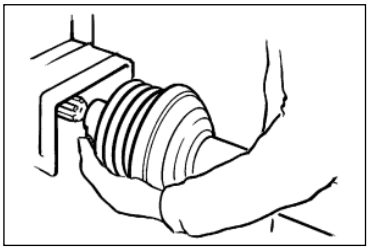


Die Gelenkwelle vor jeder längeren Nichtbenutzung reinigen und fetten.

Die Schutzrohre im Winter fetten, um Gefrieren zu verhindern.

Ausführlichere Informationen zur Wartung der Gelenkwelle sind der Betriebsanleitung zu entnehmen, die mit Kabelbinder an jeder Gelenkwelle befestigt geliefert wird.

ANSCHLIESSEN AN DIE ZAPFWELLE



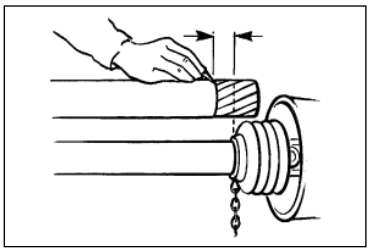
Zapfwelle und Stift schmieren.

Schiebestift

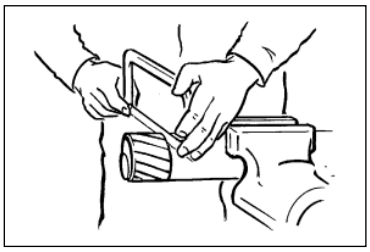
Schiebestift drücken und gleichzeitig Gelenkwelle auf die Zapfwelle schieben, bis der Stift einrastet.

LÄNGENANPASSUNG

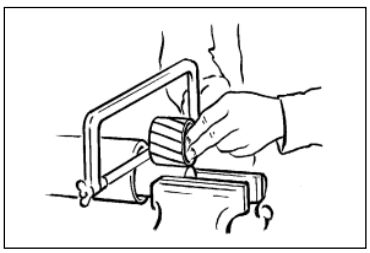
Zur Anpassung der Länge die Halbwellen in der kürzesten Arbeitsstellung nebeneinander halten und markieren.



Inneres und äußeres Schutzrohr gleich lang kürzen.

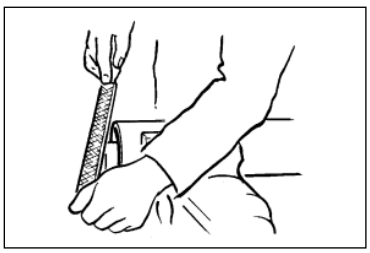


Inneres und äußeres Schiebeprofil um dieselbe Länge kürzen wie die Schutzrohre.



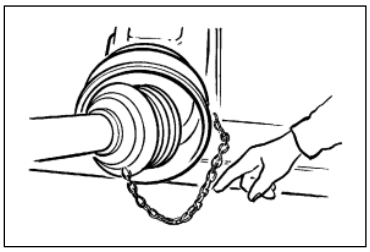
Alle scharfen Kanten abrunden und die Grate entfernen. Schiebprofile fetten.

An der Gelenkwelle und am Schutz dürfen keine anderen Veränderungen vorgenommen werden.

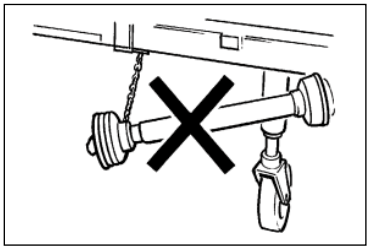


KETTEN

Ketten müssen so befestigt werden, dass die Welle in allen Arbeitspositionen ausreichend geschwenkt werden kann.



Die Gelenkwelle darf nicht an den Ketten aufgehängt werden!



SICHERHEITSSCHULUNG

Das unterzeichnende Personal wurde im sicheren Einsatz dieser Wessex-Maschine geschult und hat den Inhalt der Betriebsanleitung verstanden.

	MASCHINENBEDIENER		AUSBILDER	
Datum	Name	Unterschrift	Name	Unterschrift

PROTOKOLL FÜR TÄGLICHE INSPEKTIONEN

NAME DES MASCHINEN-BEDIENERS	INSPEK-TIONS-DATUM	BETR.-STUN-DEN	Spindelrotor, verhedderte Objekte entfernen	Zustand der Messer überprüfen	Alle Schrauben und Muttern bei Bedarf nachziehen	Die Rotorlager fetten	Die Lager der Walzen fetten	Getriebeölstand kontrollieren	Walzenabstreifdraht überprüfen	Zustand der Riemen überprüfen	Spannung der Riemen überprüfen

Certificate of CE Conformity

Machine Model:	**RMX 500 / 560 / 680 / 800**
Description:	**ROLLER MOWER**

I hereby certify that the machine detailed hereon conforms to:

European Directives 2008/42/EC
Supply of Machinery Regulations 2008

As amended 91/368EEC – 93/44EEC – 93/68EEC
HSE AIS 33

Signed: .....
Quality Manager

Date: **MARCH 2013**

Wessex International
Charlton House, Caxton Place, East Portway Industrial Estate, Andover, Hampshire SP10 3QN
Telephone: 01264 345870 Fax: 01264 345 880

www.wessexintl.com

Wessex International
Charlton House, Caxton Close, East Portway Industrial Estate, Andover Hampshire. SP10 3QN
Telephone: 01264 345870 Fax 01264 345880
e-mail: sales@wessexintl.com

www.wessexintl.com